



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9C
e 77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI GWARANCJA KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH



Kosiarka dyskowa przednia FAST CUT 300



Borzytuchom 2025 - Wydanie 08

INSTRUKCJA ORYGINALNA



UWAGA!

Niniejszą instrukcję użytkowania należy przeczytać przed rozpoczęciem użytkowania i przestrzegać zawartych w niej zasad bezpieczeństwa.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny !

Instrukcje należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, gdzie powinna być dostępna dla użytkownika i obsługującego przez cały okres eksploatacji maszyny.

W razie zgubienia lub zniszczenia należy nabyć nowy egzemplarz zamawiając go w punkcie sprzedaży maszyny lub u producenta.

W przypadku sprzedaży lub udostępnienia maszyny innemu użytkownikowi należy dołączyć instrukcję obsługi wraz z deklaracją zgodności dla maszyny.

Producent zastrzega sobie wszelkie prawa do instrukcji użytkowania.

Kopiowanie, przetwarzanie instrukcji i jej fragmentów bez zgody producenta - zabronione



Pierwszą wymiana oleju w przekładni i listwie należy wykonać po pierwszych **50 godzinach** pracy kosiarki. Kolejne wymiany po każdych **500 godzinach** pracy



Każdorazowo po skończonej pracy należy dokładnie **umyć wodą pod ciśnieniem listwę tnącą kosiarki** tak, aby nie dopuścić do zablokowania kolejnego rozruchu listwy przez oklejoną wyschniętą masę.



Maszyna została wyposażona w odpowiednio **dobrany wał przegubowo teleskopowy WOM**. Stosowanie innego wału powoduje utratę gwarancji, jest niebezpieczne dla maszyny i otoczenia, może spowodować uszkodzenie kosiarki.



Producent gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w INSTRUKCJI OBSŁUGI.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny.

Termin wykonania naprawy określony jest w KARCIE GWARANCYJNEJ.

Gwarancją nie są objęte części i podzespoły maszyny, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych niezależnie od okresu gwarancji.

Świadczenia gwarancyjne dotyczą tylko takich przypadków jak: uszkodzenia mechaniczne nie wynikające z winy użytkownika, wady fabryczne części, itp.

Do grupy elementów zalicza się min. następujące części/podzespoły:

- noże tnące,
- fartuchy ochronne,
- łożyska.

W przypadku, kiedy szkody powstały w wyniku:

- uszkodzeń mechanicznych powstałych z winy użytkownika lub wypadku drogowego,
- z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji, użytkowania maszyny niezgodnie z przeznaczeniem,
- użytkowania uszkodzonej maszyny,
- wykonywania napraw przez osoby nieuprawnione, nieprawidłowe wykonanie napraw,
- wykonanie samowolnych zmian w konstrukcji maszyny,

użytkownik może utracić świadczenia gwarancyjne.

Użytkownik zobowiązany jest do natychmiastowego zgłoszenia wszystkich zauważonych ubytków powłok malarskich lub śladów korozji, oraz zlecenia usunięcia usterek niezależnie od tego, czy uszkodzenia są objęte gwarancją czy też nie. Szczegółowe warunki gwarancji podane są w KARCIE GWARANCYJNEJ dołączonej do nowo zakupionej maszyny.



UWAGA !

Należy żądać od sprzedawcy dokładnego wypełnienia KARTY GWARANCYJNEJ i kuponów reklamacyjnych. Brak np. daty sprzedaży lub pieczętki punktu sprzedaży naraża użytkownika na nie uznanie ewentualnych reklamacji.



Spis treści

1. Wstęp.....	5
2. Identyfikacja maszyny.....	6
3. Zasady bezpieczeństwa pracy.....	7
3.1 Bezpieczeństwo użytkownika.....	7
3.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie i ich znaczenie	11
3.3. Zagrożenia występujące podczas eksploatacji kosiarki.....	13
4. Przeznaczenie urządzenia	14
5. Opis urządzenia.....	15
5.1. Wyposażenie i osprzęt.....	16
5.1.1. Wyposażenie podstawowe	16
5.2. Charakterystyka techniczna	16
6. Użytkowanie urządzenia	18
6.1. Agregowanie – montaż kosiarki	18
6.2. Przejazd transportowy	20
6.3. Ustawienie maszyny do pracy.....	22
7. Czynności obsługowe i konserwacyjne	25
7.1 Przestrzeganie kierunku obrotów dysków koszących	26
7.2 Wymiana noży	28
7.3 Obsługa po pracy.....	31
7.4 Smarowanie.....	32
7.5 Obsługa posezonowa	35
7.6 Utylizacja	35
8. Katalog części zamiennych.....	36
8.1. Budowa ogólna.....	37
8.2. Zespół przeniesienia napędu.....	38
8.3. Rama główna z osłonami.....	40
8.4. Układ zawieszenia	42
8.5. Listwa tnąca.....	45
8.5.1. Listwa tnąca - budowa ogólna	45
8.5.2. Listwa	47
8.5.3. Zespół łożyskowy	49
8.5.4. Zgarniacz prawy	50
8.5.5. Zgarniacz lewy.....	52
9. Gwarancja	54
10. Deklaracja zgodności	56

1. Wstęp

Przed przystąpieniem do pierwszych czynności związanych z użytkowaniem kosiarki należy bezwzględnie przeczytać ze zrozumieniem niniejszą instrukcję obsługi i zastosować się do wszystkich zawartych w niej zaleceń.



UWAGA!
Zapoznaj się z instrukcją obsługi
przed użytkowaniem

Niniejsza instrukcja zawiera opis zagrożeń, które mogą wystąpić przy nieprzestrzeganiu zasad bezpieczeństwa podczas pracy i obsłudze kosiarki. W instrukcji wymienione są środki ostrożności, jakie należy przedsięwziąć w celu zminimalizowania lub uniknięcia zagrożeń.

Instrukcja zawiera również zasady prawidłowego posługiwania się kosiarką i wyjaśnia jakie czynności obsługowe należy przy tym wykonać.

Jeżeli podane informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe, prosimy zwrócić się o ich wyjaśnienie bezpośrednio do producenta.



UWAGA!
Symbol ostrzega o zagrożeniu.
Ten symbol ostrzegawczy wskazuje na podaną w instrukcji ważną informację dotyczącą zagrożenia. Prosimy uważnie przeczytać podaną informację, zastosować się do zaleceń i zachować szczególną ostrożność.



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9C
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

2. Identyfikacja maszyny

Każda kosiarka jest wyposażona w tabliczkę znamionową, która zawiera najważniejsze dane identyfikacyjne. Tabliczka znajduje się na maszynie w łatwym do znalezienia i odczytania miejscu. Dane zawarte na tabliczce znamionowej potwierdzają zgodność maszyny z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Z tego powodu tabliczka nie może być wykorzystana ponownie lub usunięta.



www.talex-sj.pl
biuro@talex-sj.pl
+48 59 82 113 40

Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
POLAND



Nazwa/Name:	KOSIARKA DYSKOWA PRZEDNIA
Typ/Type: FAST CUT 300	Nr seryjny/Serial No.: 000001
Masa/Weight: 940 KG	Rok produkcji/ Year of production: 2023

Rysunek 1 Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zawiera:

- pełną nazwę producenta,
- nazwę maszyny,
- typ,
- masę,
- numer seryjny,
- rok produkcji,
- oznakowanie CE.

3. Zasady bezpieczeństwa pracy

3.1 Bezpieczeństwo użytkownika

Kosiarkę dyskową mogą obsługiwać wyłącznie osoby dorosłe, które zapoznały się z jej działaniem i treścią niniejszej instrukcji oraz posiadają odpowiednie kwalifikacje. Kosiarki powinny być obsługiwane z zachowaniem wszelkich środków ostrożności, a w szczególności:

- Przestrzegać oprócz wskazań niniejszej instrukcji również ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Przestrzegać symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie.
- Zabrania się obsługi maszyny przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- Nigdy nie pozwalać, aby pojazd obsługujący kosiarkę prowadziła inna osoba niż jego operator i w żadnym przypadku nie pozwalać, aby podczas pracy inne osoby przebywały na pojeździe i przy maszynie.
- Kosiarkę może obsługiwać osoba posiadająca uprawnienia pozwalające na kierowanie pojazdem do którego jest zamontowana, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Stanowiskiem roboczym operatora w czasie pracy z kosiarką jest kabina pojazdu, do którego zamontowano maszynę.
- Należy pamiętać, że na kosiarce występuje wiele miejsc, które mogą spowodować zranienie (ostre krawędzie, wystające elementy konstrukcyjne, itp.). Podczas pracy należy zachować zwiększoną ostrożność podczas poruszania się w pobliżu wymienionych miejsc krytycznych oraz bezwzględnie stosować środki ochrony osobistej takie jak:
 - ubranie ochronne,
 - rękawice ochronne,
 - obuwie ochronne
- Zabrania się przewożenia osób lub przedmiotów na maszynie.
- Zabrania się obsługi maszyny osobom postronnym nie zapoznanym z instrukcją użytkowania.
- Pracownik wykonujący pracę kosiarką powinien być zaopatrzony w apteczkę zawierającą środki do udzielenia pierwszej pomocy wraz z instrukcją ich stosowania.
- Podczas przemieszczania się pojazdem z zamontowaną, nie pracującą kosiarką, należy zadbać o bezpieczną wysokość transportową ~0,5m powyżej poziomu gruntu.
- Przed rozpoczęciem jazdy, kosiarka musi być ustawiona w pozycji transportowej i podniesiona przy pomocy przedniego TUZ. W trakcie postoju maszynę należy opuścić.
- W czasie transportu kosiarka musi być złożona do pozycji transportowej i uniesiona na TUZ ciągnika.
- Zachować szczególną ostrożność w czasie przejazdów po drogach publicznych oraz dostosować się do obowiązujących przepisów kodeksu drogowego.

- Na czas poruszania się po drogach publicznych należy bezwzględnie stosować elektryczne oświetlenie obrysowe pojazdu, sprawdzając jego sprawność i widoczność, dbając przy tym o jego czystość. Na maszynie należy zamocować trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne. Zadbać należy o czystość i widoczność oświetlenia odblaskowego i znaków ostrzegawczych znajdujących się na elementach konstrukcyjnych maszyny. Uruchomić oświetlenie świetlno – ostrzegawcze.
- Prędkość transportową należy dostosować do stanu nawierzchni drogi, nie powinna ona przekraczać 15km/h.
- Nie wolno pozostawiać pojazdu z kosiarką na stokach lub innych pochyłościach terenu bez zabezpieczenia pojazdu przed samoczynnym stoczeniem się. Kosiarkę należy opuścić na podłoże. Pod koła pojazdu podłożyć kliny.
- Kosiarkę należy wyregulować do pracy podczas montażu do pojazdu. Podczas pracy dopuszcza się korektę ustawienia, która jest możliwa z kabiny, bez opuszczania kabiny pojazdu przez operatora.
- Czynności związane z przygotowaniem, montażem, demontażem czy regulacją można wykonać po wyłączeniu napędu, zatrzymaniu silnika, unieruchomieniu pojazdu i odczekaniu, aż wszystkie elementy ruchome maszyny zatrzymają się.
- Po pierwszej godzinie eksploatacji należy sprawdzić stan wszystkich połączeń rozłącznych, min. połączeń śrubowych.
- Kosiarkę należy przechowywać na płaskim, równym, utwardzonym podłożu w miejscu niedostępnym dla osób postronnych i zwierząt. Dla stabilnego ustawienia kosiarki stosować stopkę podporową.
- Podczas montażu i demontażu kosiarki należy zachować ostrożność, zwracając szczególną uwagę na elementy konstrukcyjne odpowiedzialne za mocowanie z pojazdem.
- Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan techniczny kosiarki i współpracującego pojazdu. Zespół, pojazd i kosiarka musi być w dobrym stanie technicznym. Zużyte lub uszkodzone części należy natychmiast wymienić na nowe.
- Kosiarka musi być wyposażona we wszystkie osłony zabezpieczające (jakie przewidział producent) przed dostępem do ruchomych części. Osłony muszą być kompletne i w pełni sprawne.
- Przed przystąpieniem do pracy z kosiarką należy zapoznać się z jej działaniem czytając instrukcję obsługi z zasadami bezpieczeństwa pracy oraz zaleceniami dotyczącymi obsługi i regulacji.
- Masa kosiarki zawieszanej na pojeździe może wpłynąć na sterowność. W tej sytuacji należy zachować szczególną ostrożność.
- Instrukcja obsługi powinna znajdować się przy maszynie. Przy użyczeniu maszyny należy przekazać ją sprawną technicznie wraz z instrukcją użytkowania.
- Zabrania się doczepiania do kosiarki dodatkowych środków transportu.

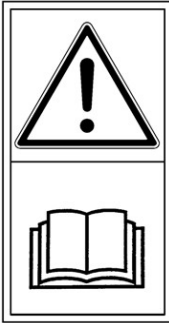
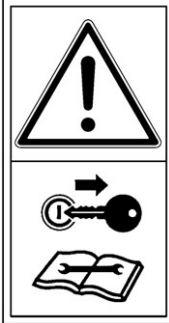
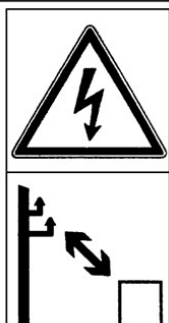
- Podczas pierwszego uruchomienia sprawdzić działanie maszyny, oraz dokonać wstępnych regulacji bez obciążenia.
- Zabezpieczenia montażowe TUZ (trypunktowego układu zawieszenia) sworzni kosiarki należy dokonać tylko przy użyciu typowych zabezpieczeń w postaci przetyczek. Praca z innymi zabezpieczeniami jest zabroniona.
- Ze względu na naturalne zużycie należy kontrolować stan i kompletność narzędzi tnących maszyny stosując się do zaleceń opisanych w rozdziale 6. Czynności obsługowe i konserwacyjne.
- Przy odbiorze i transporcie kosiarki należy sprawdzić czy maszyna nie uległa uszkodzeniom sprawdzając jej stan techniczny.
- Zabrania się przebywania osób pod uniesioną kosiarką, grozi to przygnieceniem przez elementy konstrukcyjne.
- Podczas regulacji nie wkładać palców i kończyn pomiędzy elementy konstrukcyjne maszyny.
- Zabrania się wychodzenia z kabiny ciągnika, kiedy napęd maszyny jest uruchomiony i zanim nie zatrzymają się elementy wirujące
- Operator pojazdu, który pracuje z kosiarką musi uważać, aby podczas pracy i regulacji nikt nie zbliżał się do maszyny i **nie przebywał w odległości mniejszej niż 50m od pracującej kosiarki**.
- Przed uruchomieniem napędu kosiarki, zespół tnący opuścić do pozycji roboczej
- Koszenie rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnych obrotów WOM 1000 obr/min. Zabrania się przeciążania wału i kosiarki oraz gwałtownego załączania sprzęgła
- Przy zawracaniu lub cofaniu, manewrowaniu z maszyną należy zapewnić sobie odpowiednią widoczność lub skorzystać z pomocy osoby odpowiednio przeszkolonej.
- **Zabrania się koszenia podczas jazdy do tyłu.** W czasie cofania maszynę należy podnieść
- W trakcie podłączania przewodów hydraulicznych, należy zwrócić uwagę, aby instalacja hydrauliczna nie była pod ciśnieniem
- Maszyna może być podłączona do ciągnika tylko i wyłącznie przy pomocy odpowiednio dobranego przez producenta wału przegubowo teleskopowego
- Zabrania się przebywania obsługi pomiędzy pojazdem a kosiarką przy uruchomionym silniku pojazdu.
- Praca na pochyłościach przekraczających 8% jest niedopuszczalna.
- Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na stokach.
- Podczas wykonywania skrętów i zwrotów należy wyłączać napęd WOM
- Zabrania się pracy maszyny na skrajach publicznych placów (parki, szkoły itp.) lub na kamienistym terenie, celem uniknięcia niebezpieczeństwa pochodzącego z odrzutu kamieni i innych przedmiotów.
- W czasie pracy nie dopuszczać aby obroty WOM przekraczały 1000 obr/min, a prędkość jazdy musi być dostosowana do wymaganej pracy

- Praca z uszkodzonym lub niekompletnym wałem przegubowo teleskopowym jest zabroniona. W szczególności zabrania się pracy bez osłon części ruchomych.
- Wał teleskopowy posiada oznaczenia, który koniec należy podłączyć do ciągnika, przed uruchomieniem należy upewnić się czy kierunek obrotów wału będzie właściwy.
- Nigdy nie zostawiać pojazdu z pracującym silnikiem. Przed opuszczeniem miejsca kierowcy (kabiny) należy opuścić maszynę na podłoże, wyłączyć silnik pojazdu, wyjąć kluczyk ze stacyjki, zaciągnąć hamulec ręczny.
- Nie stosować rozpiętych, zwisających części ubrania roboczego podczas pracy, montażu, demontażu, regulacji. Trzymać je z dala od elementów, które mogą je zaczepić.
- Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie i umycie kosiarki w myjni wyposażonej w oczyszczalnię ścieków lub osadnik do neutralizacji powstałych ścieków.
- Przechowywanie, magazynowanie maszyny powinno odbywać się w miejscach, zabezpieczonych przed postronnymi osobami i zwierzętami eliminując ryzyko przypadkowego skaleczenia się, na płaskiej utwardzonej powierzchni, pod zadaszeniem.
- W przypadku awarii należy niezwłocznie wyłączyć napęd przenoszony od pojazdu.
- Podczas pracy z kosiarką należy stosować ochronniki słuchu celem zminimalizowania narażenia na hałas. Dodatkowo zaleca się zamknięcie drzwi i okien kabiny pojazdu.



Niestosowanie się do powyższych zasad może stwarzać zagrożenie dla operatora i osób postronnych jak również może prowadzić do uszkodzenia kosiarki. Za szkody wynikłe z nieprzestrzegania tych zasad odpowiedzialność ponosi użytkownik.

3.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie i ich znaczenie

 1.0 - Przed rozpoczęciem użytkowania przeczytaj instrukcję obsługi	C.2.26  1.1 - Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw	C.2.36  1.2 - Zachowaj bezpieczną odległość od maszyny. Nie dopuszczaj aby osoby postronne znajdowały się w odległości mniejszej niż 50m
C.2.4  1.3 - Przed wejściem w strefę zagrożenia włącz blokadę zabezpieczającą	C.2.27  1.4 - Nie jeździć na pomostach i drabinach	C.2.7  1.5 - Nie zajmować miejsca w pobliżu cięgieł podnośnika podczas sterowania podnośnikiem
C.2.20  1.6 - Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu	C.2.30  1.7 - Zachować bezpieczną odległość od linii energetycznych	C.2.44  1.8 - Unikać oddziaływania cieczy wypływającej pod ciśnieniem. Zapoznać się z instrukcją obsługi w zakresie czynności obsługowych

 1.9 - Nie przebywać w strefie wychYLENIA kosiarki	 2.0 - Uwaga noże tnące. Nie zbliżaj się do pracującej kosiarki	 2.1 - Miejsca chwytania kosiarki podczas przemieszczania 16 MPa 2.5 – Ostrzeżenie o występującym ciśnieniu w układzie hydraulicznym
 2.2 – Stosuj ochronniki słuchu	 2.3 – Stosuj kombinezon ochronny	 2.4 – Stosuj rękawice ochronne

3.3. Zagrożenia występujące podczas eksploatacji kosiarki

Lp.	Zagrożenie	Źródło zagrożenia (przyczyna)	Środki ochrony przed zagrożeniami
1.	Przeciążenie układu ruchu (obciążenie fizyczne)	Praca w pozycji stojącej, pochylonej-wymuszonej, chodzenie, przesuwanie	Zapoznanie z instrukcją obsługi, szkolenie stanowiskowe uwzględniające normy dźwigania przy wykonywaniu ręcznych prac transportowych, prawidłowe techniki dźwigania i podnoszenia ciężarów, korzystanie z pomocy drugiej osoby, urządzenia ułatwiające przemieszczanie np. lewarek, wciągarka
2.	Upadek na tym samym poziomie (potknięcie się, poślizgnięcie itp.)	Nierówne podłoże, bałagan – przedmioty leżące i stojące, przewody leżące na drogach komunikacyjnych, śliskie powierzchnie	Odpowiednie obuwie robocze, równe podłoże, zachowanie uwagi, utrzymanie porządku, zapoznanie z instrukcją obsługi
3.	Uderzenie o nieruchome wystające części maszyny	Maszyna, jej otoczenie	Właściwe ustawienie maszyny, bezpieczna przestrzeń do przemieszczania się, właściwa organizacja pracy, zachowanie uwagi, zapoznanie z instrukcją obsługi
4.	Uderzenie przez poruszające się przedmioty	Wyrzucone przez maszynę koszone rośliny, przypadkowe części darni, kamienie	Zachowanie uwagi, wyznaczenie strefy niebezpiecznej, zakaz poruszania się przy pracującej maszynie, zakaz przebywania w odległości mniejszej od 50m od pracującej maszyny, stosowanie środków ochrony indywidualnej – hełm ochronny, okulary, zapoznanie z instrukcją obsługi
5.	Ostre niebezpieczne krawędzie	Wystające elementy konstrukcyjne maszyny, stosowanie narzędzi ręcznych	Środki ochrony indywidualnej – rękawice ochronne, zapięty strój roboczy, zachowanie szczególnej uwagi
6.	Przekładnie	Wirujący wał przegubowo teleskopowy, brak osłon części ruchomych	Zakaz poruszania się, zbliżania i dokonywania regulacji pracującej maszyny, zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie osłon części ruchomych, zapoznanie z instrukcją obsługi
7.	Ciężar zawieszony stojącej maszyny	Niewłaściwy montaż, agregowanie, złe ustawienie maszyny, zła obsługa, pozostawienie podwieszonych maszyny na ciągniku	Zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie środków ochrony indywidualnej - obuwia ochronnego, rękawic ochronnych, bezpieczne ustawienie maszyny, korzystanie z pomocy drugiej osoby, stosowanie lewarków, żurawików, zapoznanie z instrukcją obsługi
8.	Mikroklimat – zmienne warunki atmosferyczne	Praca wykonywana w różnych warunkach pogodowych	Odpowiednia odzież robocza, napoje, kremy z filtrem, odpoczynek, zapoznanie z instrukcją obsługi
9.	Hałas	Zbyt wysokie obroty maszyny, uszkodzone, luźne drgające części	Praca ze sprawną maszyną, bieżące przeglądy maszyny, właściwe obroty maszyny, zapoznanie z instrukcją obsługi

4. Przeznaczenie urządzenia

Kosiarka dyskowa przeznaczona jest do koszenia wszelkich roślin zielonych niskołodygowych na łąkach i polach **na równej i niezakamienionej powierzchni**.



Kosiarka dyskowa przednia nie jest odporna na **zderzenia z kamieniami**. Jeżeli praca odbywa się na zakamienionej powierzchni uprawy, może to powodować częstą **wymianę noży i dysków**. W skrajnym przypadku **uszkodzeniu ulega listwa tnąca**, co nie podlega gwarancji.

Maszyna ta pozwala znacznie przyspieszyć prace rolnicze poprzez wysoką wydajność koszenia i równomierne rozłożenie pokosu. Takie ułożenie pokosu przyspiesza suszenie i eliminuje dodatkowe zabiegi - rozrzucenie pokosu po koszeniu.

Kosiarka jest maszyną zawieszaną na przednim trzypunktowym układzie TUZ, kategorii II ciągnika o minimalnej mocy 80 KM. Napęd odbywa się wałem przegubowo teleskopowym i układem hydraulicznym z siłownikiem ustalającym położenie kosiarki podczas pracy.

Elementem roboczym są wirujące dyski wyposażone w noże. Zespół ten napędzany jest z WPM poprzez wał przegubowo teleskopowy na przekładnię centralną następnie wałem przegubowo teleskopowym na przekładnię kątową, z przekładni kątowej łącznie do listwy tnącej. W listwie tnącej znajduje się zespół kół zębatych przenoszących napęd na dyski.

Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, dotyczących obsługi i napraw według zaleceń producenta i ścisłe ich przestrzeganie stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem. Maszyna powinna być użytkowana, obsługiwana i naprawiana wyłącznie przez osoby zaznajomione z jej szczegółowymi charakterystykami i zapoznane z zasadami postępowania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.

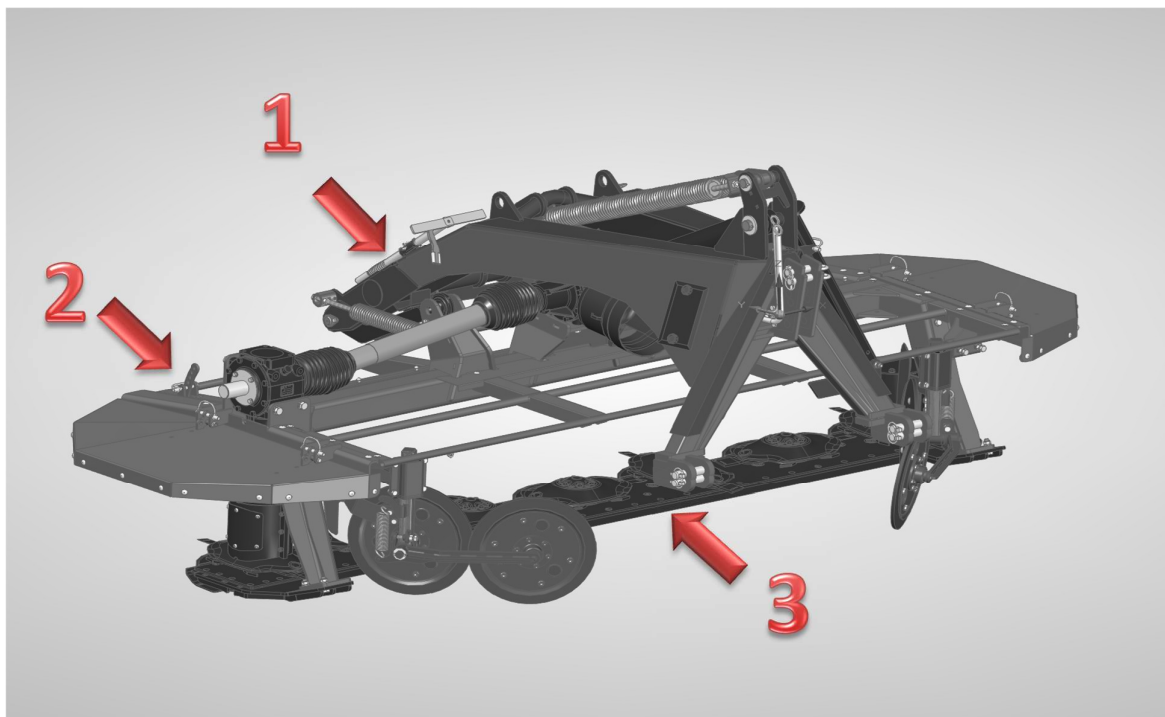
Producent posiada w sprzedaży szeroki wybór maszyn rolniczych. Służy również specjalistycznym doradztwem w zakresie doboru odpowiedniego wyposażenia do potrzeb użytkownika.



Wszystkie niejasności dotyczące przeznaczenia urządzenia należy wyjaśnić zgłaszając się do producenta maszyny. Właściwy dobór urządzenia i świadomość jego przeznaczenia podniesie bezpieczeństwo pracy.

Użytkowanie maszyny do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

5. Opis urządzenia



Rys. 1 Widok ogólny maszyny

Kosiarka dyskowa zbudowana jest z trzech głównych elementów konstrukcyjnych. Pierwszy element – **układ zawieszenia (nr 1 na rys.1)** – umożliwia on płynną pracę na nierównościach. Drugi element stanowi **rama nośna (nr 2)**, na której to zamontowane są osłony oraz zespół przeniesienia napędu. Trzecim elementem jest **zespół tnący (nr 3)**, który stanowi część roboczą maszyny.



Stosować atestowane i dostosowane do wagi maszyny zawiesia lub łańcuchy. Należy zwrócić szczególną uwagę na pewne zamocowanie zawiesi do maszyny i transportującego pojazdu. Podczas transportu lub załadunku urządzeniami dźwignicowymi należy pamiętać o zabezpieczeniu transportowym. Stopka podporowa powinna być opuszczona i zabezpieczona przetyczką.

5.1. Wyposażenie i osprzęt

5.1.1. Wyposażenie podstawowe

Do podstawowego wyposażenia kosiarki należy:

- Wał przegubowo teleskopowy ze sprzęgłem jednokierunkowym, ze sprzęgłem ciernym
- Stopa podporowa.
- Komplet noży zapasowych.
- Klucz do zabezpieczenia dysków podczas wymiany/kontroli noży.
- Instrukcja obsługi.
- Karta gwarancyjna.



Do podstawowego wyposażenia kosiarki nie należą tablice ostrzegawcze ze światłami i trójkątna tablica wyróżniająca pojazdy wolnobieżne. Można je nabyć za dodatkową opłatą u producenta lub w składnicy sprzętu rolniczego. Każdy użytkownik maszyny powinien posiadać sprawną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne. Nie zakładanie jej na czas transportu może grozić wypadkiem. Za szkody powstałe podczas wypadku odpowiada użytkownik maszyny.

5.2. Charakterystyka techniczna

Tabela 1. Charakterystyka techniczna kosiarki FAST CUT 300

Lp.	Wyszczególnienie	J.m.	Parametr
1.	Typ maszyny	-	300
2.	Rodzaj mocowania		Zawieszany
3.	Szerokość koszenia	[mm]	3000
4.	Zapotrzebowanie mocy, min.	[KM]	80
5.	Liczba dysków	[szt.]	7
6.	Liczba noży	[szt.]	14
7.	Klasa zaczepu ciągnika	TUZ	II
8.	Prędkość obrotowa dysków	[obr/min]	3000
9.	Prędkość obrotowa WOM ciągnika	[obr/min]	1000
10.	Wał przegubowo teleskopowy	-	880 Nm ze sprzęgłem ciernym, 460 Nm ze sprzęgłem jednokierunkowym
11.	Wydajność	[ha/h]	3
12.	Prędkość robocza	[km/h]	10
13.	Prędkość transportowa	[km/h]	15
14.	Ciśnienie nominalne instalacji	MPa	16
15.	Rodzaj oleju hydrauliki siłowej	-	HL 32
16.	Typ oleju w przekładniach	-	SAE.90EP
17.	Ilość oleju w przekładni centralnej	[l]	1,7
18.	Ilość oleju w przekładni bocznej	[l]	1,5
19.	Typ oleju w listwie tnącej	-	80W-90 GL-5

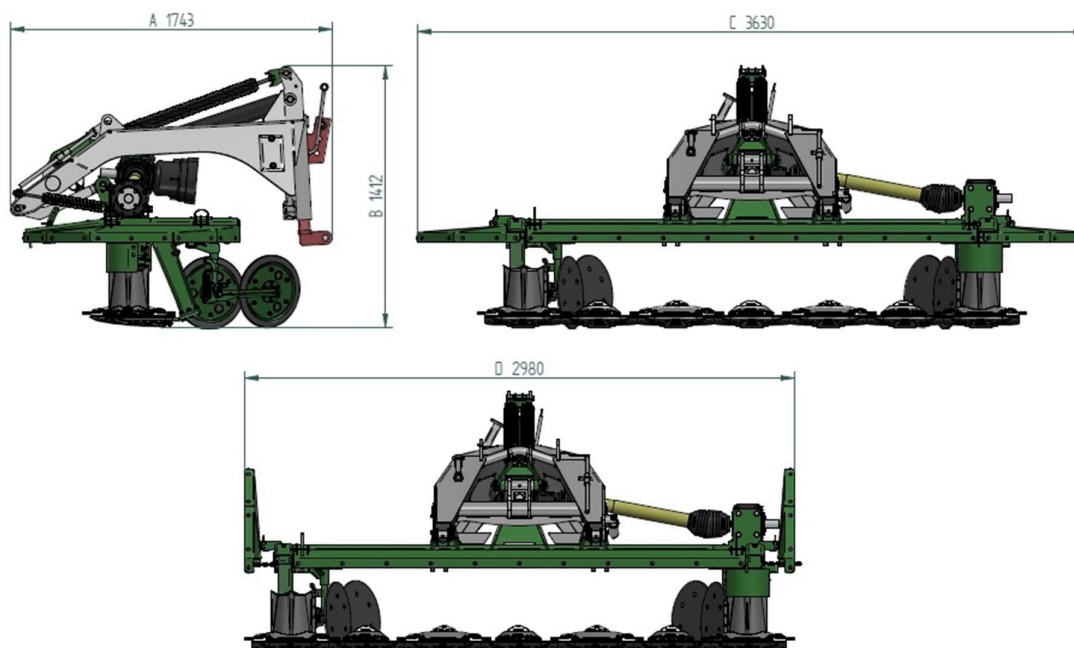
20.	Ilość oleju w listwie tnącej	[l]	2,8
21.	Długość w położeniu transportowym (A)	[mm]	1743
	Wysokość w położeniu transportowym (B)	[mm]	1412
	Szerokość w położeniu roboczym (C)	[mm]	3630
	Szerokość w położeniu transportowym (D)	[mm]	2980
22.	Masa	[kg]	940
23.	Poziom hałasu emitowany przez maszynę	L_{pA} [dB]	$82,2 \pm 1,0$ dB
		L_{Amax} [dB]	$90,4 \pm 1,3$ dB
		L_{Cpeak} [dB]	$130,4 \pm 1,3$ dB

*wartość zadeklarowanej mocy gwarantuje właściwy ciężar własny ciągnika zapewniający stateczność podczas pracy na maksymalnym wysięgu rozdrabniacza

L_{pA} – Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8 godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy.

L_{Amax} – Maksymalna wartość pomiaru dźwięku.

L_{Cmax} – Szczytowy poziom dźwięku.



Rys. 2 Wymiary gabarytowe

6. Użytkowanie urządzenia

Producent zapewnia, że maszyna jest całkowicie sprawna i została sprawdzona zgodnie z procedurami kontroli jakości i dopuszczona do użytkowania. Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia maszyny po dostawie.



Przed każdym użyciem kosiarki należy sprawdzić jej stan techniczny, a w szczególności stan zespołu tnącego, układu napędowego, instalacji hydraulicznej oraz osłon.

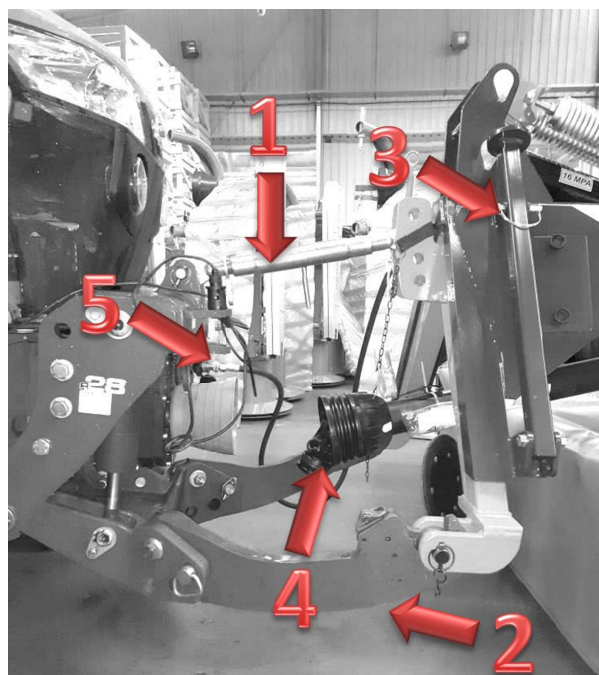
6.1. Agregowanie – montaż kosiarki



Upewnić się, czy elementy montażowe pojazdu i maszyny są odpowiednio dobrane do siebie, tak aby gwarantowały bezpieczny montaż i pracę. W przypadku niejasności bezwzględnie zwrócić się do producenta pojazdu lub maszyny.

I. Montaż układu zawieszenia pojazdu i maszyny.

Maszynę zawiesza się na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika. Dla ułatwienia agregowania ciągną dolne (oznaczone jako nr 2 na rys. 3) powinny znajdować się na wysokości ok. 350mm.



Rys. 3. Łączenie z ciągnikiem

Po zawieszeniu maszyny należy unieść oraz zabezpieczyć stopkę podporową (nr 3) oraz podłączyć łącznik (nr 1) i wyregulować jego długość tak, aby uzyskać względem powierzchni kąt $4\div 5^\circ$. Należy zadbać o oryginalne zabezpieczenia. Przy każdorazowym montażu sprawdzić stan zużycia elementów łączących: sworzni i czopów. W przypadku zużycia należy je bezwzględnie wymienić na nowe.

II. Montaż wału napędowego maszyny.

Po zamontowaniu maszyny na trzypunktowym układzie zawieszenia montujemy wał przegubowo – teleskopowy (nr 4 na rys. 3) na WOM ciągnika i WPM maszyny oraz unosimy podporę w górne położenie.



Do napędu kosiarki używać tylko oryginalnego wału przegubowo-teleskopowego ze sprzęgłem ciernym oznaczonym znakiem CE oraz osłon daszkowych WOM i WPM. Po nasunięciu końcówek wału przegubowo teleskopowego na końcówki WOM i WPM należy sprawdzić pewność zapięcia zatrzasków. Do hydrauliki siłowej stosować właściwe i szczelne przewody zakończone dopasowanymi złączami.

III. Montaż układu hydrauliki siłowej

Kosiarka posiada siłownik jednostronnego działania umożliwiający sterowanie maszyną. Z siłownika wychodzi przewód hydrauliczny z szybkozłączem (nr 5 na rys. 3), które należy podłączyć do układu zasilania ciągnika. Zwrócić szczególną uwagę na prowadzenie przewodów i czystość złączy hydraulicznych. Przed podłączeniem upewnić się czy instalacja nie jest pod ciśnieniem. Należy sprawdzić rodzaj oleju zastosowanego w układzie ciągnika i maszyny – muszą być jednakowe.



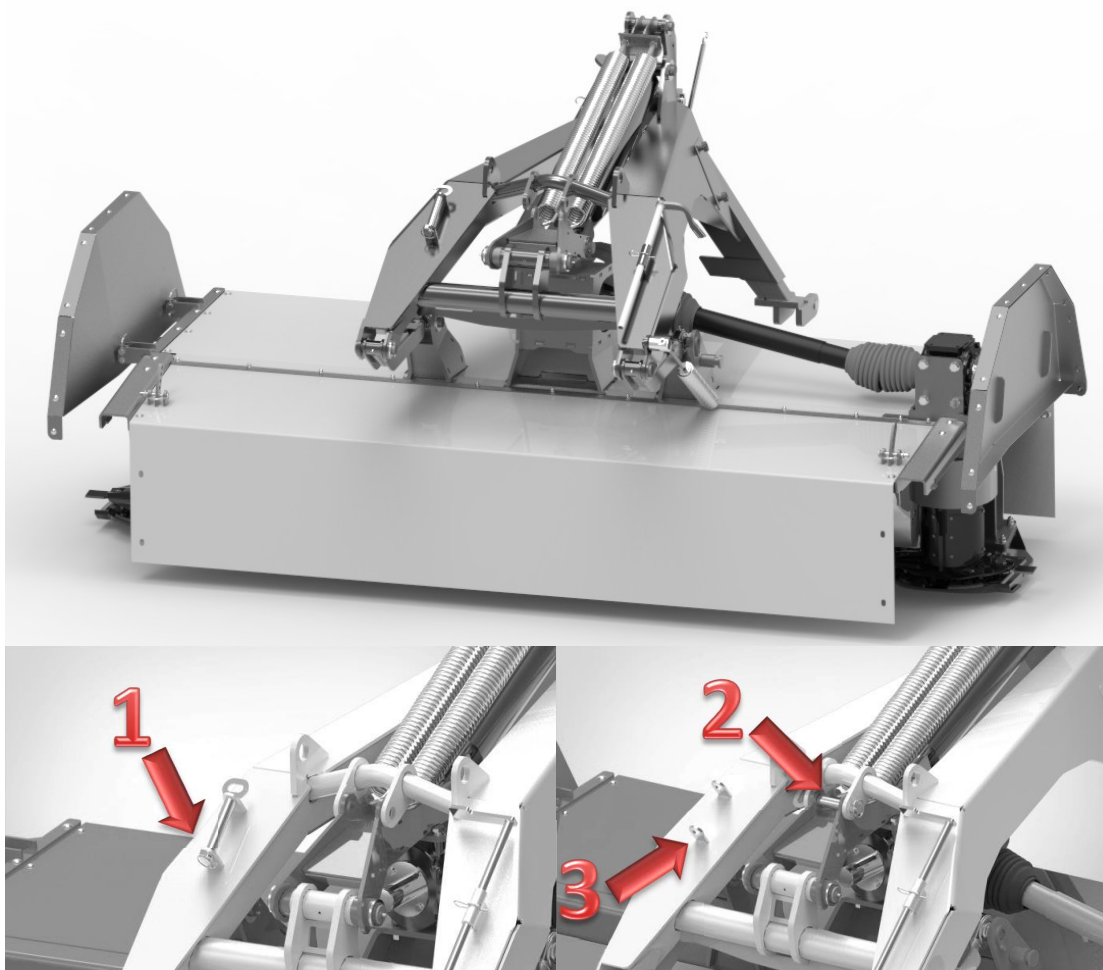
Demontaż maszyny odbywa się w odwrotnej kolejności, z zachowaniem szczególnego bezpieczeństwa przy demontażu układu mechanicznego, który rozdziela maszynę od pojazdu. Przed odłączeniem kosiarki od układu zawieszenia ciągnika należy zablokować ramię nośne w pozycji spoczynkowej. **Maszyna po odłączeniu od pojazdu powinna być przechowywana w stanie rozłożonym pod zadaszeniem na płaskim, twardym podłożu, oparta o stopę podporową.**

6.2. Przejazd transportowy

Do przejazdu transportowego należy TUZ - em unieść kosiarkę do wysokości 500mm, złożyć osłony boczne (rys. 5) i zabezpieczyć sworzniem transportowym (rys. 4). Zalecane jest odłączenie wału przegubowo teleskopowego od ciągnika i umieszczenie go w pojeździe. Ustawianie kosiarki w pozycję transportową podano poniżej.



1. W pozycji transportowej konieczne jest uniesienie osłon bocznych oraz zablokowanie kosiarki sworzniem transportowym.
2. Przy manewrowaniu i przemieszczaniu się po drogach gruntowych i publicznych należy zachować niską prędkość ze względu na stateczność zawieszanej maszyny.
3. Przejeżdżając po drogach publicznych bezwzględnie zamontować trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne i uruchomić urządzenia świetlno – ostrzegawcze.



Rys. 4. Zabezpieczenie transportowe



Po podniesieniu kosiarki do pozycji transportowej należy stworzyć zabezpieczający (nr 1 na rys. 4) umieścić w otworach układu zawieszenia (nr 2) dla zabezpieczenia maszyny przed niekontrolowanym opadnięciem w przypadku uszkodzenia siłownika. Przy odbezpieczeniu kosiarki do pozycji roboczej należy stworzeń (nr 1) umieścić w gnieździe (nr 3).



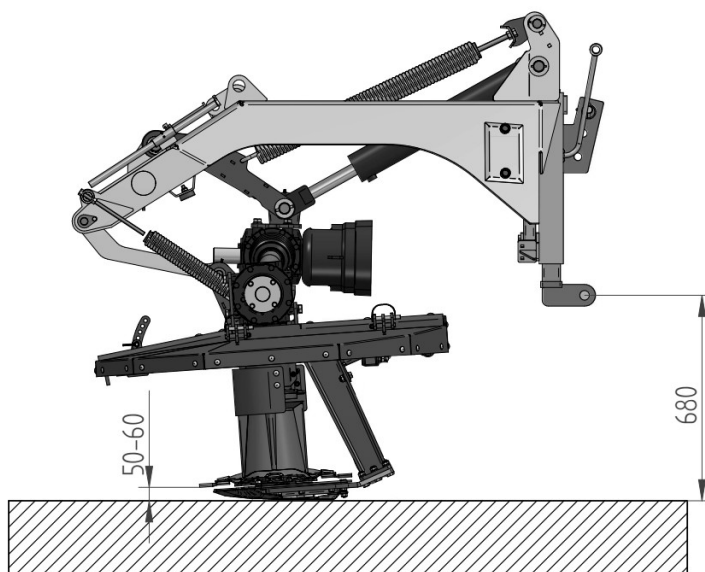
Rys. 5. Składanie osłon bocznych



Do transportu kosiarki konieczne jest także, aby złożyć osłony boczne. W tym celu należy wyciągnąć przetyczki (krok A na Rys. 5), następnie unieść osłony i ponownie zabezpieczyć przetyczkami (krok B).

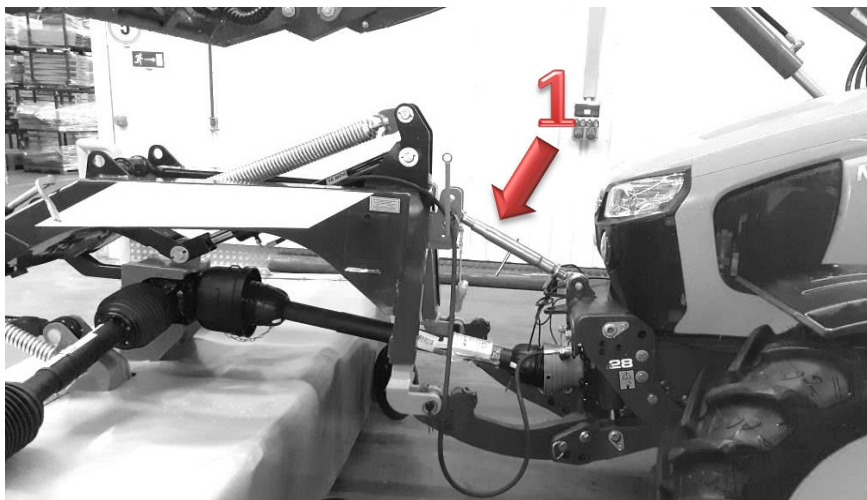
6.3. Ustawienie maszyny do pracy

Po przejeździe transportowym i ustawieniu ciągnika do koszenia należy wyciągnąć sworzeń transportowy, opuścić osłony boczne i zabezpieczyć je przetyczkami (kolejność odwrotna do schematów przedstawionych na rys. 4 i rys. 5). Następnie opuścić listwę tnącą do pozycji poziomej i ustawić wysokość jej zawieszenia zgodnie z wymiarami zamieszczonymi na rys. 6.



Rys. 6. Ustawienie wysokości zawieszenia kosiarki

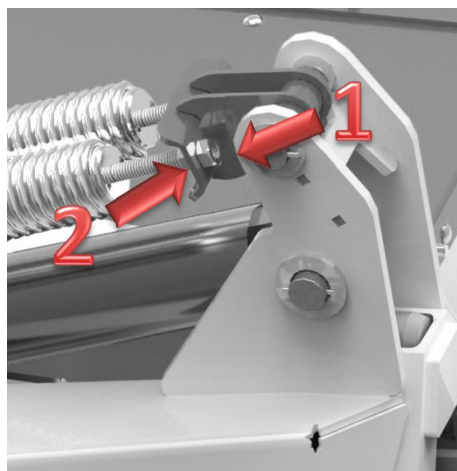
Po ustawieniu zawieszenia należy wyregulować wysokość koszenia regulując długość łącznika (nr 1 na rys. 7) tak, aby odległość od podłoża do noża wynosiła ok. 50-60 mm, podczas ostatniego pokosu należy tę odległość zwiększyć o 20-30 mm.



Rys. 7. Regulacja wysokości koszenia



Kosiarka posiada możliwość regulacji nacisku na podłoże. Jest ono regulowane naciąganiem sprężyn zawieszenia. Nacisk należy ustawić regulacją (nr 1 na rys. 8) i zabezpieczyć przed odkręcaniem kontrując nakrętkę (nr 2) indywidualnie uwzględniając rodzaj podłoża, na którym pracuje kosiarka.

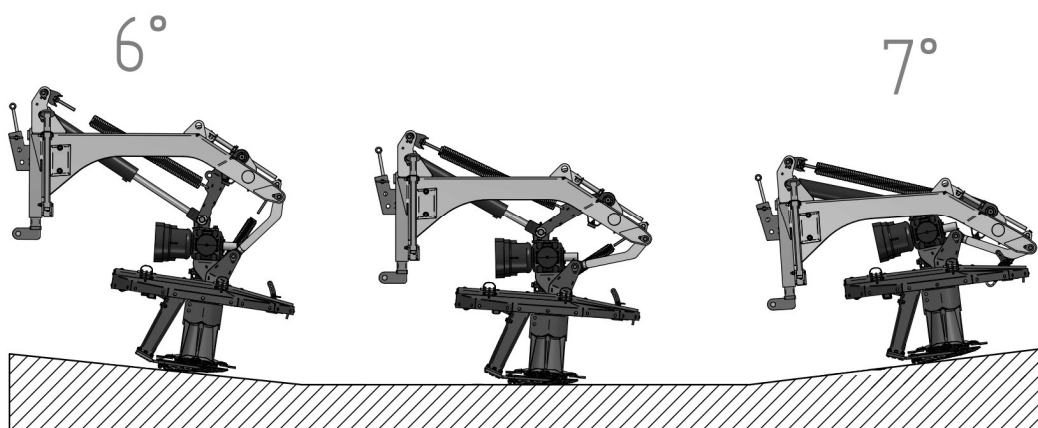


Rys. 8. Regulacja sprężyn odciążających



Uruchomienie kosiarki można wykonać tylko przy sprawnych i zamontowanych osłonach bezpieczeństwa. Należy również zastosować się do zaleceń rozdziału 6. Czynności obsługowe i konserwacyjne. Należy zawsze uruchamiać wstępnie kosiarkę zwalniając wolno sprzęgło napędu, zwracając uwagę na pracę maszyny. Wszelkie zauważone nieprawidłowości zabraniają pracy kosiarką. W takim wypadku należy jeszcze raz zapoznać się z instrukcją obsługi, stosując się do kolejnych punktów związanych z ustawieniem i regulacją kosiarki. Jeśli to nie pomoże należy skontaktować się z producentem i wyjaśnić wszelkie niejasności.

Należy pamiętać o zakresie pracy kosiarki zgodnie z poniższym schematem.



Rys. 9. Zakres pracy kosiarki



W zależności od warunków koszenia maszyna może generować hałas przekraczający 85dB. W takim przypadku zaleca się stosowanie ochronników słuchu.

7. Czynności obsługowe i konserwacyjne

Wszelkie czynności związane z obsługą maszyny może wykonywać operator pojazdu, do którego jest ona zamontowana pod warunkiem, że posiada uprawnienia do obsługi tego pojazdu.



Maszyna po odłączeniu od pojazdu powinna być przechowywana w stanie rozłożonym pod zadaszeniem na płaskim, twardym podłożu oparta o stopę podporową.

Przed podłączeniem maszyny do ciągnika operator maszyny każdorazowo musi sprawdzić stan techniczny maszyny i przygotować ją do rozruchu próbnego w tym celu należy:

- Zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i stosować się do zaleceń w niej zawartych.
- Poznać budowę i zrozumieć zasadę działania maszyny.
- Przeprowadzić oględziny wszystkich elementów maszyny pod kątem uszkodzeń mechanicznych.
- Przesmarować maszynę zgodnie z zaleceniami.
- Sprawdzić stan techniczny sworzni układu zaczepowego i zatyczek zabezpieczających.
- Sprawdzić poziom oleju w przekładniach.
- Sprawdzić stan osłon ochronnych.
- Sprawdzić stan połączeń śrubowych.
- Sprawdzić stan noży tnących, zużyte wymienić parami.



Tylko zastosowanie oryginalnych części producenta jest gwarantem bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia. Stosowanie części nieoryginalnych lub naprawianie uszkodzonych powoduje utratę gwarancji.

Jeżeli wszystkie powyższe czynności zostały wykonane i stan techniczny maszyny nie budzi zastrzeżeń można podłączyć ją do ciągnika zgodnie z informacjami zawartymi w rozdziale 5. Należy ponadto:

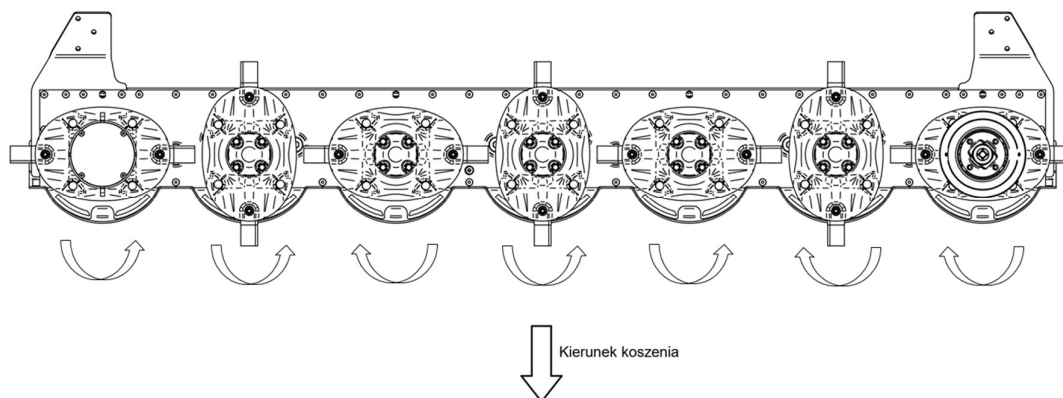
- Dopasować długość wału przegubowo teleskopowego do współpracującego ciągnika zgodnie z instrukcją wału.
- Uruchomić napęd.

Napęd kosiarki uruchomić na czas 3 min. W tym czasie należy sprawdzić:

- Czy nie słysząc żadnych stuków w układzie napędowym.
- Czy w zespole tnącym nie występują wibracje.

7.1 Przestrzeganie kierunku obrotów dysków koszących

Przed rozpoczęcia koszenia napęd WOM ciągnika należy przełączyć na obroty w lewo. Kierunek obrotu zewnętrznych dysków roboczych jest prawidłowy gdy dyski obracają się do wewnątrz (patrząc od strony kierunku koszenia)- patrz rys. 10.



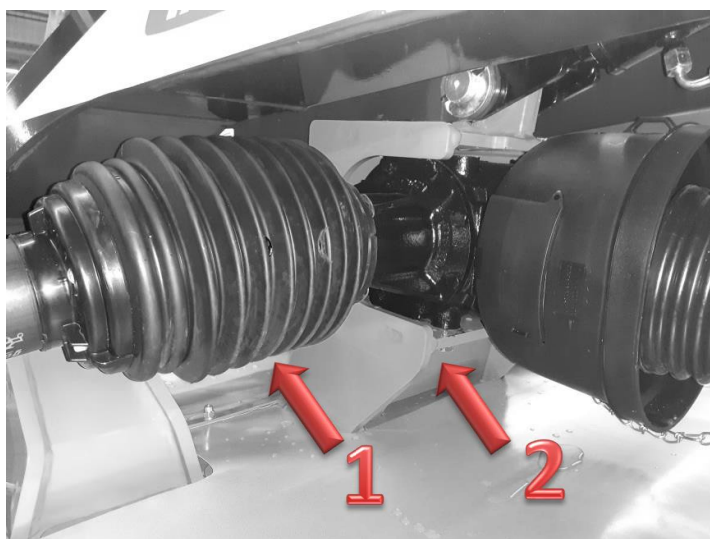
Rys. 10. Prawidłowy kierunek obrotu dysków zewnętrznych



Uwaga !!! Jeżeli ciągnik nie ma możliwości przełączenia obrotów WOM na kierunek lewy należy postępować zgodnie z instrukcją poniżej.

Jeśli ciągnik nie ma możliwości przełączenia kierunku obrotów konieczne jest obrócenie przekładni centralnej o 180 stopni. W tym celu należy:

1. Ściągnąć wał WOM (nr 1 na rys. 11) z przekładni centralnej.
2. Odkręcić cztery śruby M16x40 (nr 2 na rys. 11).
3. Obrócić przekładnię o 180 stopni wg schematu na rys. 12.
4. Odkręcić i zamienić miejscami osłonę wałka WOM (nr 1 na rys. 12) z osłoną czopu przekładni (nr 2 na rys. 12).
5. Przykręcić cztery śruby M16x40 razem z podkładkami.
6. Założyć wał WOM na przekładnię centralną.



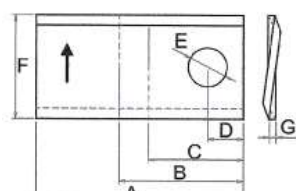
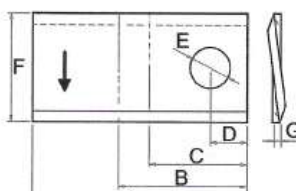
Rys. 11. Demontaż przekładni centralnej



Rys. 12. Obrót przekładni centralnej

7.2 Wymiana noży

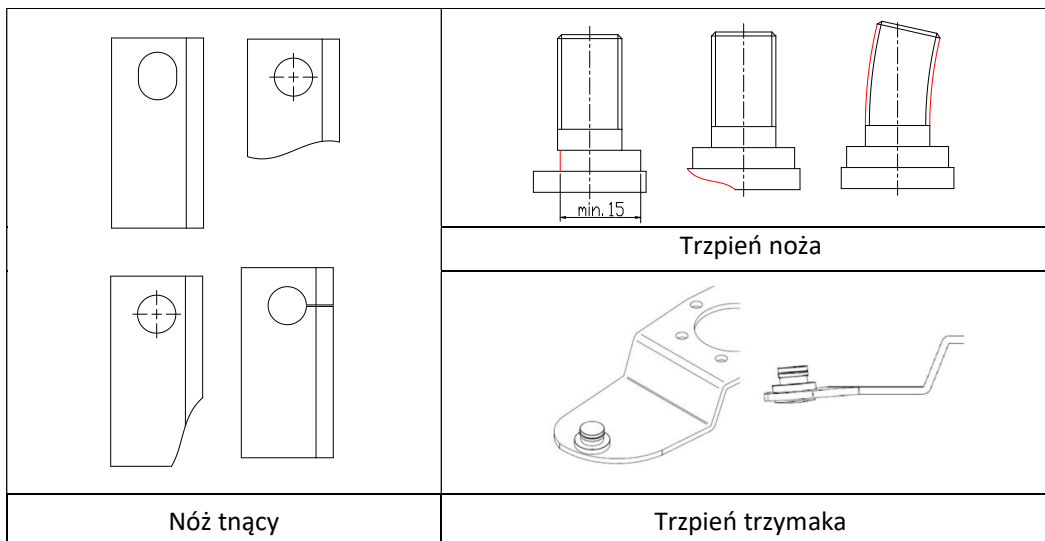
Dyski kosiarki wyposażane są w noże tnące. Są to noże dwustronne tzn. w przypadku zużycia ostrza można wykorzystać drugą jego stronę, obracając go.

Rysunek noża	Wymiar [mm]						
	A	B	C	D	E	F	G
PRAWY 	120	70	42	20	21	50	4
LEWY 							

Rys. 13 Rysunek montażu noży



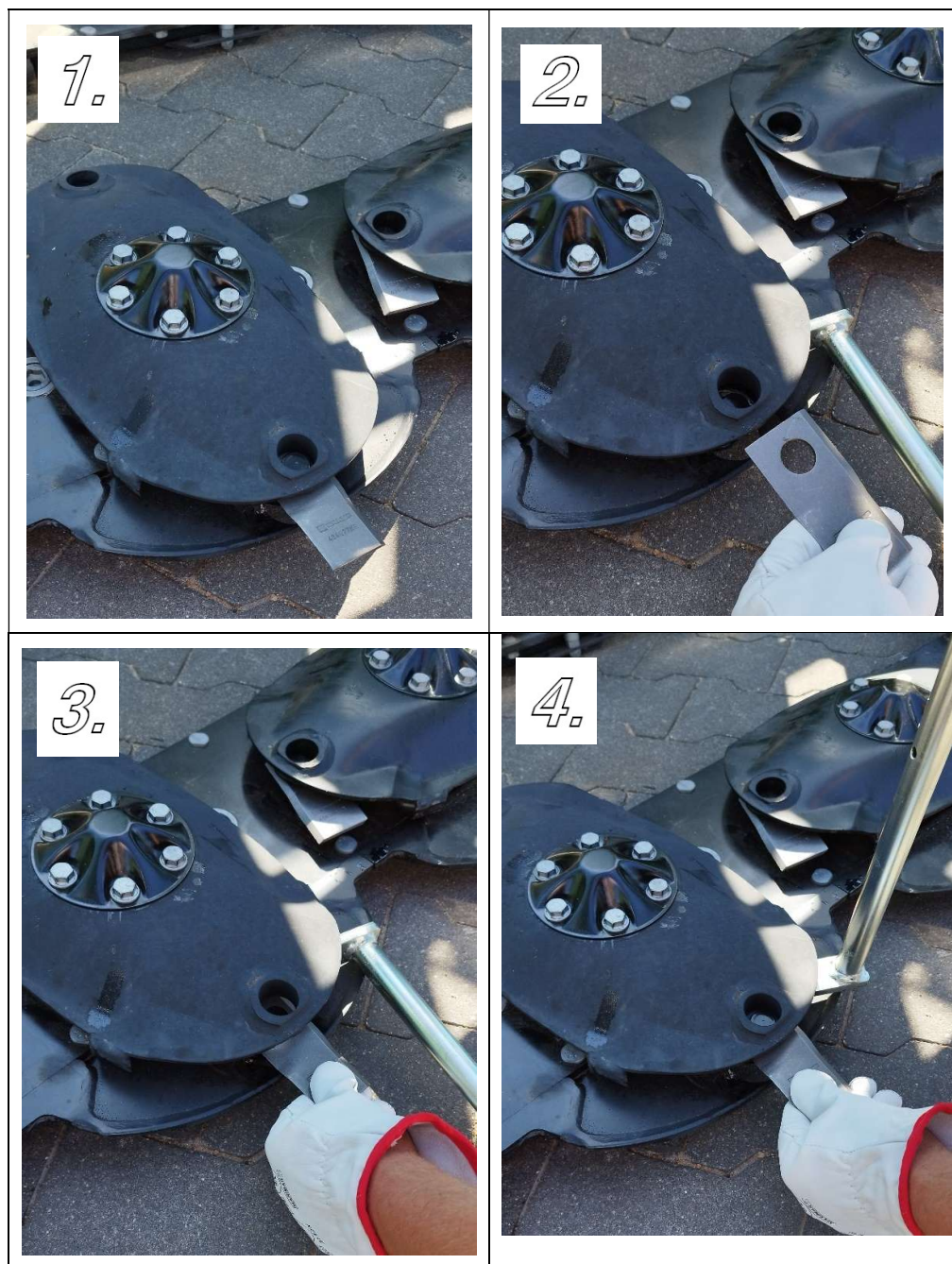
Noże tnące należy bezwzględnie wymienić po stwierdzeniu ubytków, wyraźnych śladów zużycia, stępienia krawędzi tnących, braku kompletności noży lub nadmiernego luzu.



Rys. 14 Przykładowe uszkodzenia

SYSTEM WYMIANY NOŻY **QUICK CHANGE**

Dla szybkiej i sprawnej obsługi kosiarki producent stworzył bardzo prosty system wymiany zużytych noży – **Quick change**. Polega on na zastosowaniu specjalnej konstrukcji trzymaka noża, który dzięki specjalnemu kluczowi (znajduje się w wyposażeniu podstawowym maszyny) jednym ruchem dźwigni klucza odchyła trzymak i uwalnia nóż.



Rys. 15. Kontrola, wymiana i obrót noża

Wymiana lub obrót noża wykonujemy używając specjalnego klucza zgodnie z rys 15. Klucz wkładamy (zdjęcie 15(1)), pomiędzy górny talerz dysku a trzymak noża rozchylamy trzymak do momentu pojawienia się luzu pozwalającego na wyjęcie noża 15(2). Po kontroli noża 15(3), trzpienia i trzymaka (zgodnie z Rys.14) przystępujemy do montażu noża 15(4) obracając go lub wymieniając na nowy.



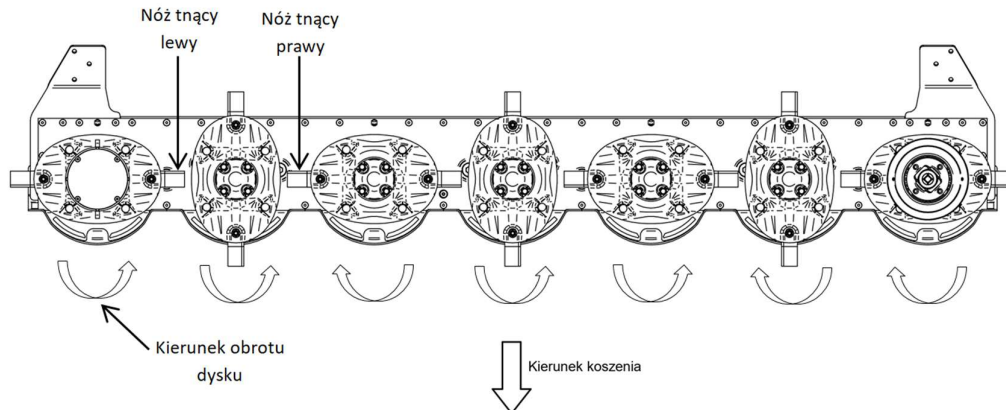
Przy wymianie lub kontroli noży i innych elementów kosiarki należy pamiętać, aby wszelkie prace przeprowadzać na równym i stabilnym podłożu, przy wyłączonym silniku oraz uprzednim zabezpieczeniu ciągnika oraz kosiarki przed niekontrolowanym przemieszczaniem się.



Bezwzględnie wymienić zużyte lub uszkodzone elementy na nowe. Praca z uszkodzonymi elementami dysku: trzymaka, trzpienia lub noża jest zabroniona.



Kontrolę noży należy przeprowadzać każdorazowo przed rozpoczęciem pracy oraz po każdym najechnięciu na przeszkodę np. kamień, drewno, metal. Zalecane jest stosowanie rękawic ochronnych



Rys. 16. Układ noży w zależności od obrotów dysku (widok z góry)

Noże tnące należy wymieniać z zachowaniem szczególnych zasad bezpieczeństwa:

1. Stosować tylko oryginalne i sprawne części zespołu tnącego.
2. Należy pamiętać o równomiernym rozkładzie mas wirujących oraz równomiernym zużywaniu noży.
3. Sprawdzić stan współpracujących elementów: trzymak, trzpień, nóż. Wymienić na nowe w przypadku zauważenia uszkodzeń.
4. Dokręcając połączenia śrubowe należy stosować się do tabeli 2 dobierając właściwe momenty dokręcania śrub i nakrętek.

Tabela nr 2

MAKSYMALNE LUZY NOŻY

Luz	nominalny [mm]	dopuszczalny [mm]
Osiowy poprzeczny	0,2	3,0
Osiowy wzdłużny	0,1	0,4

7.3 Obsługa po pracy

Każdorazowo po zakończeniu pracy maszyną należy oczyścić, umyć pod ciśnieniem listwę tnącą i ustawić na płaskim, twardym podłożu. Należy przeprowadzić przegląd połączeń części i zespołów. Części uszkodzone i zużyte należy wymienić na nowe. Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe, a poluzowane dokręcić zgodnie z tabelą 3.

Tabela 3. Wartości momentów dokręcenia śrub i nakrętek

Wytrzymałość	6.8	8.8	10.9	12.9
Gwint metryczny	Moment dokręcenia [Nm]			
M5	4,5	5,9	8,7	10
M6	7,6	10	15	18
M8	18	25	36	43
M10	37	49	72	84
M12	64	85	125	145
M14	100	135	200	235
M16	160	210	310	365
M18	220	300	430	500
M20	310	425	610	710
M22	425	580	820	960
M24	535	730	1050	1220

Wszystkie znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie, trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne należy utrzymać w czystości.

Co najmniej jeden raz w roku należy wymienić olej w przekładniach kątowych oraz listwie tnącej. Podczas wymiany należy przestrzegać specyfikacji oraz ilości oleju podanej w instrukcji.

7.4 Smarowanie



Wszystkie prace konserwacyjno-obługowe wykonujemy przy wyłączonym silniku pojazdu, ustaniu ciśnienia i obrotów, przy zabezpieczonym pojeździe i maszynie.



Unikać kontaktu z olejem!
Używać środki ochrony osobistej w postaci: odzieży ochronnej, obuwia, rękawic i okularów.

Aby zapewnić prawidłową pracę, maszyna musi być starannie i we właściwy sposób smarowana, zgodnie z zaleceniami producenta.

Kosiarka posiada smarowniczki kulkowe przy wszystkich głównych połączeniach konstrukcyjnych, **które należy smarować co 10 godzin pracy**. Miejsca te są oznaczone naklejką informacyjną. Przykład takiego miejsca i jego oznaczenia przedstawiono na rys. 17. Do smarowania należy używać smarownicy wypełnionej smarem stałym LT43.



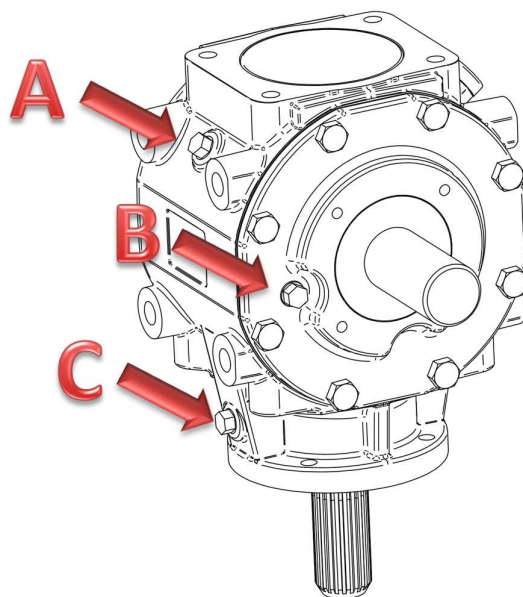
Rys. 17. Oznaczenie punktów smarowania przy użyciu smaru stałego

Wał przegubowo - teleskopowy smarować po wymontowaniu z maszyny. Część teleskopową wału powinno się smarować nie rzadziej niż po 8 godzinach pracy - przy całkowicie rozsuniętym wale i po uprzednim usunięciu zanieczyszczeń.

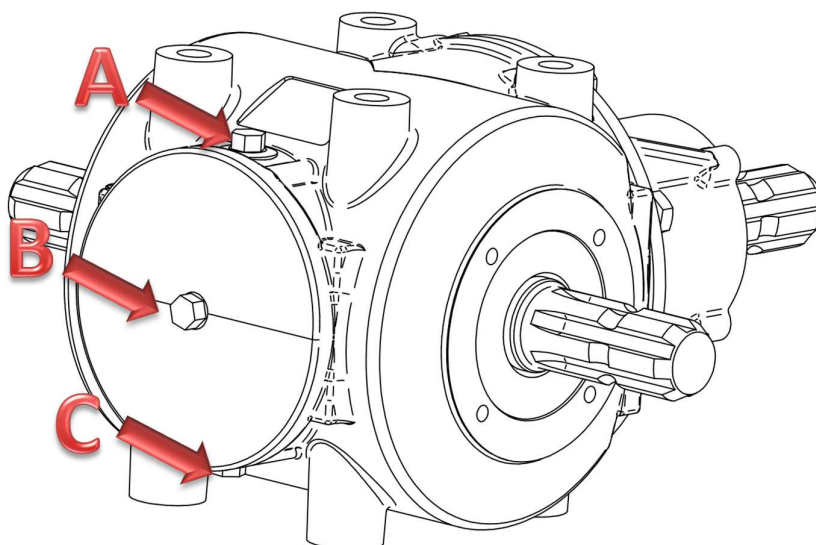


Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stan oleju w listwie tnącej i przekładni kątowej.

Kosiarka została wyposażona w dwie przekładnie, boczną i centralnej, w których konieczne jest kontrolowanie stanu oleju oraz okresowa jego wymiana. W celu kontroli stanu oleju należy wykręcić korek B (rys. 18 i 19). Poziom oleju powinien być przy krawędzi otworu korka-przy czym stan oleju sprawdzać przy poziomo ustawionej powierzchni górnej przekładni bocznej i centralnej.



Rys. 18. Wymiana oleju w przekładni bocznej

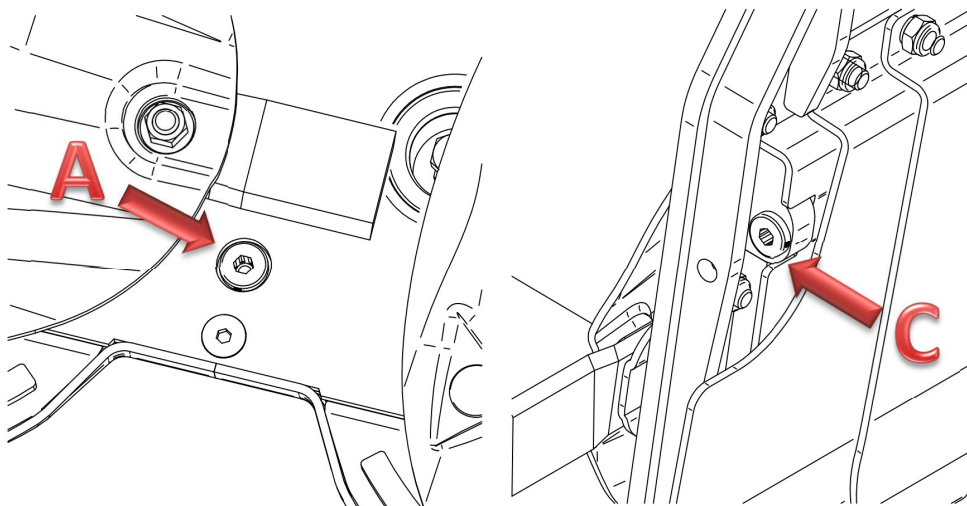


Rys. 19. Wymiana oleju w przekładni centralnej

W celu wymiany oleju w przekładni należy:

- odkręcić korek spustowy i wlewowy (oznaczony odpowiednio literą C, A na rys. 18 i 19),
- spuścić olej do przygotowanego pojemnika,
- zakręcić korek spustowy,
- wlać nowy olej o specyfikacji SAE90EP (zgodnie z ilością podaną w tabeli 1),
- zakręcić korek wlewowy.

Stan oleju w listwie tnącej powinno się sprawdzać po ustawieniu kosiarki na równym podłożu odkręcając korek wlewowy oleju (oznaczono literą A na rys. 20). Poziom od dna listwy powinien zawierać się w zakresie **13 ÷ 15 mm**.



Rys. 20. Korki wlewowy i spustowe oleju w listwie tnącej

W celu wymiany oleju w listwie należy:

- odkręcić korek wlewu i kontroli oleju(A na rys. 20),
- unieść listwę,
- odkręcić korek spustu oleju (C na rys. 20)-korek znajduje się po obu stronach listwy,
- spuścić olej do przygotowanego pojemnika,
- zakręcić korek spustu oleju,
- opuścić listwę do poziomu i wlać nowy olej 80W-90 GL-5 (zgodnie z ilością podaną w tabeli 1),
- zakręcić korek wlewowy.



Olej w przekładni kątowej i listwie tnącej należy wymienić po pierwszych 50 godzinach pracy. Kolejne wymiany przeprowadzać po 500 godzinach pracy lub co roku.

Przy zauważeniu wycieków należy bezwzględnie sprawdzić uszczelnienie i poziom oleju. Praca kosiarką przy niskich poziomach oleju może spowodować jej trwałe uszkodzenie. Wszelkie naprawy listwy tnącej i przekładni w okresie gwarancyjnym może wykonywać tylko wskazany przez producenta warsztat mechaniczny.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zbyt duży poziom oleju w listwie może pogorszyć jej działanie a nawet ją uszkodzić.

7.5 Obsługa posezonowa

Obejmuje wszystkie czynności wymienione w punkcie: obsługa po pracy. Dodatkowo maszyna powinna być przechowywana pod zadaszeniem na płaskim i twardym podłożu i stopce. Należy zwrócić uwagę na szczelność powłoki lakierniczej. W przypadku powstania ubytków należy oczyścić te miejsca i uzupełnić braki przez nałożenie świeżej warstwy farby ochronnej.



W przypadku nieszczelności instalacji hydraulicznej należy bezwzględnie wymienić uszkodzone części i zespoły układu tak aby nie dopuścić do skażenia środowiska.

Przewody hydrauliczne bez względu na stan zewnętrzny należy wymienić po okresie 5 lat.

7.6 Utylizacja

W przypadku całkowitego zużycia maszyny w stopniu nie pozwalającym na jej dalszą eksploatację należy poddać ją utylizacji.

Maszyna jest produktem w pełni przyjaznym środowisku naturalnemu. Materiały wykorzystane do produkcji w 97% nadają się do recyklingu. Zużyte części maszyny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami ochrony środowiska. W całym okresie eksploatacji należy uważać, aby nie dopuścić do wycieku oleju, który może spowodować skażenie środowiska.



8. Katalog części zamiennych

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

W zamówieniu należy każdorazowo podać:

- adres zamawiającego,
- dokładny adres wysyłkowy (miejsce postoju maszyny lub sposób odbioru),
- warunki płatności,
- numer fabryczny kosiarki i rok produkcji (wg tabliczki na maszynie),
- indeks części zamiennej,
- liczbę sztuk zamawianych części.



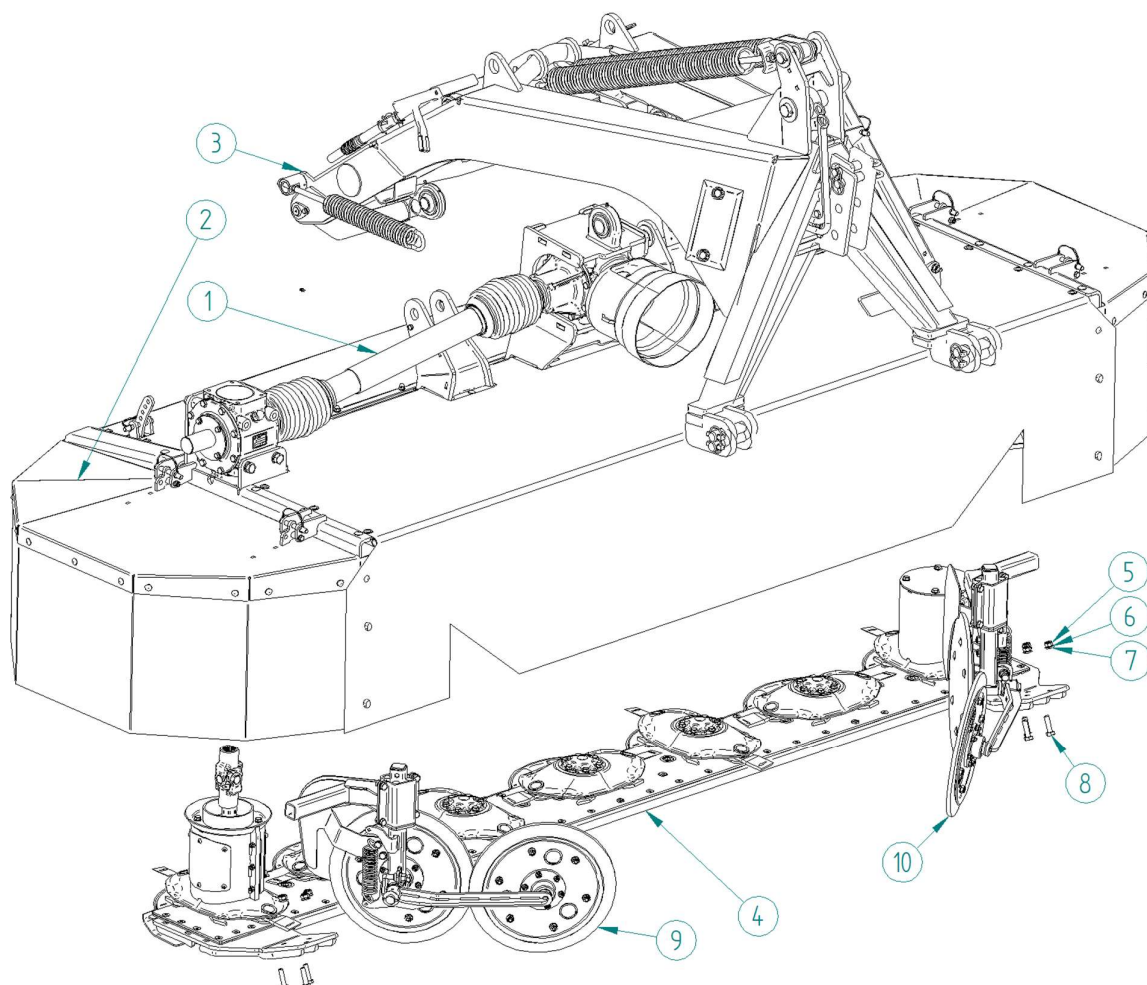
Części zamienne należy zamawiać w punktach sprzedaży maszyn, lub u producenta. Tylko zastosowanie oryginalnych części producenta jest gwarantem bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia. Stosowanie części nieoryginalnych lub naprawianie uszkodzonych powoduje utratę gwarancji.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych części zamieszczonych na poszczególnych rysunkach montażowych katalogu części. Zmiany te nie zawsze mogą być na bieżąco wprowadzane w instrukcji obsługi i katalogu części. Poszczególne rysunki części zamiennych mogą odbiegać od stanu rzeczywistego.

TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Dworcowa 9C
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
www.talex-sj.pl
e-mail: biuro@talex-sj.pl

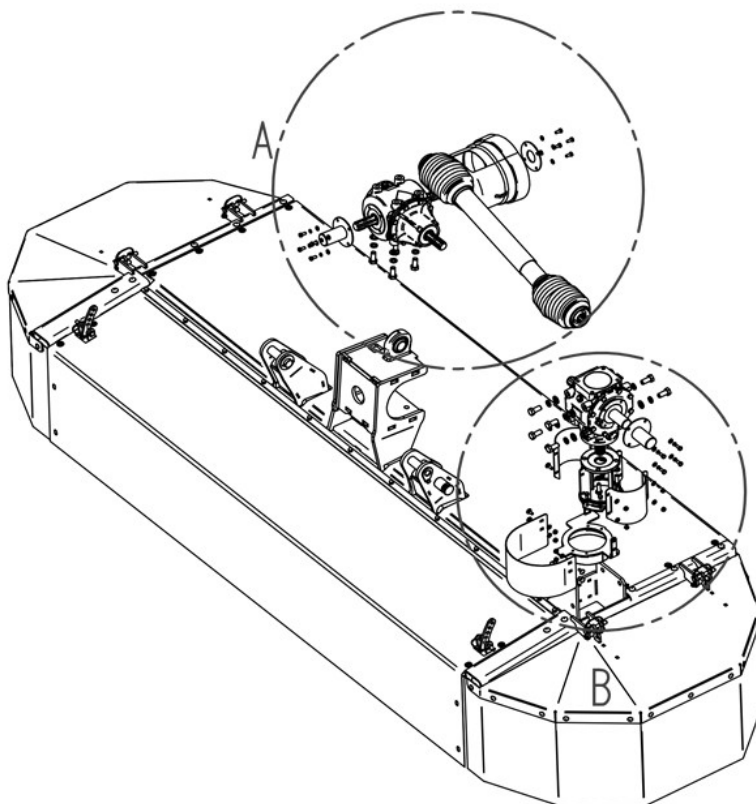
8.1. Budowa ogólna



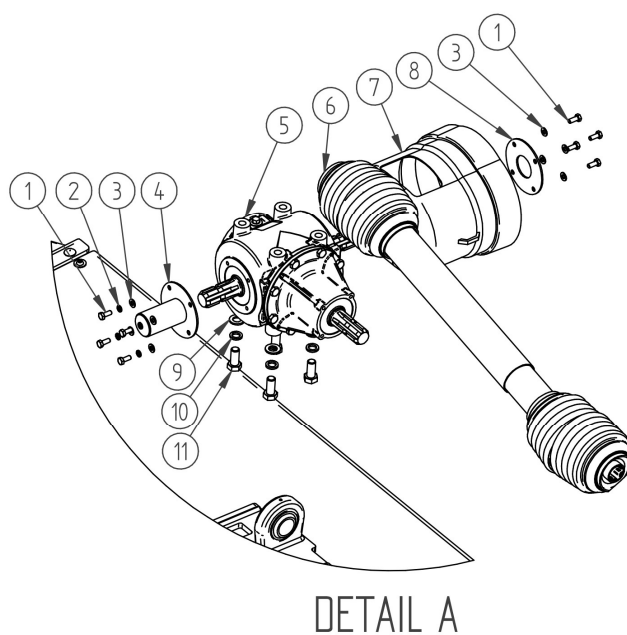
Rys. 21. Budowa ogólna kosiarki

BUDOWA OGÓLNA			
Pozycja	Opis	Indeks/Rozdział	Ilość
1	Zespół przeniesienia napędu	Rozdział 8.2	1 szt.
2	Rama główna z osłonami	Rozdział 8.3	1 szt.
3	Układ zawieszenia	Rozdział 8.4	1 szt.
4	Zespół tnący	P215000/Rozdział 8.5	1 szt.
5	Nakrętka samohamowna M12 OC	T000291	6 szt.
6	Podkładka sprężysta M12	T000451	6 szt.
7	Podkładka zwykła M12 OC	T000458	6 szt.
8	Śruba M12x45-8.8 OC	T000758	6 szt.
9	Zgarniacz podwójny prawy	P219002/Rozdział 8.5.4	1 szt.
10	Zgarniacz podwójny lewy	P219001/Rozdział 8.5.5	1 szt.

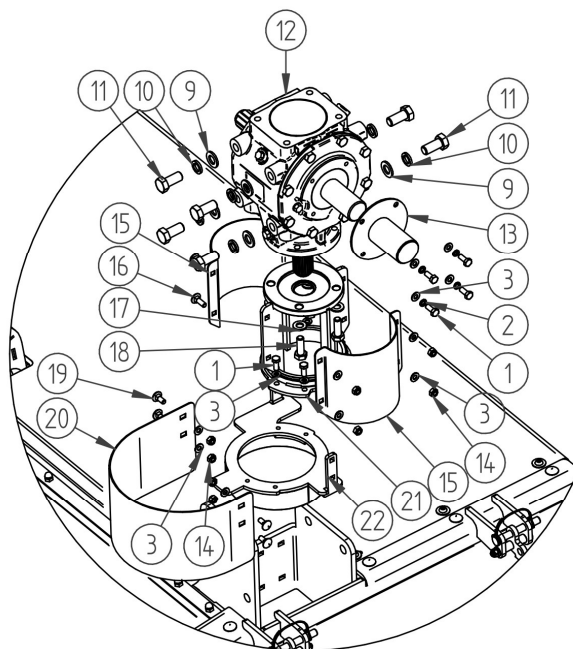
8.2. Zespół przeniesienia napędu.



Rys. 22. Zespół przeniesienia napędu



Rys. 23. Zespół przeniesienia napędu-szczegół A

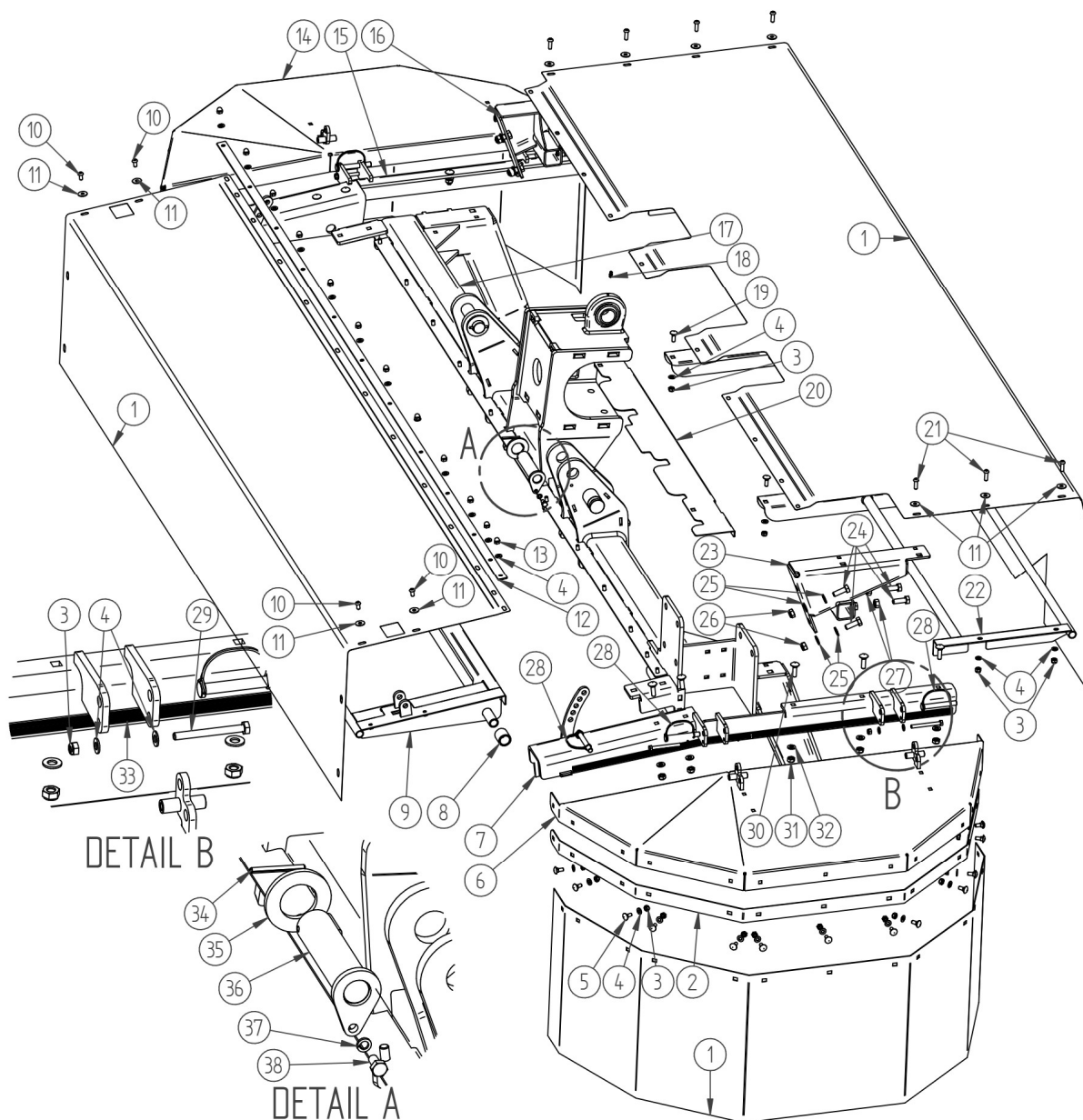


DETAIL B

Rys. 24. Zespół przeniesienia napędu-szczegół B

ZESPÓŁ PRZENIESIENIA NAPĘDU			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1	Śruba M8x20-8.8 OC	T000804	12 szt.
2	Podkładka sprężysta M8 OC	T000455	8 szt.
3	Podkładka zwykła M8 OC	T000471	20 szt.
4	Kapsel przekładni centralnej	P180025	1 szt.
5	Przekładnia centralna	T000509	1 szt.
6	Wał L-850	T000907	1 szt.
7	Ośłona z otworem serwisowym	T000344	1 szt.
8	Flansa przekładni centralnej	P180027	1 szt.
9	Podkładka zwykła M16 OC	T000460	10 szt.
10	Podkładka sprężysta M16 OC	T000453	10 szt.
11	Śruba M16x40-8.8 OC	T000685	10 szt.
12	Przekładnia boczna	T001238	1 szt.
13	Kapsel przekładni napędowej	P180034	1 szt.
14	Nakrętka M8 samohamowna	T000256	8 szt.
15	Pokrywa	P180131	2 szt.
16	Śruba zamkowa M8x25 OC	T000826	4 szt.
17	Podkładka zwykła M12 OC	T000458	4 szt.
18	Śruba M12x35-8.8 OC	T000756	4 szt.
19	Zderzak	P001744	1 szt.
20	Śruba zamkowa M8x20 OC	T000825	4 szt.
21	Stelaż napędu	P180125	1 szt.
22	Ośłona cylindra listwy	P001745	1 szt.

8.3. Rama główna z osłonami.



Rys. 25. Rama główna z osłonami



RAMA GŁÓWNA Z OSŁONAMI			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1	Komplet osłon	T001187	1 szt.
2	Pasek mocujący	P180161	2 szt.
3	Nakrętka M8 samohamowna	T000256	36 szt.
4	Podkładka zwykła M8 OC	T000471	52 szt.
5	Śruba zamkowa M8x20 OC	T000825	26 szt.
6	Oslona boczna II	P180169	1 szt.
7	Wspornik osłony bocznej II	P180087	1 szt.
8	Tulejka dystansowa osłony przedniej	P001807	2 szt.
9	Stelaż osłony czołowej	P001724	1 szt.
10	Śruba z łbem kulistym M8x16 OC	T000941	4 szt.
11	Podkładka M8 powiększana	T000443	11 szt.
12	Listwa dociskowa osłony	P001742	1 szt.
13	Nakrętka kołpakowa M8 OC	T000261	12 szt.
14	Oslona boczna I	P180157	1 szt.
15	Wspornik osłony bocznej I	P180076	1 szt.
16	Wspornik zgarniacza I	P180099	1 szt.
17	Rama	P001756	1 szt.
18	Smarownicza M6x1	T000645	1 szt.
19	Śruba zamkowa M8x25 OC	T000826	2 szt.
20	Blacha osłony tylnej	P001740	1 szt.
21	Śruba z łbem kulistym M8x25 OC	T000806	7 szt.
22	Stelaż osłony tylnej	P001733	1 szt.
23	Wspornik zgarniacza II	P180110	1 szt.
24	Śruba M12x35-8.8 OC	T000756	8 szt.
25	Podkładka zwykła M12 OC	T000458	8 szt.
26	Nakrętka M12 samohamowna	T000291	4 szt.
27	Nakrętka M12 OC	T000267	4 szt.
28	Zawlecza składana 12x90	T000990	6 szt.
29	Śruba M8x80-8.8 OC	T000812	4 szt.
30	Śruba zamkowa M10x35 OC	T000744	10 szt.
31	Podkładka zwykła M10 OC	T000456	10 szt.
32	Nakrętka M10 OC	T000292	10 szt.
33	Uszczelka SD	T000880	2,1m
34	Kołek sprężysty 5x50	T000081	2 szt.
35	Podkładka zwykła M33	T000467	2 szt.
36	Sworzeń ciągną	P180253	2 szt.
37	Podkładka sprężysta M8 OC	T000455	2 szt.
38	Śruba M8x20-8.8 OC	T000804	2 szt.

This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, likely a vehicle's suspension or steering component. It features numerous parts, each identified by a circled number from 1 to 53. The assembly includes a large coil spring (38), a shock absorber (1), and various linkages and pivots. The diagram shows the spatial relationship between these components, with dashed lines indicating the assembly path. Key parts include a lower control arm (35), a steering knuckle (13), and a steering rack (14). The exploded view allows for a clear understanding of the component layout and their interconnections.

Rys. 26. Układ zawieszenia



UKŁAD ZAWIESZENIA			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1	Zawlecзка składana 12x90	T000990	1 szt.
2	Pierścień osadczy Z40	T000427	2 szt.
3	Zawlecзка Beta 4x100 podwójna CL4DKR	T000987	1 szt.
4	Podkładka zwykła M33 OC	T000467	2 szt.
5	Podkładka zwykła M30 OC	T000466	1 szt.
6	Podkładka zwykła M36 OC	T000468	3 szt.
7	Podkładka zwykła M10 OC	T000456	4 szt.
8	Podkładka zwykła M12 OC	T000458	1 szt.
9	Podkładka sprężysta M8 OC	T000455	4 szt.
10	Kotek sprężysty 8x60	T000078	3 szt.
11	Kotek sprężysty 5x50	T000081	4 szt.
12	Smarowniczkа M6x1	T000645	2 szt.
13	Śruba zamkowa M10x35 OC	T000744	2 szt.
14	Śruba M12x80-8.8 OC NP	T000762	1 szt.
15	Śruba M8x20-8.8 OC	T000804	4 szt.
16	Śruba M10x35-8.8 OC	T000743	1 szt.
17	Nakrętka M10 OC	T000265	1 szt.
18	Nakrętka M16 OC	T000270	2 szt.
19	Nakrętka M12 OC	T000267	1 szt.
20	Nakrętka M10 samohamowna	T000292	4 szt.
21	Nakrętka M12 samohamowna	T000291	1 szt.
22	Pokrętło radełkowane M8	T000478	4 szt.
23	Odbój gumowy	T000011	2 szt.
24	Zawieszenie trójkąta	P180196	1 szt.
25	Cięgno przegubowe	P180244	2 szt.
26	Cięgno główne	P180261	1 szt.
27	Siłownik KDC C2S 80x40x500-00J	T000636	1 szt.
28	Ucho siłownika	P180269	1 szt.
29	Mocowanie sprężyn	P180288	1 szt.
30	Naciąg sprężyny	P180292	2 szt.
31	Sprężyna fi 12 KDC300-03080000 OC	T000655	2 szt.
32	Łącznik sprężyny fi 12	P180304	2 szt.
33	Sworzeń blokady	P180307	1 szt.
34	Płytkа regulacyjna	P180335	1 szt.
35	Trójkąt zaczepowy	T000843	1 szt.
36	Sworzeń sprężyn	P180297	1 szt.
37	Stopa podporowa	P180327	1 szt.
38	Sworzeń siłownika	P180280	1 szt.
39	Sworzeń cięgna	P180253	2 szt.
40	Sworzeń główny	P180342	1 szt.
41	Sprężyna fi 10 KDC300-03180000 OC	T000653	1 szt.
42	Napinacz	P180318	1 szt.
43	Podkładka dystansowa	P180343	2 szt.
44	Podkładka blokująca	P180315	1 szt.
45	Sworzeń-łącznik	P180276	1 szt.
46	Ośłona schowka	P180191	2 szt.

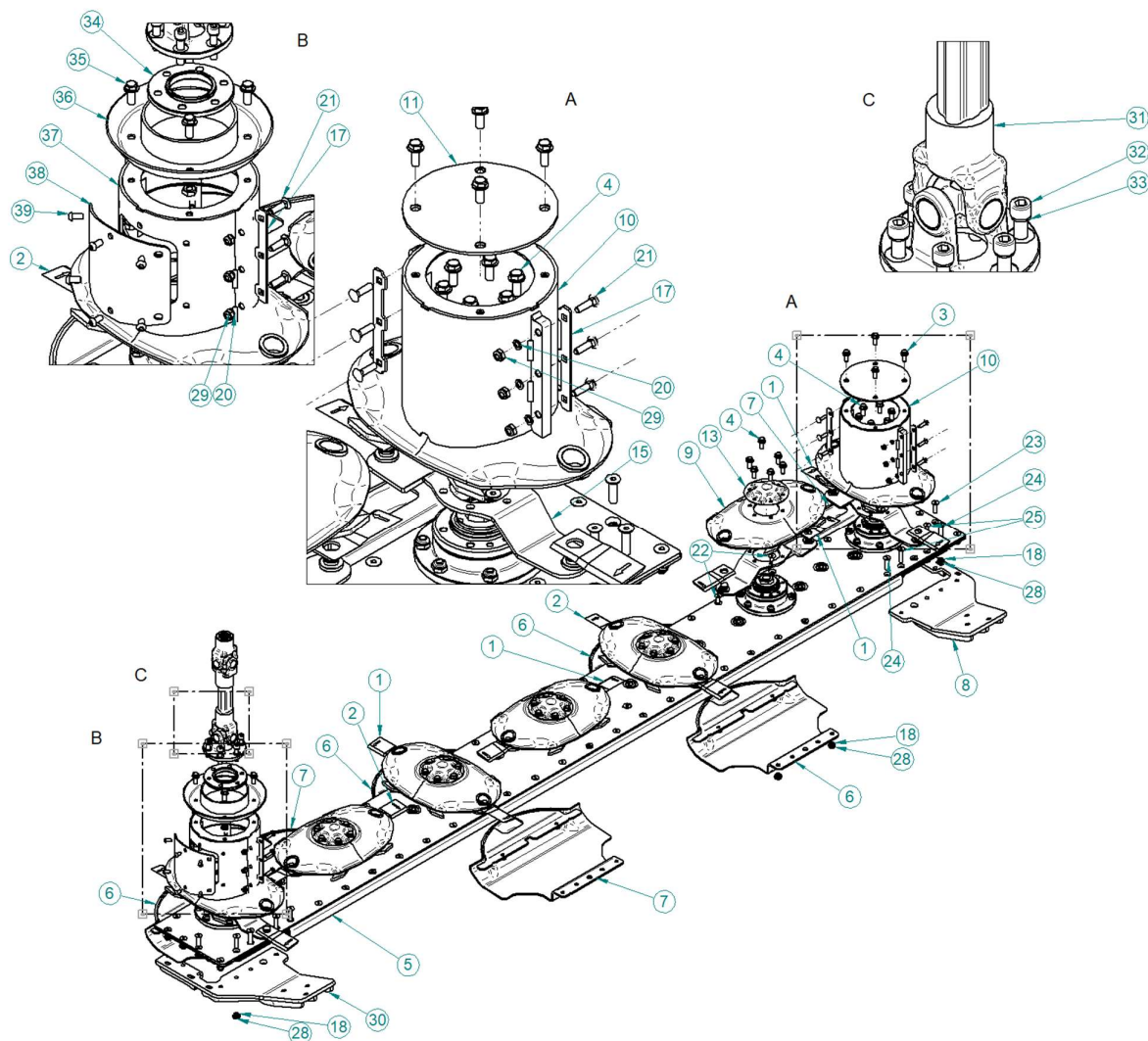


TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9C
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

47	Łącznik sprężyny fi 10	P180319	1 szt.
48	Naciąg sprężyny fi 10	P180320	1 szt.
49	Klucz	P211602	1 szt.
50	Wkręt dociskowy M10	T000808	1 szt.
51	Śruba M10x20-8.8 OC	T000738	1 szt.
52	Zawleczka składana LP8KR	T000149	2 szt.
53	Tuleja TUP2 40x44x40	T000860	2 szt.

8.5. Listwa tnąca

8.5.1. Listwa tnąca - budowa ogólna

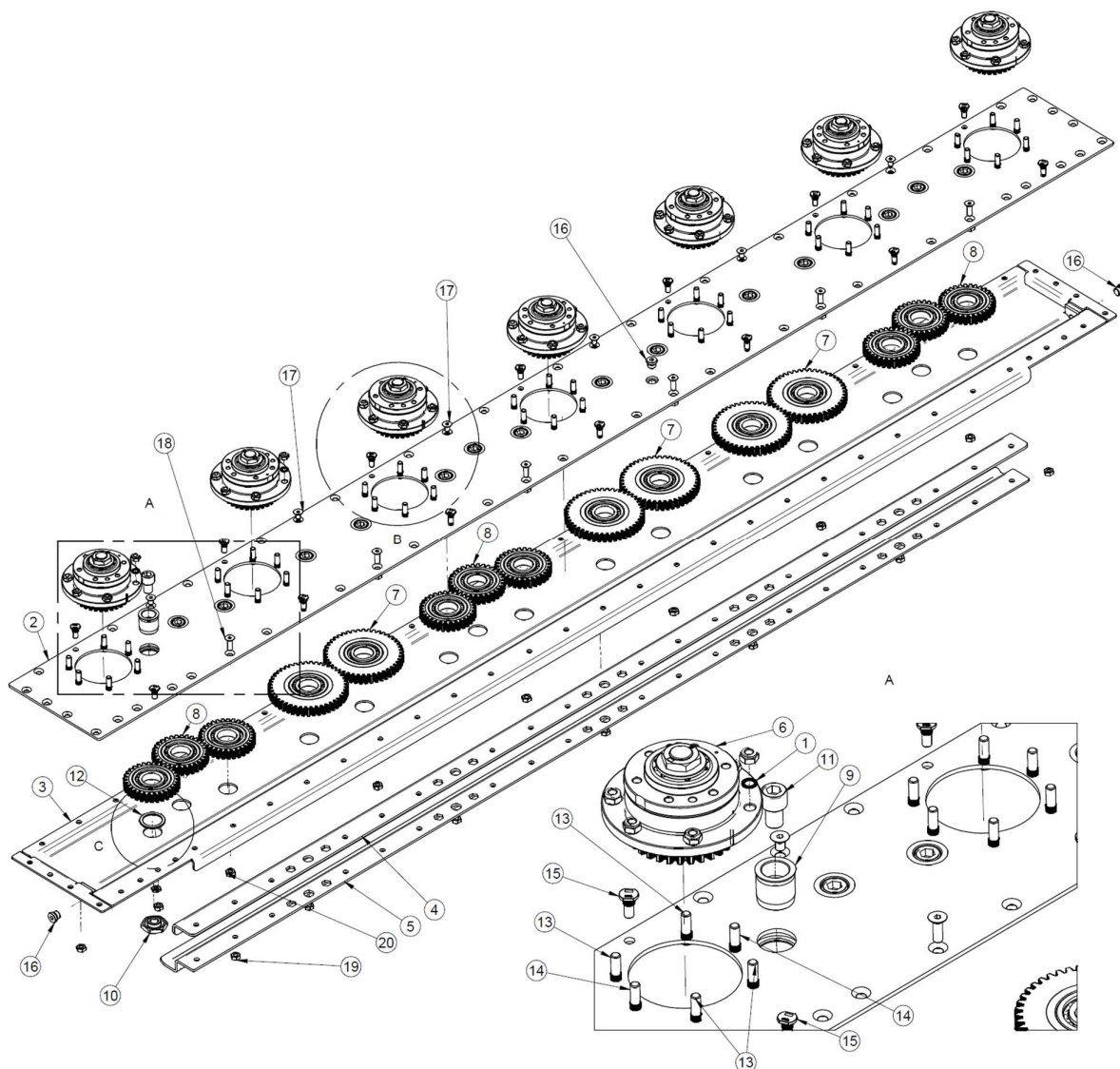


Rys. 27. Listwa tnąca-budowa ogólna



Listwa tnąca			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Nóż lewy 120x49x4	T002654	8
2.	Nóż prawy 120x49x4	T002655	6
3.	Śruba M10x25 DIN 6921 kl.10.9	T000814	48
4.			
5.	Listwa tnąca 300 LTT	P215001	1
6.	Ślizg LTT	P210010	4
7.	Ślizg lewy LTT	P210011	3
8.	Stopa prawa LTT300C	P215203	1
9.	Dysk niski LTT	P210012	5
10.	Dysk wysoki LTT	P210013	1
11.	Pokrywa dysku wysokiego LTT	P210014	1
13.	Pokrywa dysku niskiego LTT	P210015	5
15.	Trzymak noża LTT	T003599	7
17.	Odrzutnik wymienny LTT	T001125	4
18.	Podkładka zabezpieczająca M10 ST SCHNORR-S	T003143	89
20.	Podkładka sprężynowa M8 OC DIN 7980	T000455	12
21.	Śruba zamkowa M8x30 OC 8.8 p.gw DIN 603	T003632	12
22.	Wkręt M10x25 OC 10.9 DIN 7991	T003428	14
23.	Wkręt M10x35 OC 10.9 DIN 7991	T000830	7
24.	Wkręt M10x40 OC 10.9 DIN 7991	T003429	14
25.	Wkręt M10x45 OC 10.9 DIN 7991p	T003430	4
28.	Nakrętka samohamująca M10 OC DIN 982 kl 10	T003873	34
29.	Nakrętka samohamująca M8 OC DIN 985	T000256	16
30.	Stopa lewa LTT300C	P215208	1
31.	ŁĄCZNIK DŁUGI FAST CUT	T000174	1
32.	ŚRUBA M10x45 czarna 10.9 p.gw DIN 912	T000729	6
33.	PODKŁADKA SPRĘŻYNOWA M10 OC DIN 798	T000450	6
34.	Nakładka dysku KDC LTT	P210038	1
36.	Ośłona napędu LTT	P210046	1
37.	Dysk napęd LTT	P210042	1
38.	Zaślepka dysk napęd LTT	P210049	1
39.	ŚRUBA M8x16 OC 8.8 ISO 7380	T000941	12

8.5.2. Listwa

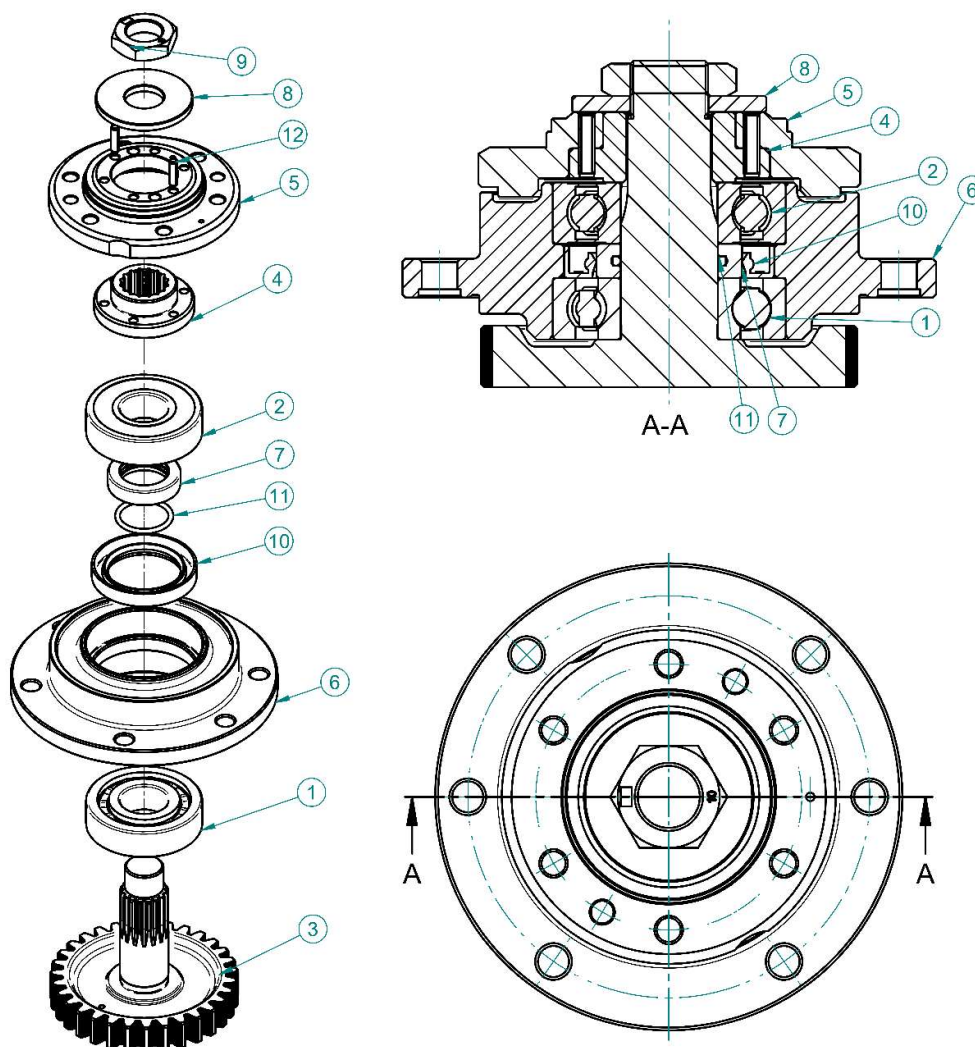


Rys. 28. Listwa



Listwa tnąca			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Podkładka zabezpieczająca M10 ST SCHNORR-S	T003143	27
2.	Pokrywa górna LTT 300	P215100	1
3.	Rynna LTT 300C	P215200	1
4.	Listwa L 300 C LTT	P215300	1
5.	Listwa Z 300 C LTT	P215400	1
6.	Zespół łożyskowy	P210004/ Rozdział 8.5.3	7
7.	Koło pośrednie z45-m3,5 kpl.	P210005	6
8.	Koło pośrednie z31-m3,5 kpl.	P210006	9
9.	Trzpień ustalający	T003299	15
10.	Nakrętka dociskowa M18	T003301	15
11.	Śruba specjalna M18X25 kl 12,9 OC	T003300	15
12.	Pierścień dystansowy	T003302	30
13.	Śruba specjalna I M10	T003338	28
14.	Śruba specjalna II M10	T003339	14
15.	Śruba specjalna III M10	T003340	14
16.	Korek z uszczelką 3/8" BSP	T003461	3
17.	Wkręt M10x16 OC 10.9 DIN 7991	T003425	6
18.	Wkręt M10x35 OC 10.9 DIN 7991	T000830	7
19.	Nakrętka samohamująca M10 OC DIN 982 kl 10	T003873	75
20.	Nakrętka M10 niska OC 8 DIN 439	T003142	7

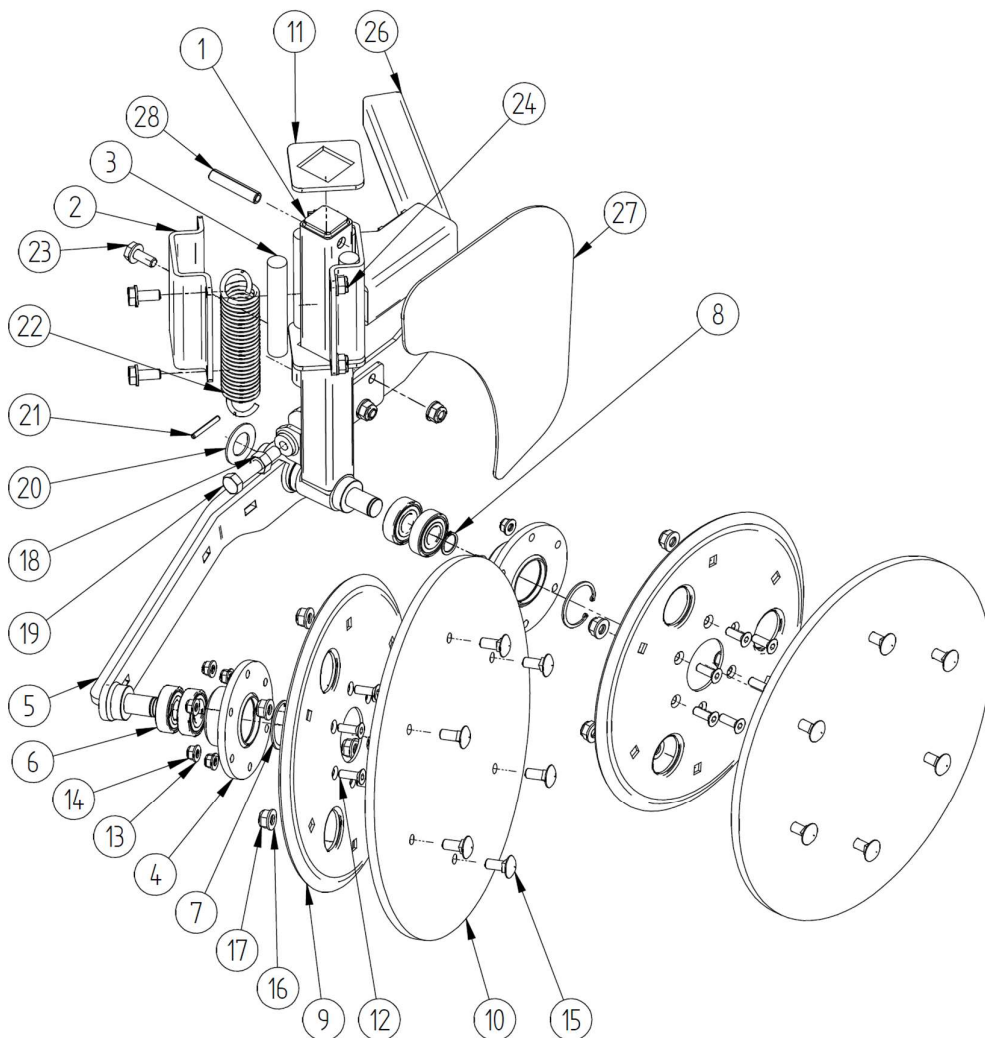
8.5.3. Zespół łożyskowy



Zespół łożyskowy

Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	ŁOŻYSKO 6306 C3	T000185	1
2.	ŁOŻYSKO 6306 2RS C3	T002724	1
3.	Koło dysku z31-m3,5	T004013	1
4.	Piasta górna-A	T004017	1
5.	Piasta górna-B	P210036	1
6.	Piasta dolna	P210007	1
7.	PIERŚCIEŃ OPOROWY ŁOŻYSK	T003297	1
8.	Podkładka dociskowa	P210037	1
9.	NAKRĘTKA PIASTY M24 X1,5 -KL 10 OC	T003298	1
10.	USZCZELNIACZ 45X65X10 RST NBR	T003267	1
11.	O-RING 30X3 70FKM BLACK	T003268	1
12.	KOŁEK SPRĘŻYSTY FI 5 X18 DIN 1481 OC LTT	T003444	2

8.5.4. Zgarniacz prawy

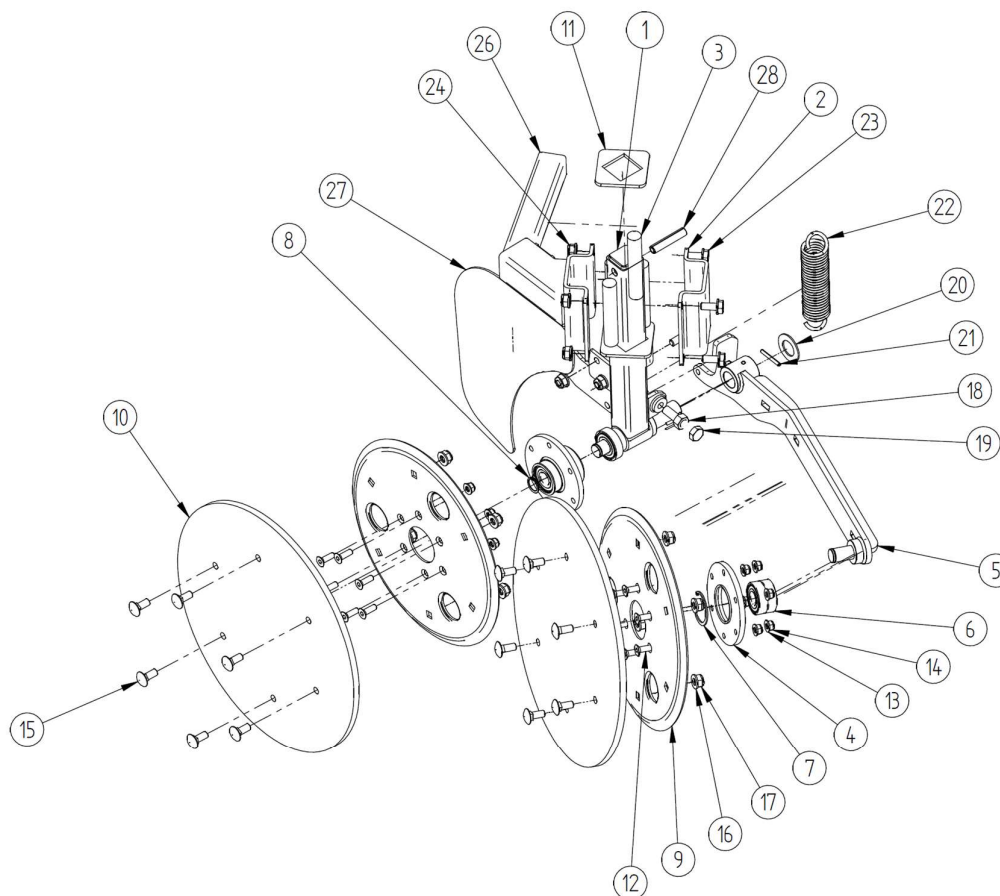


Zgarniacz prawy			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Uchwyt zgarniacza	P140016	1
2.	Obejma	P140025	1
3.	AMORTYZATOR GUMOWY 25x152	T000010	4
4.	Piasta zgarniacza	P140027	2
5.	Ramię ruchome	P150036	1
6.	ŁOŻYSKO 6204 2RS	T000193	4
7.	PIERŚCIEŃ SEGERA 47W	T000415	2
8.	PIERŚCIEŃ SEGERA 20z	T000409	1
9.	Tarcza pokosu	P140030	2
10.	TARCZA GUMOWA ZGARNIACZA	T001123	2
11.	Ogranicznik	P140022	1
12.	Śruba M8x25 OC 10.9 p.gw DIN 7991	T000937	12



13.	PODKŁADKA ZWYKŁA M8 OC DIN 125	T000471	12
14.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M8 OC DIN 985	T000256	12
15.	ŚRUBA ZAMKOWA M10x25 OC 8.8 p.gw DIN 603	T000827	12
16.	PODKŁADKA ZWYKŁA M10 OC DIN 125	T000456	24
17.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M10 OC DIN 985 kl 8	T000292	14
18.	NAKRĘTKA M12 OC 8 DIN 934	T000267	1
19.	ŚRUBA M12x65 OC 8.8 p.gw DIN 933	T000761	1
20.	PODKŁADKA ZWYKŁA M25 OC cienka	T000464	1
21.	KOŁEK SPRĘŻYSTY 5x40 DIN 1481 OC	T000080	1
22.	SPRĘŻYNA ZGARNIACZA	T000676	1
23.	ŚRUBA M10x25 OC 8.8 p.gw DIN 933	T000740	6
24.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M10 OC DIN 985 kl 8	T000292	4
26.	Uchwyt zgarniacza KDC LTT	P219003	1
27.	Ostona zgarniacza KDC LTT prawa	P219011	1
28.	KOŁEK SPRĘŻYSTY 12x60 DIN 1481 OC	T000079	1

8.5.5. Zgarniacz lewy



Zgarniacz lewy			
Pozycja	Opis	Indeks	Ilość
1.	Uchwyt zgarniacza	P140116	1
2.	Obejma	P140025	1
3.	AMORTYZATOR GUMOWY 25x152	T000010	4
4.	Piasta zgarniacza	P140027	2
5.	Ramię ruchome	P150136	1
6.	ŁOŻYSKO 6204 2RS	T000193	4
7.	PIERŚCIEŃ SEGERA 47W	T000415	2
8.	PIERŚCIEŃ SEGERA 20z	T000409	1
9.	Tarcza pokosu	P140030	2
10.	TARCZA GUMOWA ZGARNIACZA	T001123	2
11.	Ogranicznik	P140022	1
12.	Śruba M8x25 OC 10.9 p.gw DIN 7991	T000937	12
13.	PODKŁADKA ZWYKŁA M8 OC DIN 125	T000471	12
14.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M8 OC DIN 985	T000256	12



15.	ŚRUBA ZAMKOWA M10x25 OC 8.8 p.gw DIN 603	T000827	12
16.	PODKŁADKA ZWYKŁA M10 OC DIN 125	T000456	24
17.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M10 OC DIN 985 kl 8	T000292	14
18.	NAKRĘTKA M12 OC 8 DIN 934	T000267	1
19.	ŚRUBA M12x65 OC 8.8 p.gw DIN 933	T000761	1
20.	PODKŁADKA ZWYKŁA M25 OC cienka	T000464	1
21.	KOŁEK SPRĘŻYSTY 5x40 DIN 1481 OC	T000080	1
22.	SPRĘŻYNA ZGARNIACZA	T000676	1
23.	ŚRUBA M10x25 OC 8.8 p.gw DIN 933	T000740	6
24.	NAKRĘTKA SAMOHAMUJĄCA M10 OC DIN 985 kl 8	T000292	4
26.	Uchwyt zgarniacza KDC LTT	P219003	1
27.	Oslona zgarniacza KDC LTT lewa	P219008	1
28.	KOŁEK SPRĘŻYSTY 12x60 DIN 1481 OC	T000079	1



9. Gwarancja

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny		Typ	
Rok budowy		KJ	

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym, który obowiązuje 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- Uszkodzeń mechanicznych maszyny po przekazaniu jej użytkownikowi.
- Niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania maszyny, w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi.
- Wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie.
- Wprowadzenia zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia z producentem.
- Pęknięć obudowy przekładni spowodowanej biciem wału.

Karta gwarancyjna jest ważna jeśli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat karty gwarancyjnej może być wydany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.

W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosi użytkownik.

Reklamacje użytkownik zgłasza niezwłocznie po powstania uszkodzenia, bezpośrednio do sprzedawcy.

Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do dnia naprawy.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z maszyny.

Gwarancja nie obejmuje elementów podlegających naturalnemu zużyciu takich jak przewody hydrauliczne, osłony brezentowe, dyski robocze, ślizgi robocze, trzymaki noży, elementy złączne, noże tnące, łożyska, tuleje i elementy ślizgowe.

Data sprzedaży: _____
(dzień, miesiąc, rok)

(podpis i pieczęć punktu sprzedaży)



EWIDENCJA NAPRAW GWARANCYJNYCH

Wypełnia producent

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)



10. Deklaracja zgodności

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE MASZYNY

Producent:
TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka komandytowa
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom

Niniejszym deklaruje, że maszyna:

Nazwa maszyny: **Kosiarka dyskowa przednia**
Typ maszyny: FAST CUT 300
Numer Seryjny:

Do której ta deklaracja się odnosi, spełnia wymagania:

DYREKTYW

- Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE z 17.05.2006 r. (Dz.U. L 157 z 9.06.2006 r. str.24)
Oraz jej zmiana 2009/127/WE z 21.10.2009 r. (Dz.U. L 310 z 25.11.2009 r. str.29).

NORM ZHARMONIZOWANYCH

- PN-EN ISO 4254-1_2016-02E Maszyny rolnicze. Bezpieczeństwo. Część 1: Wymagania ogólne
- PN-EN 15811/2009 Maszyny rolnicze. Osłony ruchomych części przeniesienia napędu.
Osłony otwierane za pomocą narzędzi.
- PN-EN 953/2009 Bezpieczeństwo maszyn – Osłony – Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych.
- PN-EN 12100/2010 Bezpieczeństwo maszyn. Ogólne zasady projektowania. Ocena ryzyka i zmniejszenie ryzyka
- PN-ISO 11684/1998 Znaki bezpieczeństwa i piktogramy zagrożeń
- PN-ISO 4413:2005 Napędy i sterowania hydrauliczne. Ogólne zasady dotyczące układów.
- PN-EN ISO 4254-12/2012 Maszyny rolnicze. Bezpieczeństwo. Część 12: Kosiarki rotacyjne, dyskowe i bębnowe oraz bijakowe.
- PN-ISO 17101-1/2017 Maszyny rolnicze. Badanie wyrzucanego obiektu i kryteria akceptacji.
Część 1: Kosiarki rotacyjne
- INSTRUKCJE TALEX: Kontrola Jakości 2012/03; Malowanie 2012/02; Spawanie 2012/01

Deklaracja traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie przebudowana bez zgody producenta.

Borzytuchom 02.05.2016r.
(miejsce i data wystawienia)

.....
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej przez Producenta)