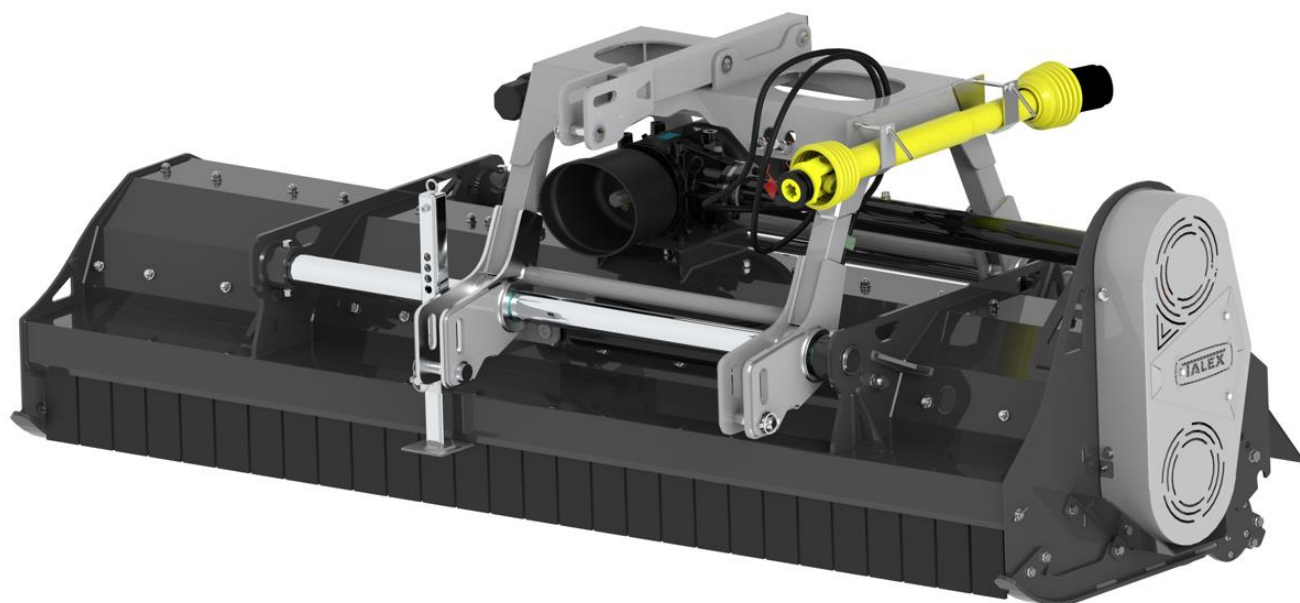




TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH GWARANCJA



KOSIARKA BIJAKOWA TIGER



Borzytuchom 2024 - wydanie 03
INSTRUKCJA ORYGINALNA



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl



UWAGA!

Niniejszą instrukcję użytkowania należy przeczytać przed rozpoczęciem użytkowania i przestrzegać zawartych w niej zasad bezpieczeństwa.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny!

Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, gdzie powinna być dostępna dla użytkownika i obsługującego przez cały okres eksploatacji maszyny.

W razie zgubienia lub zniszczenia należy nabyć nowy egzemplarz zamawiając go w punkcie sprzedaży maszyny lub u producenta.

W przypadku sprzedaży lub udostępnienia maszyny innemu użytkownikowi należy dołączyć instrukcję obsługi wraz z deklaracją zgodności dla maszyny.

Producent zastrzega sobie wszelkie prawa do instrukcji użytkowania.

Kopiowanie, przetwarzanie instrukcji i jej fragmentów bez zgody producenta - zabronione



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

Producent gwarantuje sprawne działanie maszyny przy użytkowaniu jej zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w INSTRUKCJI OBSŁUGI.

Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez Serwis Gwarancyjny. Termin wykonania naprawy określony jest w KARCIE GWARANCYJNEJ.

Gwarancją nie są objęte części i podzespoły maszyny, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych niezależnie od okresu gwarancji tj.: łożyska, noże/młotki tnące, fartuchy/osłony ochronne, przewody hydrauliczne itp.

Świadczenia gwarancyjne dotyczą tylko takich przypadków jak: uszkodzenia mechaniczne nie wynikające z winy użytkownika, wady fabryczne części, itp.

W przypadku, kiedy szkody powstały w wyniku:

- uszkodzeń mechanicznych powstałych z winy użytkownika lub wypadku drogowego,
- z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji, użytkowania maszyny niezgodnie z przeznaczeniem,
- użytkowania uszkodzonej maszyny,
- wykonywania napraw przez osoby nieuprawnione, nieprawidłowe wykonanie napraw,
- wykonanie samowolnych zmian w konstrukcji maszyny,

użytkownik może utracić świadczenia gwarancyjne.

Użytkownik zobowiązany jest do natychmiastowego zgłoszenia wszystkich zauważonych usterek oraz zlecenia ich usunięcia niezależnie od tego, czy uszkodzenia są objęte gwarancją czy też nie. Szczegółowe warunki gwarancji podane są w KARCIE GWARANCYJNEJ dołączonej do nowo zakupionej maszyny.

Spis treści.

1. Identyfikacja maszyny.....	6
2. Wprowadzenie.....	7
2.1. Przeczytaj instrukcję obsługi.....	7
2.2. Przeznaczenie maszyny	7
2.3. Gwarancja.....	8
3. Technika bezpieczeństwa i higiena pracy.....	8
3.1. Podstawowe zasady bezpieczeństwa	8
3.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie.....	10
3.3. Zagrożenia występujące przy eksploatacji rozdrabniacza	11
3.4. Transport	13
3.5. Elementy robocze maszyny	13
3.6. Maszyny zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia	13
3.7. Maszyna odłączona od ciągnika	13
3.8. Praca z wałem przegubowo-teleskopowym	13
3.9. Obsługa	14
3.10. Charakterystyka techniczna.....	15
3.11. Budowa i działanie.....	16
4. Użytkowanie	17
4.1. Łączenie kosiarki bijakowej z ciągnikiem.....	17
4.2. Transport oraz praca na przodzie ciągnika.....	18
4.3. Transport oraz praca na tyle ciągnika.....	19
4.4. Ustawianie wysokości koszenia przy użyciu wału jezdnego.....	21
4.5. Praca	21
5. Zalecana obsługa maszyny.....	22
5.1. Punkty wymiany oleju.....	22
5.2. Punkty smarowania	22
5.3. Naciąg pasów klinowych.....	23
5.4. Wymiana bijaków	24
6. Przeglądy techniczne, przechowywanie, kasacja	26
6.1. Przechowywanie	26
6.2. Demontaż i kasacja	26
6.3. Stateczność	27
7. Katalog części.....	28



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

7.1.	Budowa ogólna	29
7.2.	Zawieszenie	30
7.3.	Układ napędowy	33
7.3.1.	Napinacz pasków	36
7.3.2.	Wał roboczy	37
7.4.	Ostona przekładni pasowej	39
7.5.	Ślizg lewy i zderzak ślizgowy	40
7.6.	Ślizg prawy	41
7.7.	Kurtyna przednia	42
7.8.	Kurtyna tylna	43
7.9.	Wał jezdny i skrobak	44
7.10.	Przeciwnóż	46
8.	Gwarancja	47



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

1. Identyfikacja maszyny

Wszystkie informacje potrzebne do identyfikacji umieszczone są na tabliczce znamionowej, która jest przymocowana do korpusu maszyny. Znajdują się na niej takie informacje jak: nazwa i adres producenta, rok produkcji, numer fabryczny, masa maszyny.



www.talex-sj.pl
biuro@talex-sj.pl
+48 59 82 113 40

Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
POLAND



Nazwa/Name:	TIGER
Typ/Type: 3,00	Nr seryjny/Serial No.: 000001
Masa/Weight: 1160 KG	Rok produkcji/ Year of production: 2024

Rysunek 1. Tabliczka znamionowa

W przypadku wątpliwości wszelkich informacji na temat maszyny oraz wyjaśnień do instrukcji obsługi powinien udzielić sprzedawca lub producent.

Adres producenta:

TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
Tel.: +48 59 821 13 40
www.talex-sj.pl
e-mail: biuro@talex-sj.pl

2.Wprowadzenie



UWAGA!

Symbol ostrzega o zagrożeniu. Ten symbol ostrzegawczy wskazuje na podaną w instrukcji ważną informację dotyczącą zagrożenia. Prosimy uważnie przeczytać podaną informację, zastosować się do zaleceń i zachować szczególną ostrożność.

2.1.Przeczytaj instrukcję obsługi



UWAGA!

Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed użytkowaniem

Instrukcja obsługi stanowi wyposażenie maszyny. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy maszynie należy starannie zapoznać się z jej treścią.

Instrukcja służy użytkownikowi informacjami z zakresu eksploatacji, obsługi i konserwacji maszyny. Zawiera charakterystyki eksploatacyjne, wymagania dotyczące bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji maszyny, pozwalające najlepiej ją wykorzystać przy maksymalnej żywotności i niezawodności. Staranne zapoznanie się z instrukcją obsługi pomoże w uniknięciu wypadków oraz pozwoli na długą i bezawaryjną pracę.

2.2.Przeznaczenie maszyny

Maszyna przewidziana jest do normalnego, typowego zastosowania rolniczego tzn. do koszenia i rozdrabniania roślin nisko-łodygowych (krzaków, łądyg roślin, itp.)

Użytkowanie kosiarki do innych celów będzie rozumiane, jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, to zaś wyklucza odpowiedzialność producenta za szkody stąd wynikające.

- Maszyna może być obsługiwana tylko przez osoby odpowiednio przeszkolone, które zapoznały się z instrukcją obsługi i posiadają odpowiednie uprawnienia do kierowania pojazdem z nią współpracującym.
- Kosiarka powinna być użytkowana zgodnie z jej przeznaczeniem oraz obsługiwana i naprawiana w prawidłowy sposób .
- Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji, ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zasad ruchu drogowego.
- Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas dokonywania prac obsługowych i konserwacyjnych maszyny.
- Samowolne zmiany dokonane w maszynie wykluczają odpowiedzialność producenta za szkody powstałe w ich wyniku.

2.3. Gwarancja

Warunki gwarancji podane są w karcie gwarancyjnej. Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi należy do obowiązków operatora maszyny. Nieprzestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji prowadzi do obniżenia sprawności kosiarki, jej awarii oraz utraty praw z tytułu gwarancji. Utrata uprawnień z tytułu gwarancji nastąpi w szczególności w przypadkach:

1. Stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku eksploatacji niezgodnej z instrukcją obsługi, a szczególnie koszenia podczas jazdy do tyłu.
2. Dokonywania napraw przez warsztaty inne niż serwis sprzedawcy, serwis fabryczny lub wskazany przez producenta.
3. Użycia do napraw części innych niż oryginalne- fabryczne.
4. Dokonania samowolnych zmian w konstrukcji kosiarki.

3. Technika bezpieczeństwa i higiena pracy

Większość wypadków, jakie zdarzają się podczas pracy, obsługi lub transportu sprowadza się do nieprzestrzegania elementarnych zasad ostrożności. Wobec tego jest ważne, aby każda osoba mająca do czynienia z tą maszyną przestrzegała w sposób jak najbardziej ścisły przytoczonych niżej podstawowych zasad bezpieczeństwa:

3.1. Podstawowe zasady bezpieczeństwa

1. Przestrzegać oprócz wskazań zawartych w niniejszej instrukcji również ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy!
2. Przestrzegać wskazań napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie. Ich przestrzeganie służy bezpieczeństwu użytkownika!
3. Zabrania się użytkowania maszyny bez niezbędnych osłon bezpieczeństwa, uszkodzone należy zastąpić przez oryginalne części zamienne.
4. Pracę kosiarką można rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnej prędkości obrotowej WOM ciągnika. Nie przekraczać 1000 obr/min.
5. Zabrania się podejmowania jakichkolwiek prac przy maszynie podczas obracania się części ruchomych, bezwzględnie należy poczekać do momentu ich zatrzymania. Nigdy nie nosić luźnej odzieży, która może zostać pochwycona przez wirujące elementy.
6. Nigdy nie zostawiać kosiarki na włączonych obrotach bez kontroli.
7. Upewnić się, że przed włączeniem lub podczas pracy maszyny w strefie zagrożenia nie znajdują się osoby lub zwierzęta. **Zabrania się pracy kosiarką przy obecności osób postronnych w odległości mniejszej niż 50 m!**
8. Zabrania się wchodzenia na maszynę.
9. Pola i łąki należy oczyścić z kamieni i twardych przedmiotów - większe kamienie trzeba bezwzględnie usunąć.
10. Zabrania się pracować kosiarką podczas jazdy do tyłu.

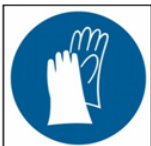
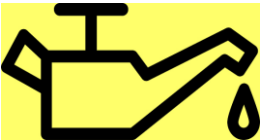


TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

11. Zabrania się wchodzenia pomiędzy ciągnik a maszynę, zanim nie zostanie ona zabezpieczona przed stoczeniem się poprzez zaciągnięcie hamulca postojowego w ciągniku lub podłożenie klinów pod koła jezdne.
12. Sterowanie dźwignią podnośnika hydraulicznego ciągnika powinno odbywać się wyłącznie z pozycji siedziska kierowcy.
13. Niedopuszczalne jest manewrowanie dźwignią podnoszenia i opuszczania z zewnątrz pojazdu.
14. Zabrania się unoszenia maszyny na podnośniku hydraulicznym ciągnika przy włączonym napędzie i obracającym się wale roboczym.
15. Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na stokach i zboczach.
16. Nie stosować zwisających, rozpiętych części ubrania podczas pracy, montażu, regulacji, demontażu. Trzymać je z dala od elementów konstrukcyjnych, które mogą je zaczepić.

3.2. Znaki bezpieczeństwa umieszczone na maszynie

 Przed rozpoczęciem użytkowania przeczytaj instrukcję obsługi	 Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw	 Zachowaj bezpieczną odległość od maszyny. Nie dopuszczaj, aby osoby postronne znajdowały się w odległości mniejszej niż 50m
 Uwaga przekładnia pasowa . Zachowaj szczególną ostrożność. Wciągnięcie dłoni i ręki.	 Uwaga możliwość wciągnięcia przez maszynę	 Zachowaj bezpieczną odległość od maszyny. Zmiażdżenie palców stopy lub stopy – Siła przyłożona z góry
 Nie jeździć na pomostach i drabinach	 Nie zajmować miejsca w pobliżu cięgieł podnośnika podczas sterowania podnośnikiem	 Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu

 Ostrzeżenie o występującym ciśnieniu w układzie hydraulicznym.	 Unikać oddziaływania cieczy wypływającej pod ciśnieniem	 Uwaga noże tnące. Nie zbliżaj się do pracującej kosiarki
 Miejsca chwytania kosiarki podczas przemieszczania	 Stosuj kombinezon ochronny	 Stosuj okulary ochronne
 Stosuj ochronniki słuchu	 Stosuj rękawice ochronne	 Nie przekraczać maksymalnych obrotów
 Punkt wymiany oleju	 Punkt smarowania	

3.3. Zagrożenia występujące przy eksploatacji rozdrabniacza

Lp.	Zagrożenie	Źródło zagrożenia (przyczyna)	Środki ochrony przed zagrożeniami
1	Przeciążenie układu ruchu (obciążenie fizyczne)	Praca w pozycji stojącej, pochylonej-wymuszonej, chodzenie, przesuwanie	Zapoznanie z instrukcją obsługi, szkolenie stanowiskowe uwzględniające normy dźwigania przy wykonywaniu ręcznych prac transportowych, prawidłowe techniki dźwigania i podnoszenia ciężarów, korzystanie z pomocy drugiej osoby, urządzenia ułatwiające przemieszczanie np. lewarek, wciągarka
2	Upadek na tym samym poziomie (potknięcie się, poślizgnięcie itp.)	Nierówne podłoże, bałagan – przedmioty leżące i stojące, przewody leżące na drogach komunikacyjnych, śliskie powierzchnie	Odpowiednie obuwie robocze, równe podłoże, zachowanie uwagi, utrzymanie porządku, zapoznanie z instrukcją obsługi
3	Uderzenie o nieruchome wystające części maszyny	Maszyna, jej otoczenie	Właściwe ustawienie maszyny, bezpieczna przestrzeń do przemieszczania się, właściwa organizacja pracy, zachowanie uwagi, zapoznanie z instrukcją obsługi
4	Uderzenie przez poruszające się przedmioty	Wyrzucone przez maszynę rozdrabniane rośliny, przypadkowe części darni, kamienie	Zachowanie uwagi, wyznaczenie strefy niebezpiecznej, zakaz poruszania się przy pracującej maszynie, usunięcie kamieni, zakaz pracy na terenie zakamienionym, stosowanie środków ochrony indywidualnej – hełm ochronny, okulary, zapoznanie z instrukcją obsługi
5	Ostre niebezpieczne krawędzie	Wystające elementy konstrukcyjne maszyny, stosowanie narzędzi ręcznych	Środki ochrony indywidualnej – rękawice ochronne, zapięty strój roboczy, zachowanie szczególnej uwagi
6	Przekładnie pasowe	Poruszające się koła i pasy przekładni, wirujący wał przegubowo teleskopowy, brak osłon części ruchomych	Zakaz poruszania się, zbliżania i dokonywania regulacji pracującej maszyny, zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie osłon części ruchomych, zapoznanie z instrukcją obsługi
7	Przekładnie mechaniczne olejowe, układy hydrauliki siłowej	Płyny, oleje hydrauliczne i smarowe, smary stałe, temperatura, nieszczelności, poślizg, oparzenia, wstrzyknięcia, uczulenia, zatrucia	Zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie środków ochrony indywidualnej - obuwia ochronnego, rękawic i okularów ochronnych, bezpieczne ustawienie maszyny. Zapoznanie z instrukcją użytkowania. Zapoznanie z kartami charakterystyki olejów i smarów stosowanych w eksploatacji maszyny.
8	Ciężar zawieszony stojącej maszyny	Niewłaściwy montaż, agregowanie, złe ustawienie maszyny, zła obsługa, pozostawienie podwieszonych maszyny na ciągniku	Zachowanie szczególnej ostrożności, stosowanie środków ochrony indywidualnej - obuwia ochronnego, rękawic ochronnych, bezpieczne ustawienie maszyny, korzystanie z pomocy drugiej osoby, stosowanie lewarków, żurawików, zapoznanie z instrukcją obsługi
9	Mikroklimat – zmienne warunki atmosferyczne	Praca wykonywana w różnych warunkach pogodowych	Odpowiednia odzież robocza, napoje, kremy z filtrem, odpoczynek, zapoznanie z instrukcją obsługi
10	Hałas	Zbyt wysokie obroty maszyny, uszkodzone, luźne drgające części	Praca ze sprawną maszyną, bieżące przeglądy maszyny, właściwe obroty maszyny, zapoznanie z instrukcją obsługi
11	Zagrożenia termiczne	Kontakt z promieniowaniem źródeł ciepła. Układy chłodzenia silnika, układ wydechowy silnika. Temperatura układu hydraulicznego. Pożar powstały poprzez wyrzucane iskry przy zderzeniu z kamieniami i innymi częściami napotykanymi na drodze pracy maszyny	Stosowanie środków ochrony indywidualnej, zapoznanie z instrukcją obsługi, Zachowanie szczególnej ostrożności. Kontrola temperatur układów pracy pojazdu i maszyny. Stosowanie środków ochrony P-POŻ - niezbędnego wyposażenia pojazdu/nośnika.

3.4. Transport

- Zanim kosiarkę zawieszoną na ciągniku ustawi się w położenie transportowe zwrócić uwagę, aby WOM był wyłączony oraz wszystkie elementy wirujące były w spoczynku.
- Należy zachować szczególną ostrożność w czasie przejazdów z podłączoną maszyną po drogach publicznych oraz dostosować się do obowiązujących przepisów kodeksu drogowego. Ponadto na czas transportu należy zamontować przenośne urządzenie świetlnno-ostrzegawcze i trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne.
- Należy dostosować prędkość przejazdu po drogach do aktualnych warunków drogowych i zgodnie ze zdrowym rozsądkiem.
- Należy pamiętać na zakrętach, że maszyna wystaje poza obrys ciągnika.

3.5. Elementy robocze maszyny

- Przed rozpoczęciem użytkowania kosiarki zwrócić uwagę na stan zamocowania elementów tnących.
- Zużyte i uszkodzone elementy tnące, jak też ich mocowania należy natychmiast zastąpić oryginalnymi częściami zamiennymi.

3.6. Maszyny zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia

- Przed zawieszeniem lub zdjęciem kosiarki z trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika ustawić dźwignię podnośnika hydraulicznego w położeniu, w którym wykluczone jest niezamierzone wydzwignięcie lub opuszczenie maszyny.
- Kategorie zawieszenia ciągnika i maszyny muszą być zgodne.
- W położeniu transportowym zawsze zwracać uwagę na stabilność boczną połączenia ciągnik – kosiarka.
- Podczas przejazdów transportowych z uniesioną maszyną dźwignia sterowania podnośnika hydraulicznego musi być zawsze zabezpieczona przed opuszczeniem.

3.7. Maszyna odłączona od ciągnika

Maszynę odstawiać na stabilnym i równym podłożu w miejscu osłoniętym przed działaniem czynników atmosferycznych oraz osób postronnych.

3.8. Praca z wałem przegubowo-teleskopowym

- Stosować tylko wały przegubowo-teleskopowe dostarczane przez producenta maszyny lub o zbliżonych parametrach.
- Wszystkie założone osłony wału przegubowo-teleskopowego muszą być sprawne. Uszkodzone osłony wału natychmiast wymienić!
- Zakładać i zdejmować wał przegubowo-teleskopowy tylko przy wyłączonym wałku przekazania mocy, wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku ze stacyjki!
- Przestrzegać przepisowego pokrywania się (zachodzenia na siebie) połówek wału przegubowo-teleskopowego w położeniach roboczym i transportowym!

- Oślonę wału zabezpieczyć łańcuchem przeciw obracaniu się jej wraz z wałem!
- Przed włączeniem wałka przekazania mocy upewnić się, że kierunek obrotów i prędkość obrotowa wałka przekazania mocy są zgodne z obrotami wałka odbioru mocy.
- Przed włączeniem wałka przekazania mocy upewnić się, że nie ma nikogo w pobliżu, w niebezpiecznej odległości od maszyny.
- Wyłączyć wał przegubowo-teleskopowy, gdy nie jest w danej chwili potrzebny.
- Po wyłączeniu wałka przekazania mocy odczekać, aż ustaną obroty wynikające z bezwładności mas wirujących, zanim ktokolwiek wejdzie w niebezpieczną strefę.
- Po odłączeniu wału przegubowo-teleskopowego nasunąć ponownie osłony i odkładać go na przewidziane do tego miejsce.
- Po zaistnieniu uszkodzeń należy je niezwłocznie usunąć lub wymienić wał na nowy.

3.9. Obsługa

Wszelkie prace naprawcze, konserwacyjne, regulacyjne wykonywać tylko przy rozłączonym napędzie, wyłączonym silniku oraz wyjętym kluczyku ze stacyjki. Zwrócić szczególną uwagę na zagrożenia występujące podczas przestawiania maszyny z położenia roboczego w transportowe.



Przy pracach obsługowych używać odzieży ochronnej, rękawic - zwłaszcza przy wymianie elementów tnących!



Zabrania się pracy maszyny na skrajach ulic, dróg, publicznych placów (parki, szkoły itp.) lub na kamienistym terenie, celem uniknięcia niebezpieczeństwa pochodzącego z odrzutu kamieni i innych przedmiotów.

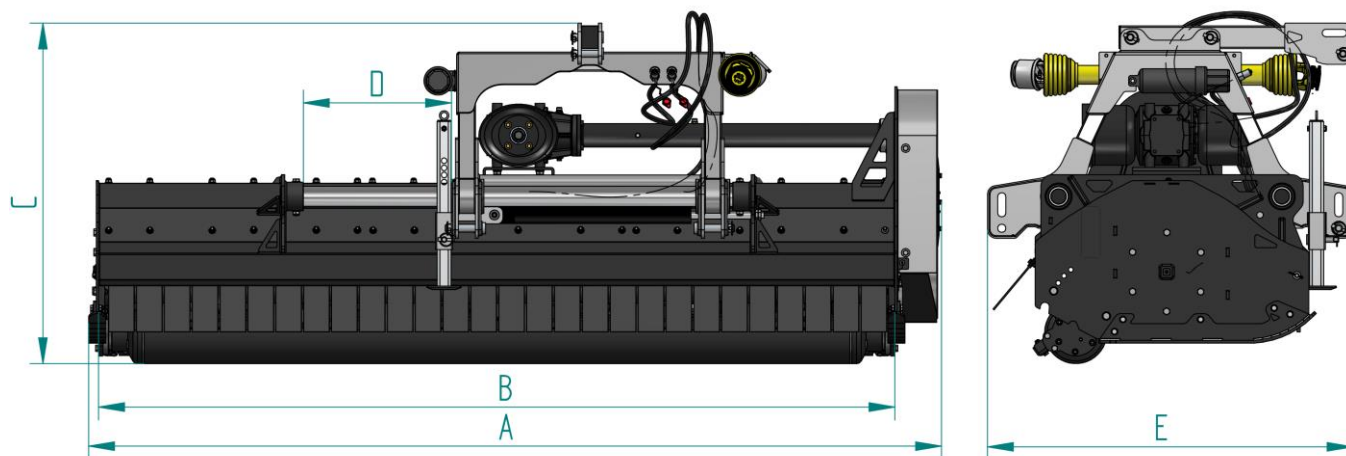


Wszystkie oznaczenia naklejone na maszynę muszą być czytelne. W przypadku zniszczenia jakiegokolwiek z nich, obowiązkiem właściciela /użytkownika jest wymiana ich na nowe

3.10. Charakterystyka techniczna

Rodzaj		Wartość
Minimalne zapotrzebowanie mocy		120KM
Kategoria zaczepu pojazdu (TUZ)		II-przód i tył
Prędkość obrotowa WOM pojazdu		1000 obr./min
Wydajność maksymalna		2,8 ha/h
Prędkość robocza		3-10 km/h
Prędkość transportowa		20 km/h
Szerokość całkowita [A]		3000mm
Szerokość robocza [B]		2800mm
Wysokość [C]		1140mm-1195mm
Przesunięcie boczne [D]		500mm
Długość [E]		1285mm
Masa		1160kg
Ilość pasów klinowych		5szt.
Poziom hałasu emitowanego przez maszynę	L_{pA}	$92,9^{+2,1}_{+0}$ dB
	L_{Amax}	$103^{+2,6}_{+0}$ dB
	L_{Cpeak}	$128,6^{+2,6}_{+0}$ dB

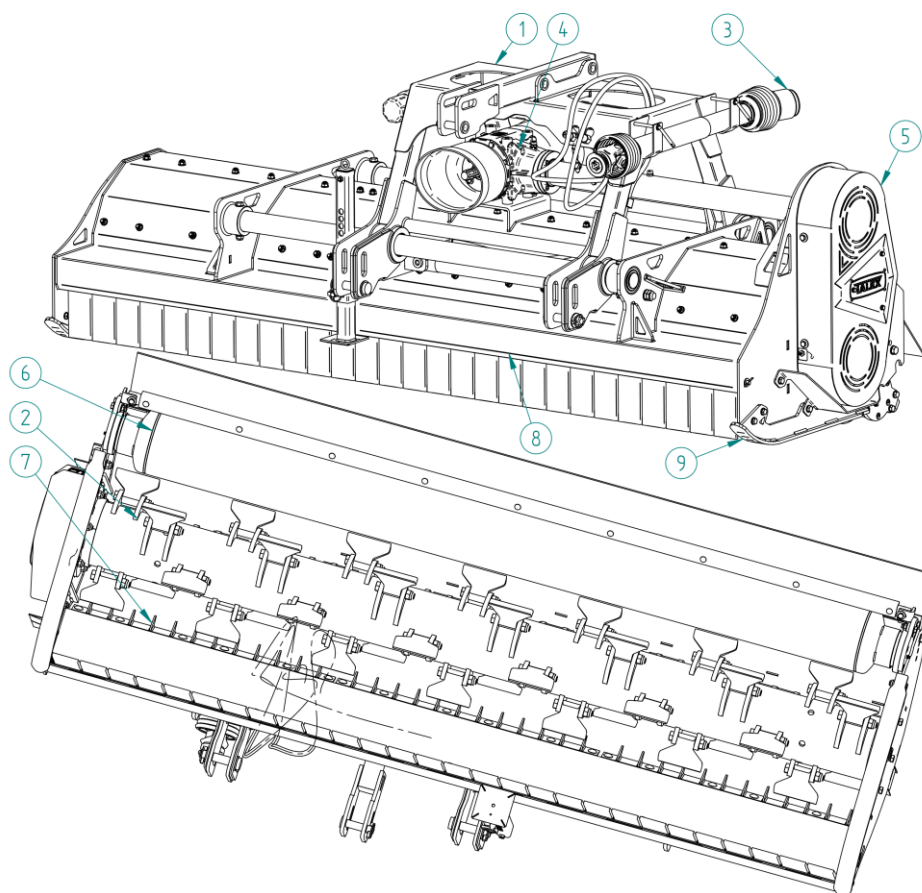
L_{pA} – Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8 godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy.
 L_{Amax} – Maksymalna wartość pomiaru dźwięku.
 L_{Cmax} – Szczytowy poziom dźwięku.



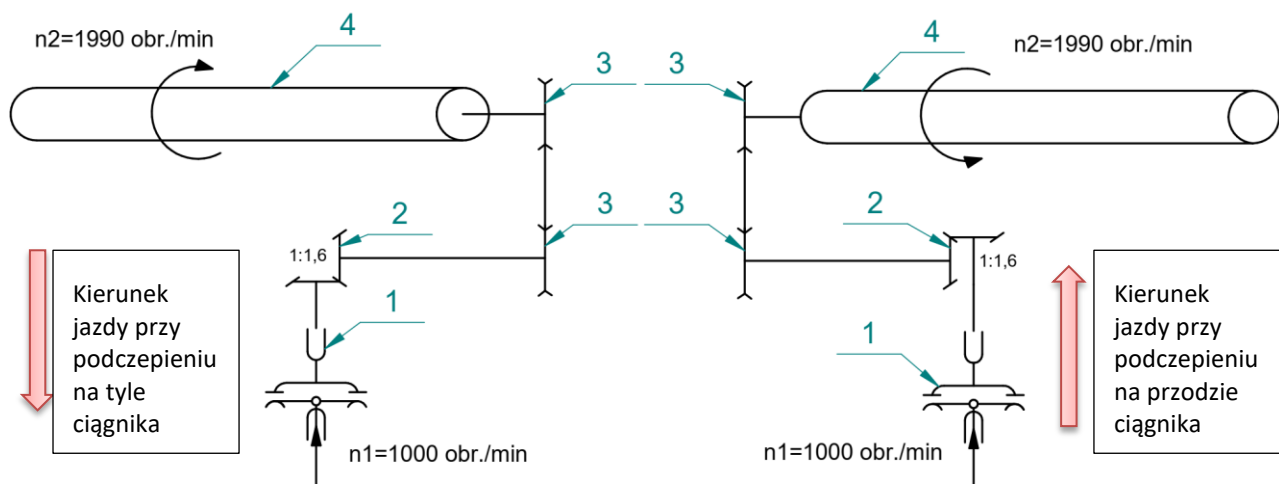
Rysunek 2. Podstawowe wymiary

3.11. Budowa i działanie

Kosiarka bijakowa Tiger to maszyna, która umożliwia pracę na przodzie jak i tyle ciągnika, przy użyciu obustronnego, przesuwne zawieszenia (1). Wał roboczy (2) napędzany jest z WOM ciągnika poprzez wał przegubowo-teleskopowy (3) podłączony do przekładni kątowej (4), która przekazuje dalej napęd na przekładnię pasową (5). Elementem roboczym maszyny są bijaki lub noże osadzone na wale roboczym (2). Jest on umieszczony w korpusie (8) opartym na podłożu przy użyciu wału jezdnego (6). Zabezpieczenie korpusu oraz wału roboczego przed zbyt niskim koszeniem stanowią ślizgi (9). Nie są one przeznaczone do stałego kontaktu z podłożem. Należy ustawiać maszynę tak, aby były one równoległe do podłoża. Kosiarka powinna przemieszczać się na wale jezdnym, a nie na ślizgach. Możliwe jest podłączenie maszyny na przodzie jak i tyle ciągnika pamiętając o obrotach wejściowych wynoszących 1000 obr./min oraz prawidłowym kierunku obrotów wału roboczego pokazanych na rysunku 4. W celu lepszego rozdrabniania koszonej masy maszyna została wyposażona w 6 wymiennych przeciwnoży (7) zamocowanych w dwóch rzędach.



Rysunek 3. Budowa ogólna



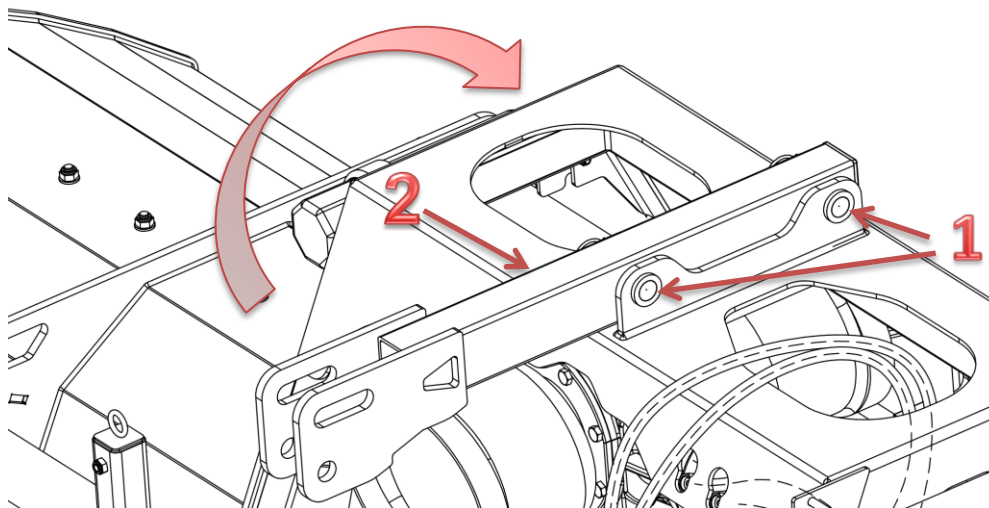
- 1 - wał przegubowo-teleskopowy, 2 – przekładnia kątowna,
3 –przekładnia pasowa, 4 – wał roboczy.

Rysunek 4. Kierunek obrotu wału roboczego

4. Użytkowanie

4.1. Łączenie kosiarki bijakowej z ciągnikiem.

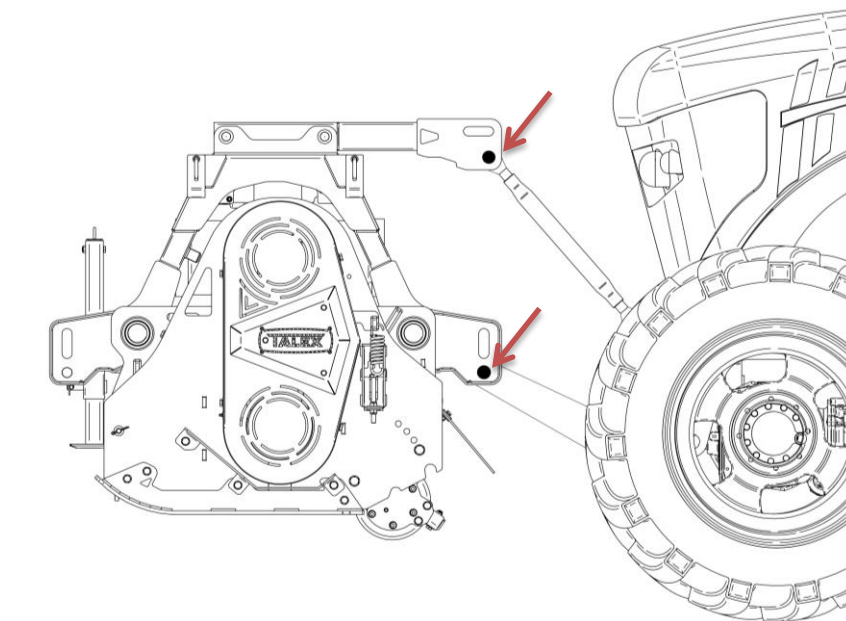
Kosiarka jest przeznaczona do współpracy z ciągnikami wyposażonymi w TUZ przedni oraz tylni. W celu zmiany podłączenia z przodu na tył oraz odwrotnie należy wyciągnąć 2 sworznie (nr 1 na rysunku 5) i przełożyć łącznik środkowy (nr 2 na rysunku 5). Po przełożeniu łącznika należy pamiętać o ponownym zabezpieczeniu sworzni zawleczką.



Rysunek 5. Zmiana pozycji łącznika środkowego

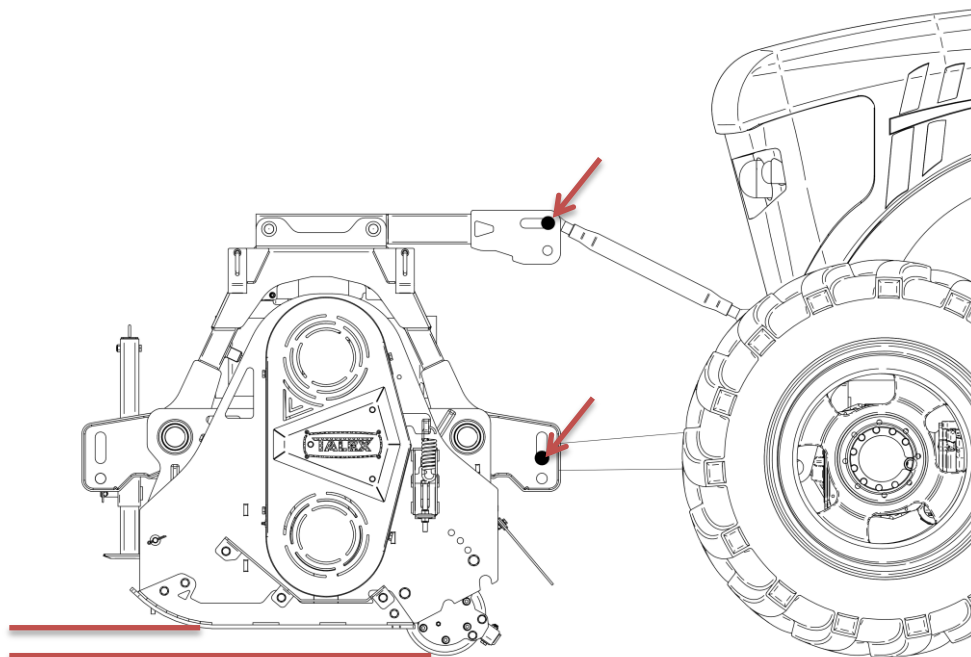
4.2. Transport oraz praca na przodzie ciągnika.

Kosiarzkę zawiesza się na ciągniku, wykorzystując do tego celu jego trzypunktowy układ zawieszenia (TUZ). Podczas transportu maszyny dolne cięgna oraz łącznik środkowy należy podczepić w otwory okrągłe co zostało przedstawione na rysunku 6 i wskazane strzałką. Otwory okrągłe należy wykorzystywać tylko w czasie transportu. Ich wykorzystywanie podczas pracy może spowodować uszkodzenie połączeń.



Rysunek 6. Pozycja transportowa na przodzie ciągnika

Kosiarzkę podczas pracy na przodzie należy ustawić tak, aby ślizgi były równoległe do podłoża oraz maszyna mogła swobodnie wybierać nierówności. W tym celu należy przełożyć sworzeń łącznika centralnego w otwór podłużny, tak aby znajdował się przy jego końcu. Dolne sworznie również należy przełożyć w otwory podłużne. Należy pamiętać o zabezpieczeniu sworzni zawleczkami. W celu łatwiejszego podczepiania i ustawiania powinno się postawić maszynę na stopie podporowej. W stopie podporowej występuje kilka otworów, tak aby możliwe było łatwiejsze ustawienie maszyny do pracy podczas regulacji łącznikiem centralnym (rysunek 10).

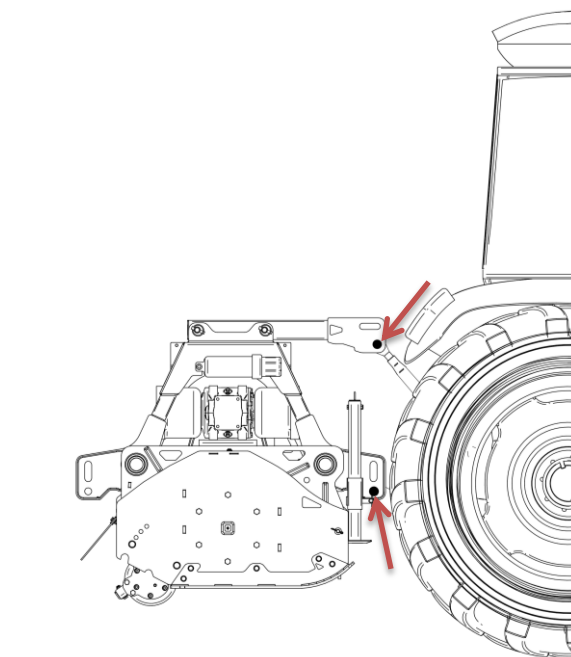


Rysunek 7. Pozycja robocza na przodzie ciągnika

4.3. Transport oraz praca na tyle ciągnika.

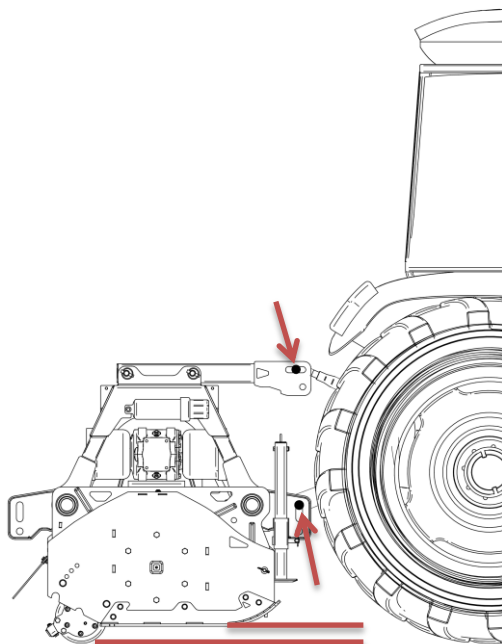
W przypadku transportu kosiarki na tyle ciągnika sytuacja ma się podobnie jak podczas transportu na przodzie tzn. do transportu maszyny należy używać tylko otworów okrągłych wskazanych na rysunku 8 strzałkami.

Podczas zmiany położenia punktu podłączenia z przodu na tył i odwrotnie, należy pamiętać o zmianie pozycji łącznika środkowego, który został przedstawiony na rysunku 5.

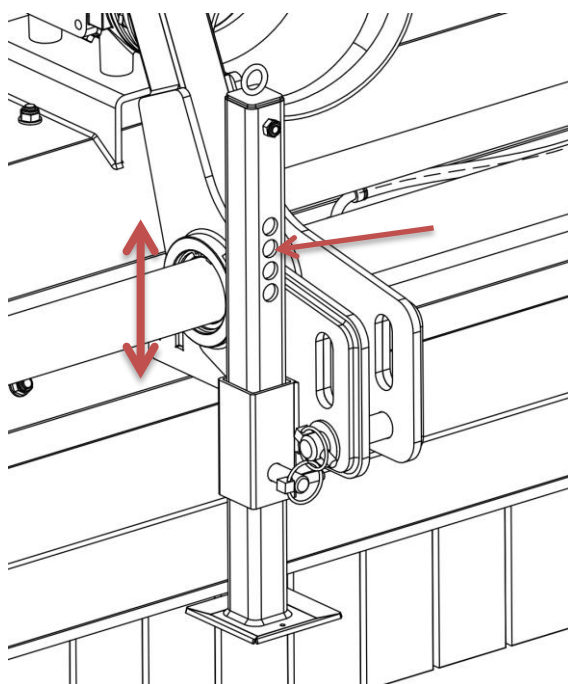


Rysunek 8. Pozycja transportowa na tyle ciągnika

Kosiarkę podczas pracy na tyle ciągnika należy ustawić tak, aby ślizgi były równoległe do podłoża oraz maszyna mogła swobodnie wybierać nierówności. W tym celu należy przełożyć sworznię łącznika centralnego w otwór podłużny, tak aby znajdował się w jego środkowej części. Dolne sworznie również należy przełożyć w otwory podłużne. Należy pamiętać o zabezpieczeniu sworzni zawleczkami.



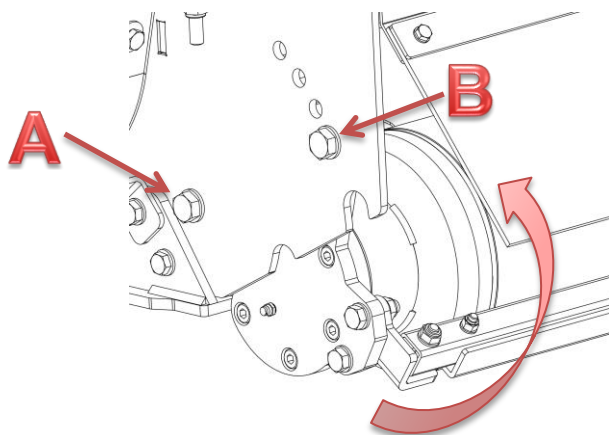
Rysunek 9. Pozycja robocza na tyle ciągnika



Rysunek 10. Ustawianie stopy podporowej

4.4. Ustawianie wysokości koszenia przy użyciu wału jezdnego

W celu zmiany wysokości koszenia należy zmienić położenie wału jezdnego. Aby to zrobić konieczne jest podniesienie maszyny, zabezpieczenie jej przed opadnięciem oraz przemieszczeniem. Możliwe jest 4-stopniowe ustawienie wału przez przełożenie śruby M16 w 1 z 4 otworów. Regulację należy rozpocząć od poluzowania śruby M16 oznaczonej na rysunku 11 literą „A”. Śrubę oznaczoną literą „B” należy odkręcić i przełożyć w odpowiedni otwór. Czynności należy wykonać po obu stronach wału używając tych samych otworów. Przy przekładaniu śrub należy pamiętać, że wał samoczynnie opadnie i konieczne jest jego podparcie w celu zapewnienia bezpiecznej obsługi. Przełożenie śruby o 1 otwór skutkuje zmianą wysokości koszenia o około 18mm.



Rysunek 11. Regulacja wału jezdnego



- Podczas przestawiania maszyny z położenia transportowego do roboczego i odwrotnie nie wolno przebywać w strefie przemieszczających się elementów.

- Podczas regulacji maszyny ciągnik musi być wyłączony, kluczyk wyciągnięty ze stacyjki, a hamulec postojowy zaciągnięty

4.5. Praca



Maszynę można uruchomić po oparciu na podłożu. Zabrania się włączania napędu gdy maszyna jest uniesiona nad powierzchnią pracy, nie spoczywa na podłożu. Zabrania się unoszenia na podnośniku pracującej maszyny. Przed uniesieniem należy odłączyć napęd i odczekać do ustania obrotów.

Ponadto konieczne jest każdorazowo przed wykonaną pracą:

- Sprawdzić naciąg pasów klinowych,
- Sprawdzić ogólny stan maszyny.

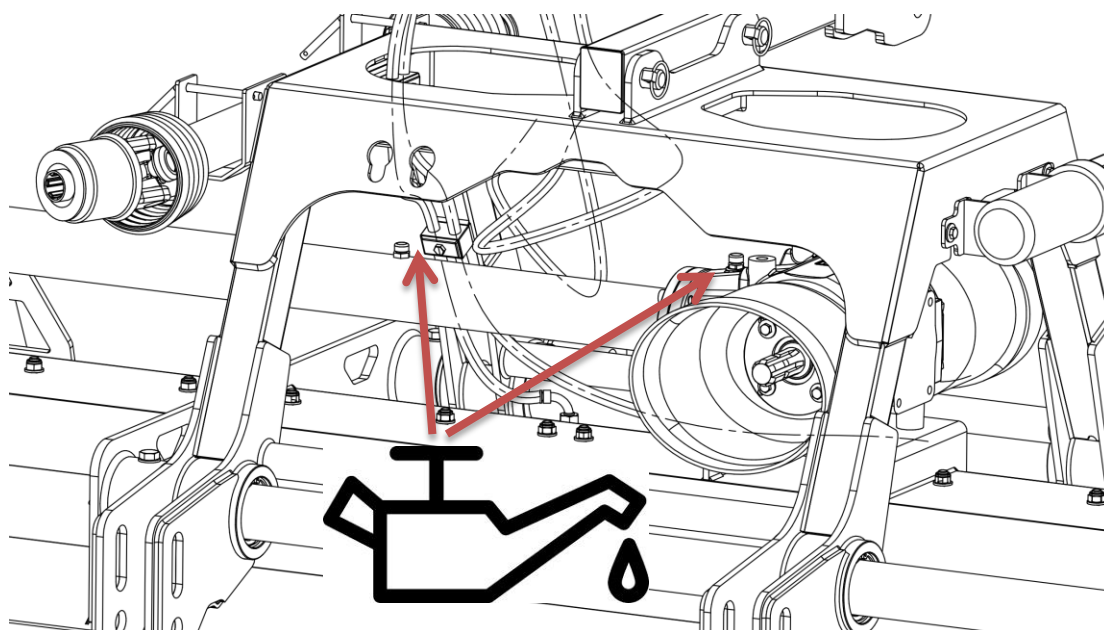
5. Zalecana obsługa maszyny

5.1. Punkty wymiany oleju

Co najmniej raz w roku należy wymienić olej w przekładni kątowej oraz zaleca się raz na 2 lata wymienić olej w osłonie wałka napędowego. Ilość oleju potrzebną do wymiany oraz jego specyfikację przedstawiono poniżej:

	Ilość oleju	Specyfikacja oleju
Przekładnia	2,3L	GL-4 80W90
Ostona wałka napędowego	1,4L	GL-4 80W140

Punkty wymiany oleju zaznaczono na rysunku 12.



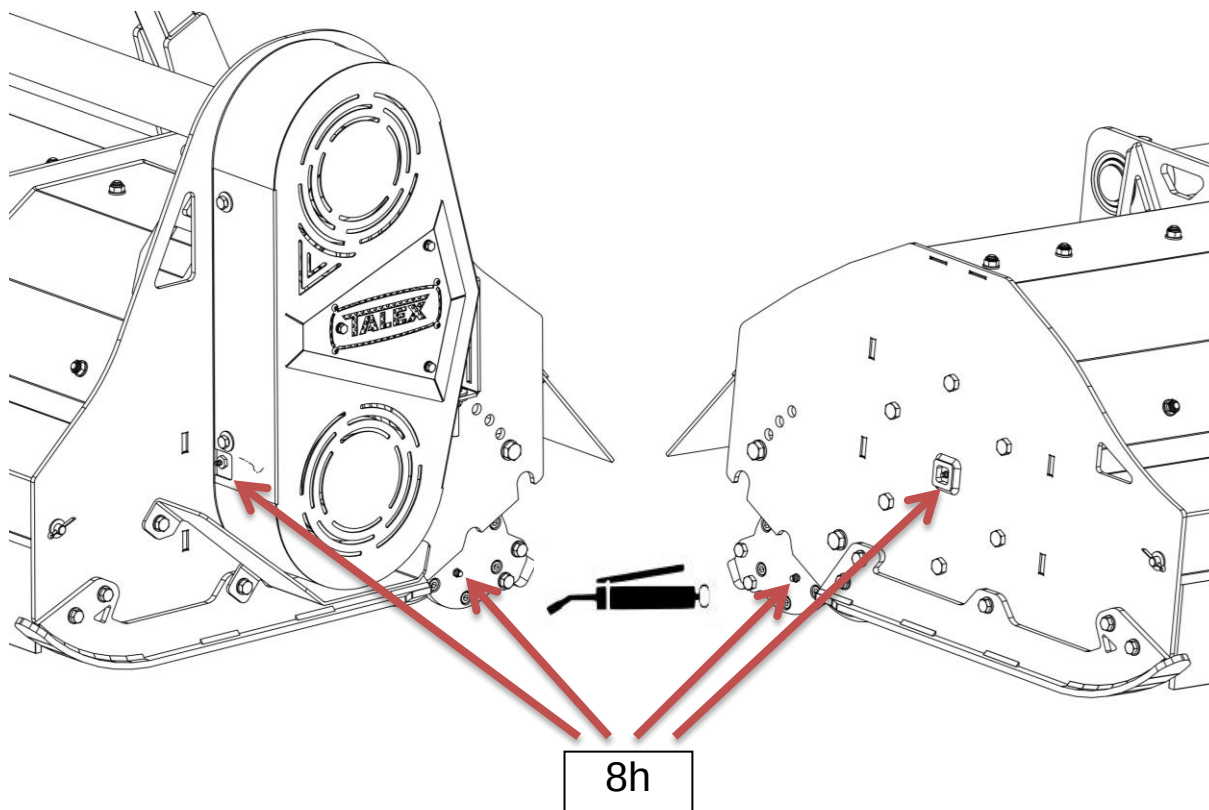
Rysunek 12. Punkty wymiany oleju

5.2. Punkty smarowania

Aby zapewnić prawidłową pracę maszyny musi być starannie i we właściwy sposób smarowana, zgodnie ze schematem smarowania.

Wszystkie punkty oznaczone na rysunku 13, wyposażone w smarowniczki kulkowe, należy napełnić smarem stałym ŁT43 za pomocą smarownicy. Wał przegubowo-teleskopowy smarować po wymontowaniu z maszyny. Część teleskopową wału powinno się smarować nie rzadziej niż po 8 godzinach pracy - przy całkowicie rozsuniętym wale i po uprzednim usunięciu zanieczyszczeń. Szczegóły dotyczące obsługi wału przegubowo-teleskopowego zawarte są w osobnej instrukcji dołączonej do niego.

Na poniższym rysunku wskazano umiejscowienie oraz zalecany czas pracy po jakim należy nasmarować przedstawione elementy.



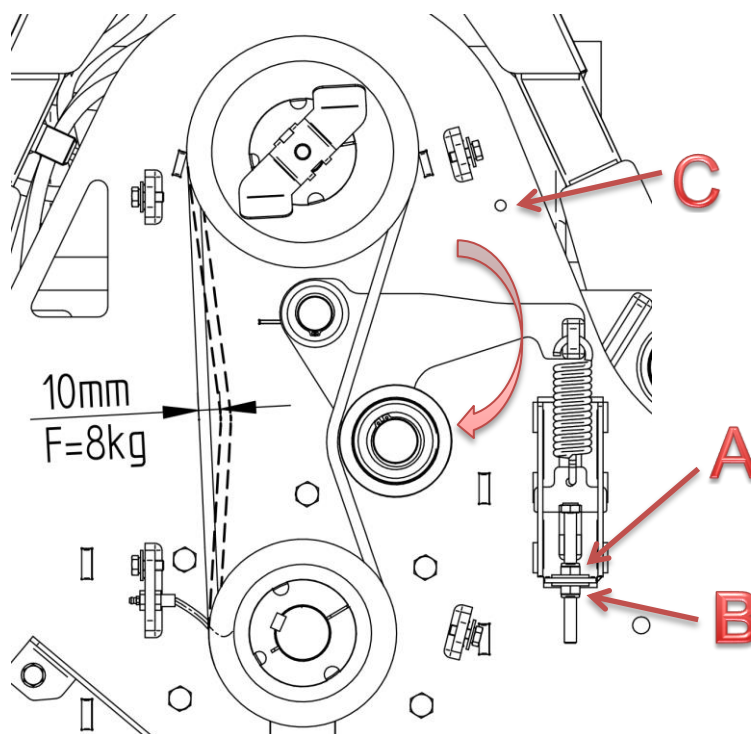
Rysunek 13. Schemat smarowania

5.3. *Naciąg pasów klinowych*

W celu weryfikacji pasów należy najpierw zdjąć osłonę pasków lub przynajmniej wizjer w osłonie. Prawidłowe napięte pasy uginają się na około 10mm przy nacisku 8kg(80N), co odpowiada zgrubnie naciskowi kciuka, jeśli nie są dostępne specjalistyczne mierniki naciągu pasów.

Aby naciągnąć pasy należy poluzować nakrętkę M12 oznaczoną literą „A” na rysunku 14. Następnie za pomocą nakrętki M12 oznaczonej literą „B” napiąć pasy, tak aby ramię napinacza poruszało się zgodnie z przedstawionym na rysunku kierunkiem. Po wykonaniu przedstawionych czynności należy dokręcić obie nakrętki oraz założyć osłonę.

Podczas wymiany pasów w celu łatwiejszej ich wymiany można zablokować napinacz w górnym położeniu przez włożenie śruby lub innego narzędzia w otwór oznaczony przez „C”. Podczas wymiany pasów sprawdzić czy górne i dolne koło pasowe są w jednej płaszczyźnie przy pomocy poziomicy lub innego płaskiego przedmiotu.

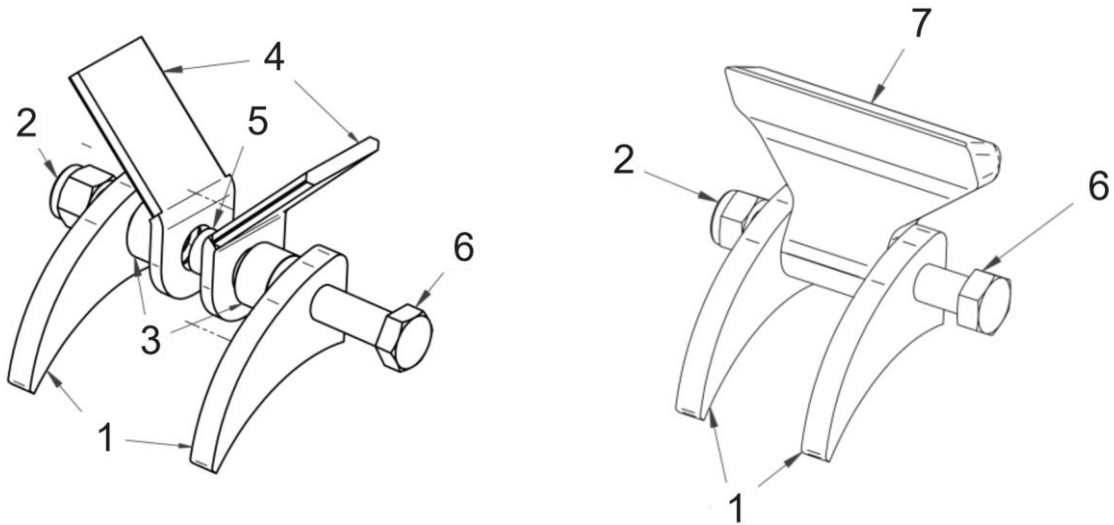


Rysunek 14. Schemat naciągu pasków

5.4. **Wymiana bijaków**

W zależności od wymagań klienta wał roboczy jest wyposażony w odpowiedni osprzęt w postaci narzędzi tnących. Są one przedstawione na rysunku 15, gdzie poszczególne składowe oznaczone są numerami:

- 1-mocowania na wale roboczym przyspawane do rury wału.
- 2-nakrętka M20 samokontrująca (indeks zakupowy: T000255)
- 3-tuleja dystansowa noża (indeks zakupowy: T001376)
- 4-nóż (Indeks zakupowy: T000306)
- 5-tuleja 25x20,5x18 (indeks zakupowy: T000862)
- 6-śruba M20x120 specjalna (indeks zakupowy: T000849)
- 7-młotek (indeks zakupowy: T000226)



Rysunek 15. Montaż narzędzi tnących



Narzędzia tnące należy bezwzględnie wymienić po stwierdzeniu ubytków, wyraźnych śladów zużycia, stępienia krawędzi tnących, braku kompletności bijaków lub nadmiernego luzu zamontowanych narzędzi.

Maksymalne luzy narzędzi tnących

Luz	Nominalny [mm]		Dopuszczalny [mm]	
	Nóż	Bijak	Nóż	Bijak
Osiowy poprzeczny	0,2	0,3	0,5	0,6
Osiowy wzdłużny	0,1	0,2	0,4	0,6

Narzędzia rozdrabniające należy wymieniać z zachowaniem szczególnych zasad bezpieczeństwa.

1. Stosować tylko oryginalne i sprawne części zespołów tnących.
2. Wymiana każdorazowo obejmuje komplet narzędzi. Należy przy tym pamiętać o równomiernym rozkładzie mas wirujących oraz równomiernym zużywaniu narzędzi.
3. Połączenia śrubowe należy wymieniać na nowe każdorazowo przy wymianie narzędzi zwracając uwagę na klasę wytrzymałości śruby i nakrętki samokontrujące.
4. Dokręcając połączenie śrubowe należy zwrócić uwagę na swobodny, lecz bez nadmiernego luzu obrót narzędzia tnącego względem osi śruby.

Ponadto w ramach ogólnej obsługi:



- Co 5 lat należy wymienić pasy klinowe i przewody hydrauliczne na nowe.
- Po około 5 początkowych godzinach pracy sprawdzić stan pasów oraz połączeń śrubowych. Co kolejne 10 godzin pracy sprawdzać stan połączeń śrubowych.
- Po każdym dniu pracy oczyścić maszynę, szczególnie punkty smarowania.

6. Przeglądy techniczne, przechowywanie, kasacja

Codziennie, po zakończonej pracy, rozdrabniacz należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń oraz sprawdzić jego stan techniczny. Szczególną uwagę zwrócić na stan bijaków i noży. Uszkodzone lub zużyte części należy wymienić na nowe. Należy sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe, a poluzowane dokręcić zgodnie z tabelą wartości momentów dokręcenia śrub i nakrętek. W przypadku wystąpienia ubytków w powłoce powinno się je zabezpieczyć nową warstwą farby.

Wartości momentów dokręcenia śrub i nakrętek

Wytrzymałość	6.8	8.8	10.9	12.9
Gwint metryczny	Moment dokręcenia [Nm]			
M5	4,5	5,9	8,7	10
M6	7,6	10	15	18
M8	18	25	36	43
M10	37	49	72	84
M12	64	85	125	145
M14	100	135	200	235
M16	160	210	310	365
M18	220	300	430	500
M20	310	425	610	710
M22	425	580	820	960
M24	535	730	1050	1220

Po zakończonym sezonie pracy należy :

- starannie oczyścić maszynę z zanieczyszczeń,
- przeprowadzić przegląd techniczny, a części uszkodzone wymienić na nowe, które są dostępne u producenta,
- nasmarować maszynę zgodnie ze schematem smarowania (rys. 13).
- uzupełnić ubytki w powłoce ochronnej.



Wszystkie naprawy i wymiany części układu napędowego maszyny powinny być wykonywane przez odpowiedni warsztat, wyposażony we właściwe narzędzia i przyrządy.

6.1. Przechowywanie

Kosiarkę należy przechowywać w suchym miejscu, osłoniętym przed czynnikami atmosferycznymi.

Maszyna powinna być ustawiona na stabilnym, równym podłożu oraz zabezpieczona przed niekontrolowanym przemieszczaniem się.

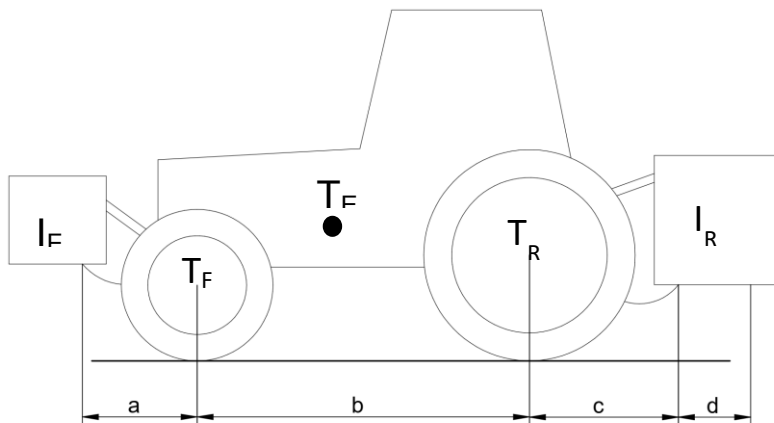
6.2. Demontaż i kasacja

W przypadku całkowitego zużycia maszyny w stopniu niepozwalającym na dalszą eksploatację należy poddać ją kasacji. Dotyczy to również bieżących napraw i wymiany uszkodzonych części. W tym celu należy maszynę dokładnie oczyścić, opróżnić z płynów eksploatacyjnych, które należy przekazać do utylizacji. Następnie rozmontować maszynę segregując części według rodzaju zastosowanych materiałów. Posegregowane części należy dostarczyć do punktu recyklingu lub utylizacji.

6.3. Stateczność

Aby zweryfikować całkowitą stateczność można zastosować poniższy wzór w celu obliczenia minimalnego dociążenia przedniego $I_{F,min}$ wyrażonego w kg, pozwalającego uzyskać obciążenie przedniej osi równe 20% masy własnej ciągnika.

$$I_{F,min} = \frac{[I_R \times (c+d)] - (T_F \times b) + (0,2 \times T_E \times b)}{a+b}$$



Objaśnienia:

T_E -masa własna ciągnika[kg]

T_F -nacisk na przednią oś nieobciążonego ciągnika[kg]

T_R -nacisk na tylną oś nieobciążonego ciągnika[kg]

I_F -masa maszyny zawieszanej z przodu/przednich obciążników[kg]

I_R -masa maszyny zawieszanej z tyłu/tylnych obciążników[kg]

a-odległość między środkiem ciężkości maszyny zawieszanej z przodu/przednich obciążników a środkiem przedniej osi[m]

b-rozstaw osi ciągnika[m]

c-odległość między środkiem tylnej osi a środkiem połączeń kulowych tylnego zawieszenia[m]

d-odległość między środkiem przegubów kulowych tylnego zawieszenia a środkiem ciężkości maszyny zawieszanej z tyłu/tylnych obciążników[m]

7. Katalog części

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

W zamówieniu należy każdorazowo podać:

- adres zamawiającego,
- dokładny adres wysyłkowy (miejsce postoju maszyny lub sposób odbioru),
- warunki płatności,
- numer fabryczny rozdrabniacza i rok produkcji (wg tabliczki na maszynie),
- nr części zamiennej,
- nazwę części zamiennej,
- liczbę sztuk zamawianych części.



Części zamienne należy zamawiać w punktach sprzedaży maszyn lub u producenta. Tylko zastosowanie oryginalnych części producenta jest gwarantem bezpiecznej i niezawodnej pracy urządzenia. Stosowanie części nieoryginalnych lub naprawianie uszkodzonych powoduje utratę gwarancji.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych części zamieszczonych na poszczególnych rysunkach montażowych katalogu części. Zmiany te nie zawsze mogą być na bieżąco wprowadzane w instrukcji obsługi i katalogu części. Poszczególne rysunki części zamiennych mogą odbiegać od stanu rzeczywistego.

TALEX Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Dworcowa 9C

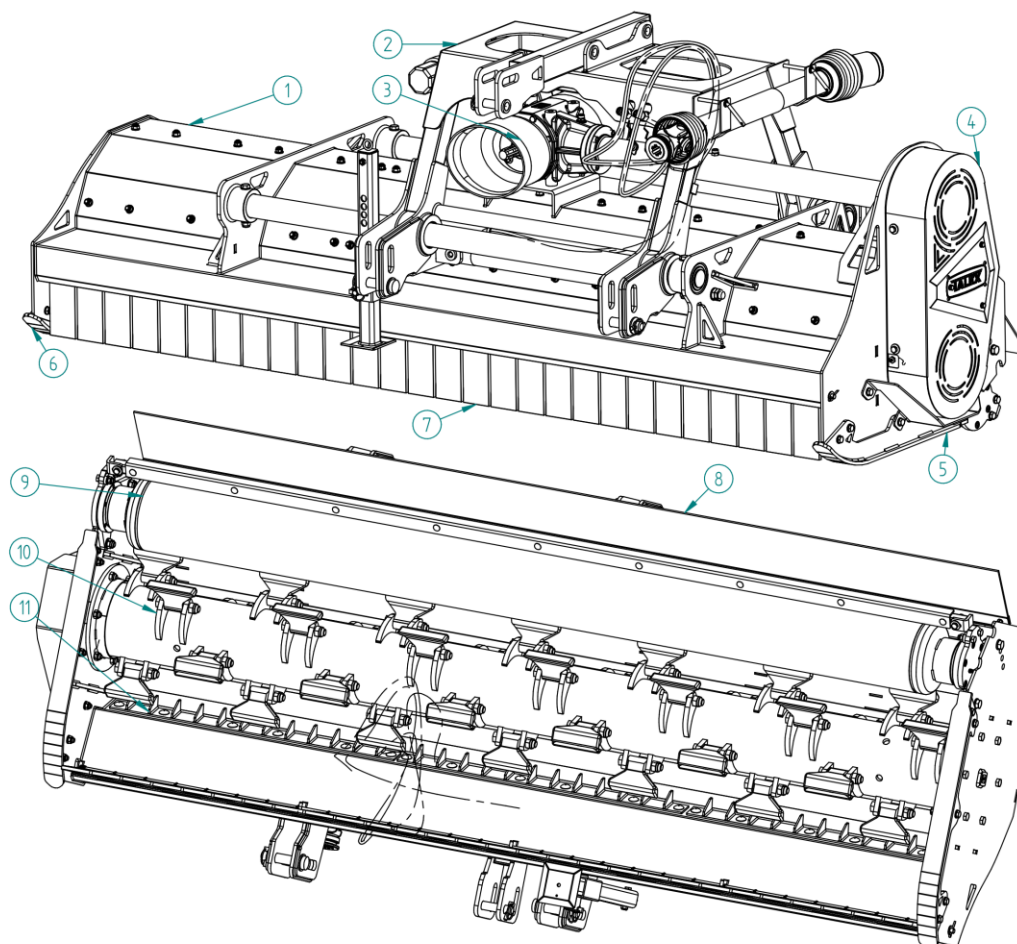
77-141 Borzytuchom

Tel.: +48 59 821 13 40

www.talex-sj.pl

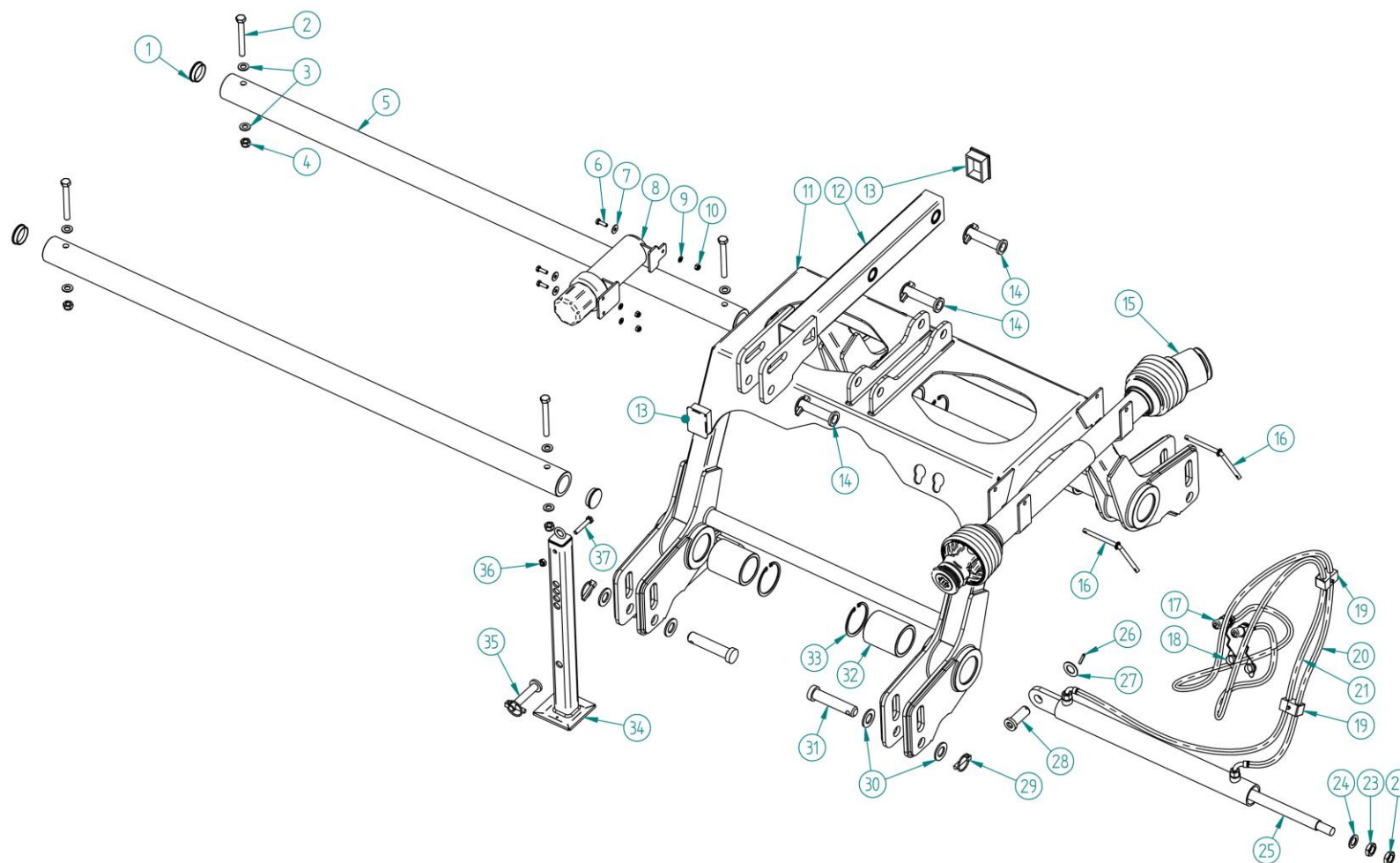
e-mail: biuro@talex-sj.pl

7.1. Budowa ogólna



Pozycja	Nazwa	Indeks/Rozdział	Ilość
1.	Korpus	P301000	1
2.	Zawieszenie	Rozdział 7.2	1
3.	Układ napędowy	Rozdział 7.3	1
4.	Ostona przekładni pasowej	Rozdział 7.4	1
5.	Ślizg lewy i zderzak ślizgowy	Rozdział 7.5	1
6.	Ślizg prawy	Rozdział 7.6	1
7.	Kurtyna przednia	Rozdział 7.7	1
8.	Kurtyna tylna	Rozdział 7.8	1
9.	Wał jezdny i skrobak	Rozdział 7.9	1
10.	Wał roboczy	Rozdział 7.3.2	1
11.	Przeciwnóż	Rozdział 7.10	6

7.2. Zawieszenie



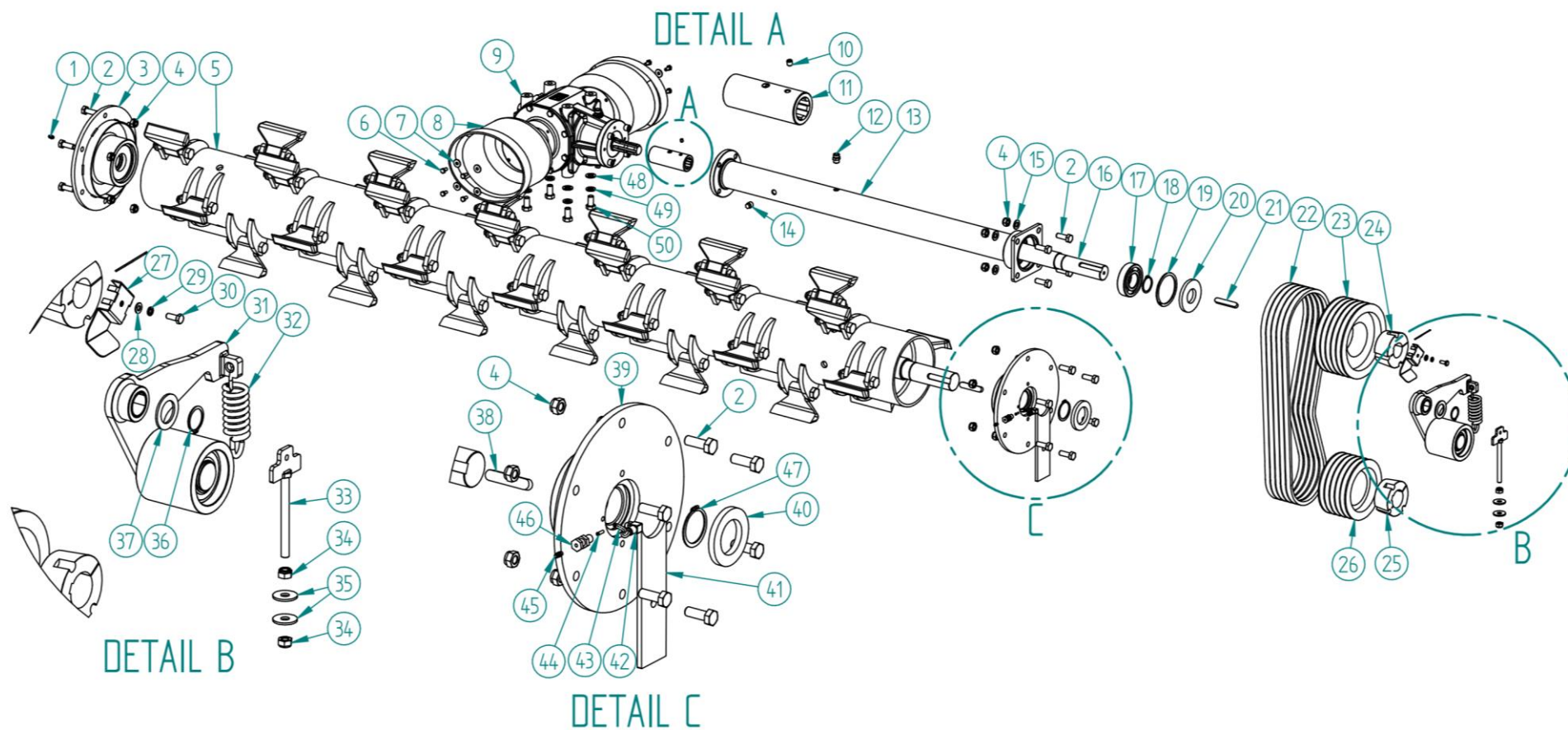
Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Zaślepka soczewkowa 55x1-3	T003769	4
2.	Śruba M14x120-8.8 OC	T003760	4
3.	Podkładka płaska M14 OC	T000459	8
4.	Nakrętka M14 samokontrująca	T000293	4
5.	Prowadnica	P301100	2
6.	Śruba M8x25-8.8 OC	T000805	3
7.	Podkładka powiększana M8 OC	T000443	3
8.	Pojemnik na dokumenty	T000477	1
9.	Podkładka płaska M8 OC	T000471	3
10.	Nakrętka M8 samokontrująca	T000256	3
11.	Zawieszenie	P301050	1
12.	Łącznik środkowy	P301065	1
13.	Zaślepka 80x60	T003846	2
14.	Sworzeń $\varnothing 25$ z zawleczką	P280053	3
15.	Wałek WOM 1050Nm	T001065	1
16.	Sworzeń zabezpieczający wałek WOM	P910210	2
17.	Szybkozłącze M18x1,5-wtyczka	T000995	2
18.	Pokrywa wtyczki	T000488	2
19.	Obejma przewodu 2x15	T000319	2
20.	Przewód P51/P52 M18*1,5 2SN DN8 L-2800	T002254	1
21.	Przewód P51/P52 M18*1,5 1SN DN8 L-3300	T000560	1
22.	Nakrętka M22x1,5 OC niska	T000276	1
23.	Nakrętka M22x1,5 OC	T000277	1
24.	Podkładka płaska M22 OC	T000463	1
25.	Siłownik	T003673	1
26.	Kołek sprężysty 6x40	T000087	1
27.	Podkładka M25	T000464	1
28.	Sworzeń siłownika	P607109	1
29.	Zatyczka uniwersalna	T000981	2
30.	Podkładka płaska M27	T000465	4



TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

31.	Sworzeń dolny kat.2	T001117	2
32.	Tuleja ślizgowa prowadnic	P301103	4
33.	Pierścień osadczy W90	T000429	4
34.	Stopa podporowa	P301038	1
35.	Sworzeń ø19 z zawleczką	P570059	1
36.	Nakrętka M10 samokontruująca	T000292	1
37.	Śruba M10x60-8.8 OC	T000747	1

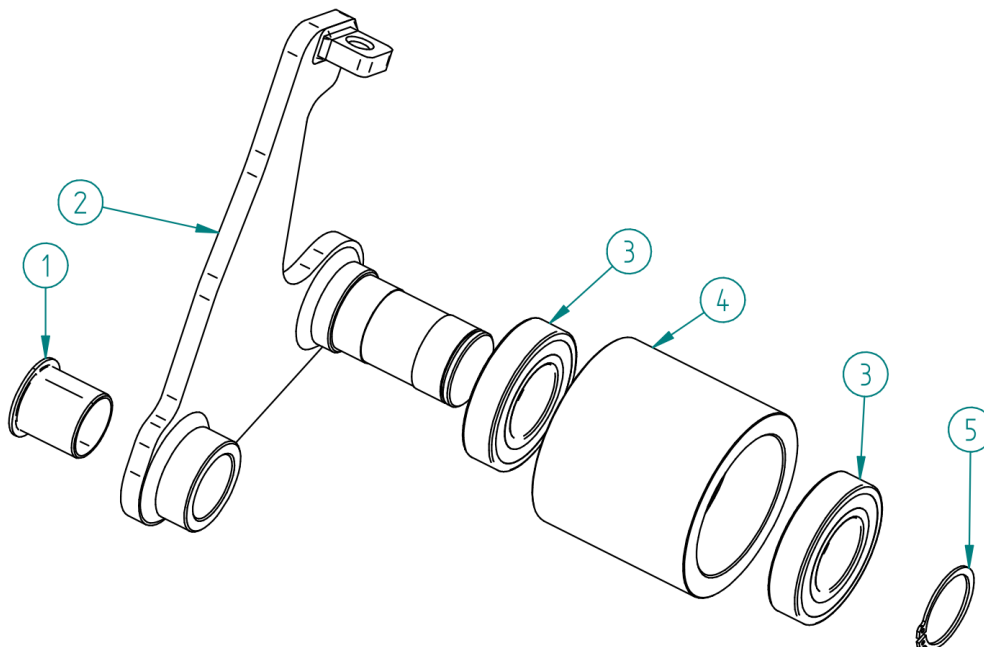
7.3. Układ napędowy



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Smarowniczka M8x1	T000647	1
2.	Śruba M14x40-8.8 OC	T000767	16
3.	Obudowa łożyska od strony niższego boku kpl.	P301141	1
4.	Nakrętka M14 samokontruująca	T000293	16
5.	Wał roboczy uzbrojony	P301300	1
6.	Śruba M8x16-8.8 OC	T000803	8
7.	Podkładka powiększana M8 OC	T000443	8
8.	Ośłona z otworem serwisowym	T000344	2
9.	Przekładnia główna	T003781	1
10.	Wkręt dociskowy M8	T000936	1
11.	Łącznik wałka napędowego	P540113	1
12.	Odpowietrznik	T000329	1
13.	Ośłona wałka napędowego	P301023	1
14.	Śruba spustowa	T000820	1
15.	Podkładka płaska M14 OC	T000459	4
16.	Wałek napędowy	P301104	1
17.	Łożysko 6309	T003778	1
18.	Pierścień osadczy Z45	T000414	1
19.	Pierścień osadczy W100	T000405	1
20.	Uszczelniaacz 45x100x10	T003764	1
21.	Wpust pryzmatyczny 14x9x80	T003759	1
22.	Pas klinowy	T003715	5
23.	Koło pasowe duże	T003743	1
24.	Tuleja D45	T003745	1
25.	Tuleja D55	T003744	1
26.	Koło pasowe małe	T003742	1
27.	Śmigło	P301102	1
28.	Podkładka płaska M8 OC	T000471	1
29.	Podkładka sprężysta M8 OC	T000455	1
30.	Śruba M8x20-8.8 OC	T000804	1
31.	Napinacz pasków kpl.	P301190	1

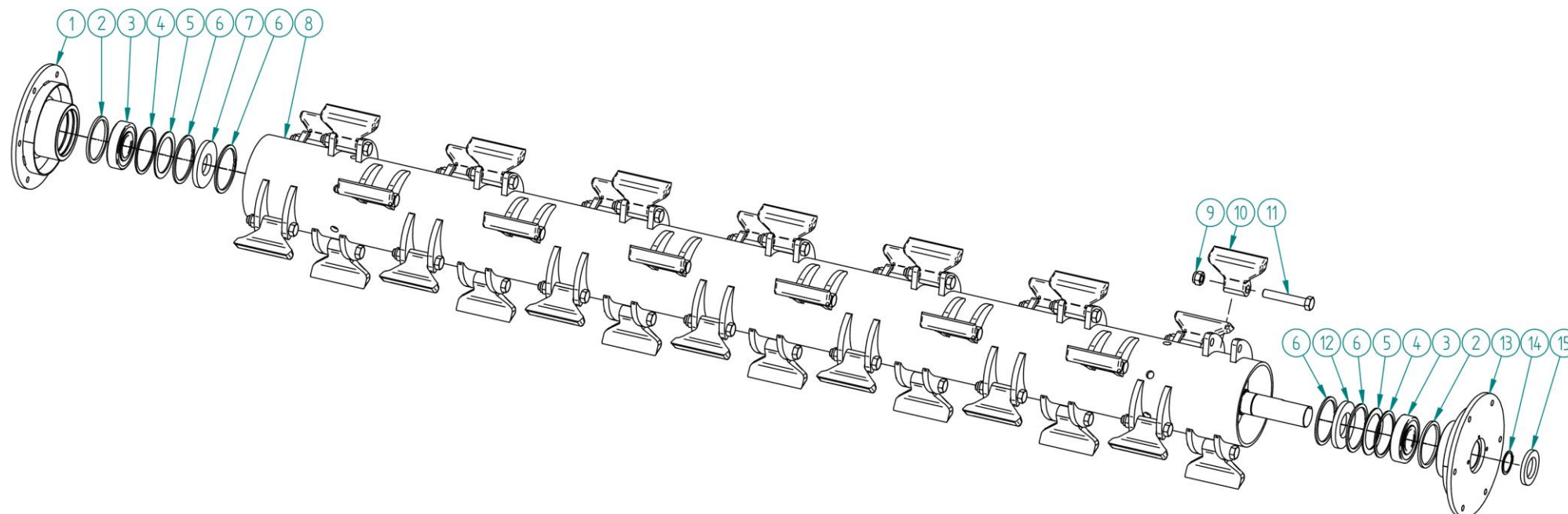
32.	Sprężyna	T003785	1
33.	Naciąg sprężyny	P301114	1
34.	Nakrętka M12 samokontruująca	T000291	2
35.	Podkładka powiększana M12 OC	T000442	2
36.	Pierścień osadczy Z35	T000412	1
37.	Podkładka 35,5x55	P301117	1
38.	Wpust pryzmatyczny 16x10x80	T003758	1
39.	Obudowa łożyska od strony wyższego boku kpl.	P301142	1
40.	Uszczelniaacz 55x90x10	T003773	1
41.	Zaślepka korpusu	P301098	1
42.	Złączka kątowa-obrotowa	T003763	1
43.	Przewód smarowania	T003576	0,12m
44.	Tulejka wkładana	T003575	1
45.	Smarownicza M6x1	T000645	1
46.	Złączka grodziowa	T003578	1
47.	Podkładka płaska M16 OC	T000460	4
48.	Podkładka sprężysta M16 OC	T000453	4
49.	Śruba M16x30-8.8 OC	T000779	4

7.3.1. Napinacz pasków



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Tuleja ślizgowa	T003779	1
2.	Część główna napinacza	P301074	1
3.	Łożysko 6209 2RS C3	T003766	2
4.	Rolka napinacza	P301069	1
5.	Pierścień osadczy Z45	T000414	1

7.3.2. Wał roboczy



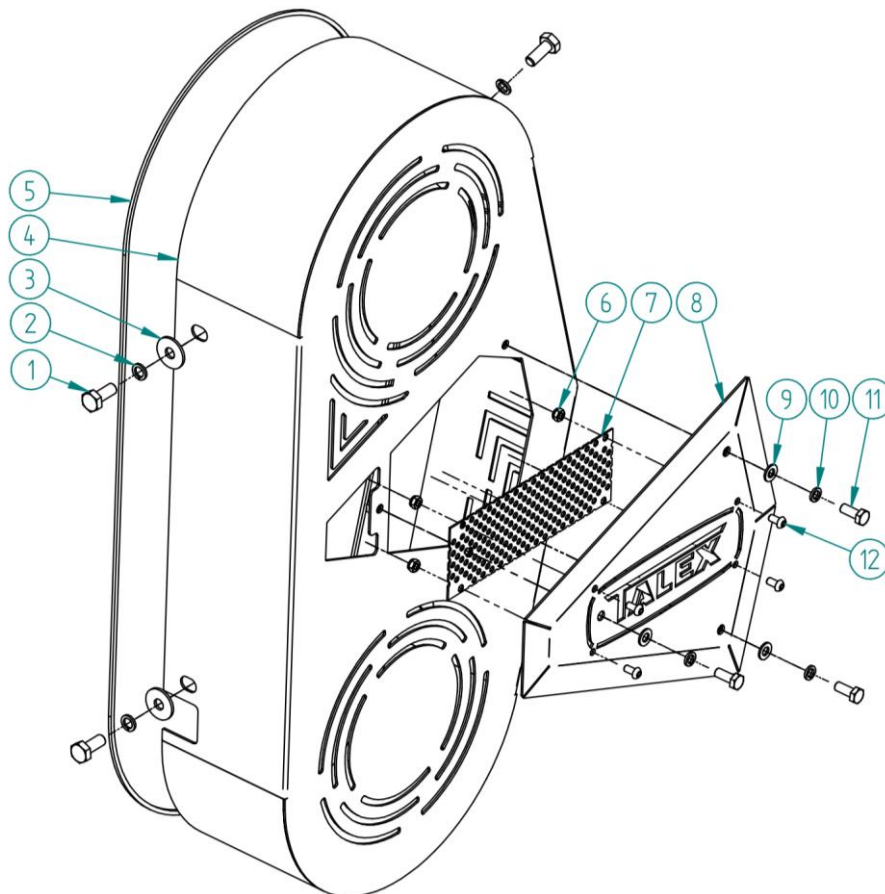


TALEX Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 9c
77-141 Borzytuchom
tel.: +48 59 821 13 40
e-mail: biuro@talex-sj.pl
www.talex-sj.pl

Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Obudowa łożyska od strony niższego boku	P301040	1
2.	Podkładka łożyska	P301029	2
3.	Łożysko 21311	T003767	2
4.	Pierścień dystansowy ø105	P301037	2
5.	Pierścień dystansowy ø92	P301036	2
6.	Pierścień osadczy W120	T003762	4
7.	Uszczelniaacz 55x120x12	T003776	1
8.	Wał roboczy spawany	P301030	1
9.	Nakrętka M20 samokontruująca	T000255	40
10.	Młotek*	T000226	40
11.	Śruba M20x120-wersja specjalna	T000849	40
12.	Uszczelniaacz 65x120x12	T003775	1
13.	Obudowa łożyska od strony wyższego boku	P301043	1
14.	Pierścień osadczy Z55	T000417	1
15.	Uszczelniaacz 55x90x10	T003773	1

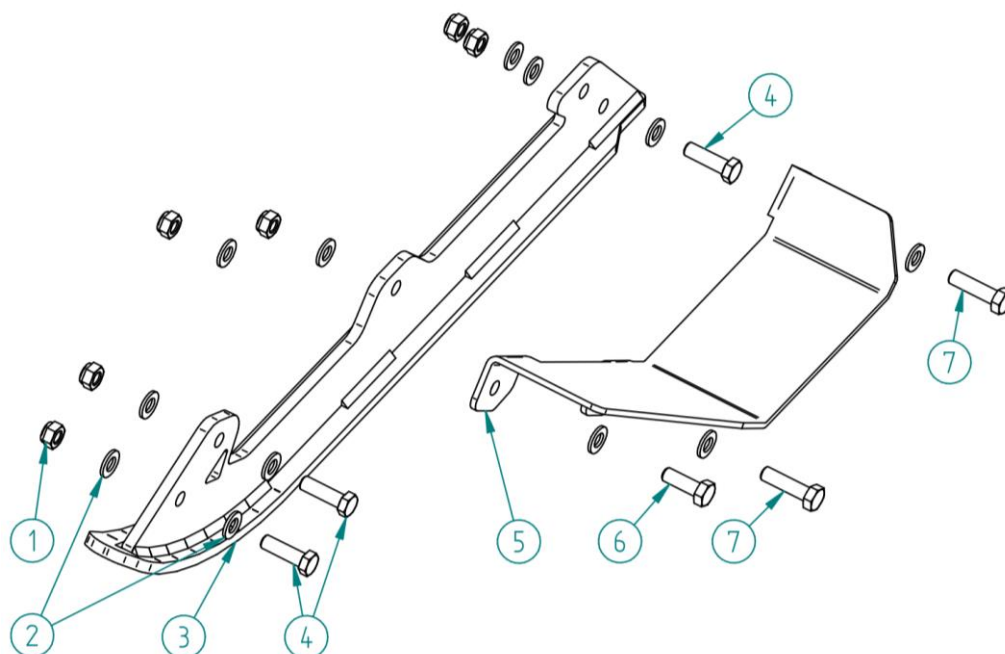
* wymiennie zamiast młotka występuje zestaw noży w którego skład wchodzi: tuleja dystansowa noża (2szt., indeks zakupowy: T001376), nóż (2szt., indeks zakupowy: T000306), tuleja 25x20,5x18 (1szt., indeks zakupowy: T000862). Szczegóły w rozdziale 5.4.

7.4. Ośłona przekładni pasowej



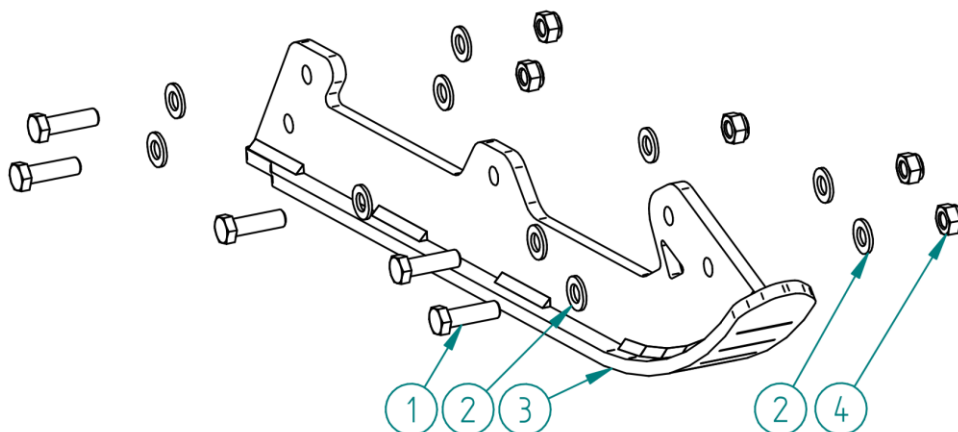
Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Śruba M10x25-8.8 OC	T000740	4
2.	Podkładka sprężysta M10 OC	T000450	4
3.	Podkładka powiększana M10 OC	T000457	4
4.	Ośłona pasków	P301090	1
5.	Ośłona krawędzi	T000356	1,8m
6.	Nakrętka M6 samokontruująca	T000297	4
7.	Perforacja kpl.	P301113	1
8.	Wizjer	P301112	1
9.	Podkładka płaska M8 OC	T000471	3
10.	Podkładka sprężysta M8 OC	T000455	3
11.	Śruba M8x16-8.8 OC	T000803	3
12.	Śruba z łbem kulistym M6x12-8.8 OC	T000940	4

7.5. Ślizg lewy i zderzak ślizgowy



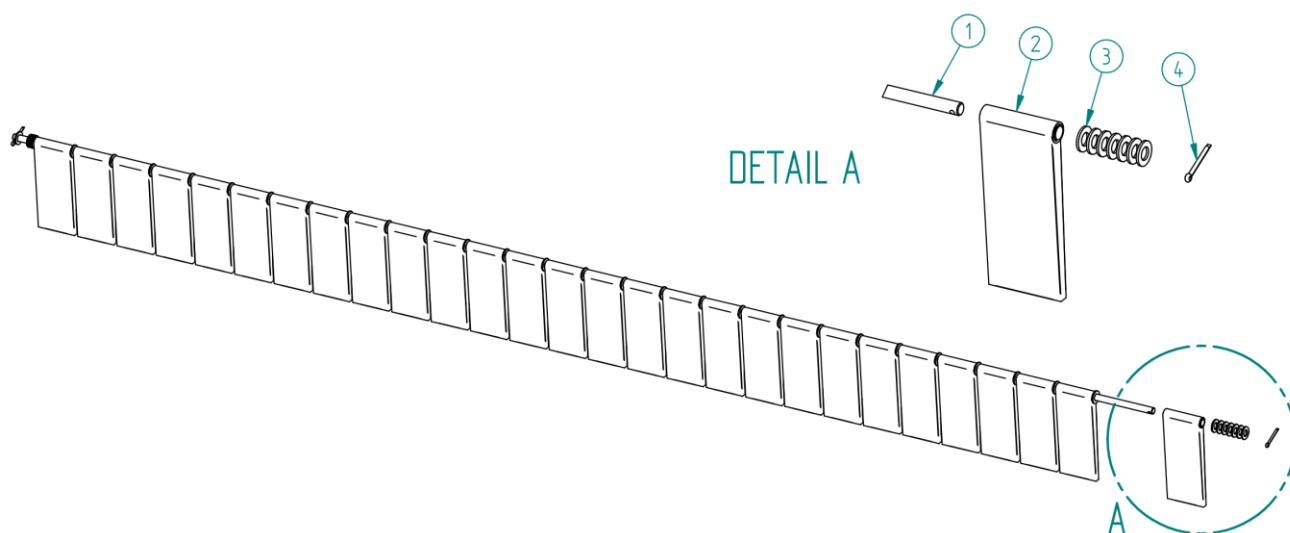
Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Nakrętka M12 samokontrująca	T000291	6
2.	Podkładka płaska M12 OC	T000458	12
3.	Ślizg lewy	P301070	1
4.	Śruba M12x40-8.8 OC	T000757	3
5.	Zderzak ślizgowy	P301101	1
6.	Śruba M12x35-8.8 OC	T000756	1
7.	Śruba M12x45-8.8 OC	T000758	2

7.6. Ślizg prawy



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Śruba M12x40-8.8 OC	T000757	5
2.	Podkładka płaska M12 OC	T000458	10
3.	Ślizg prawy	P301073	1
4.	Nakrętka M12 samokontrująca	T000291	5

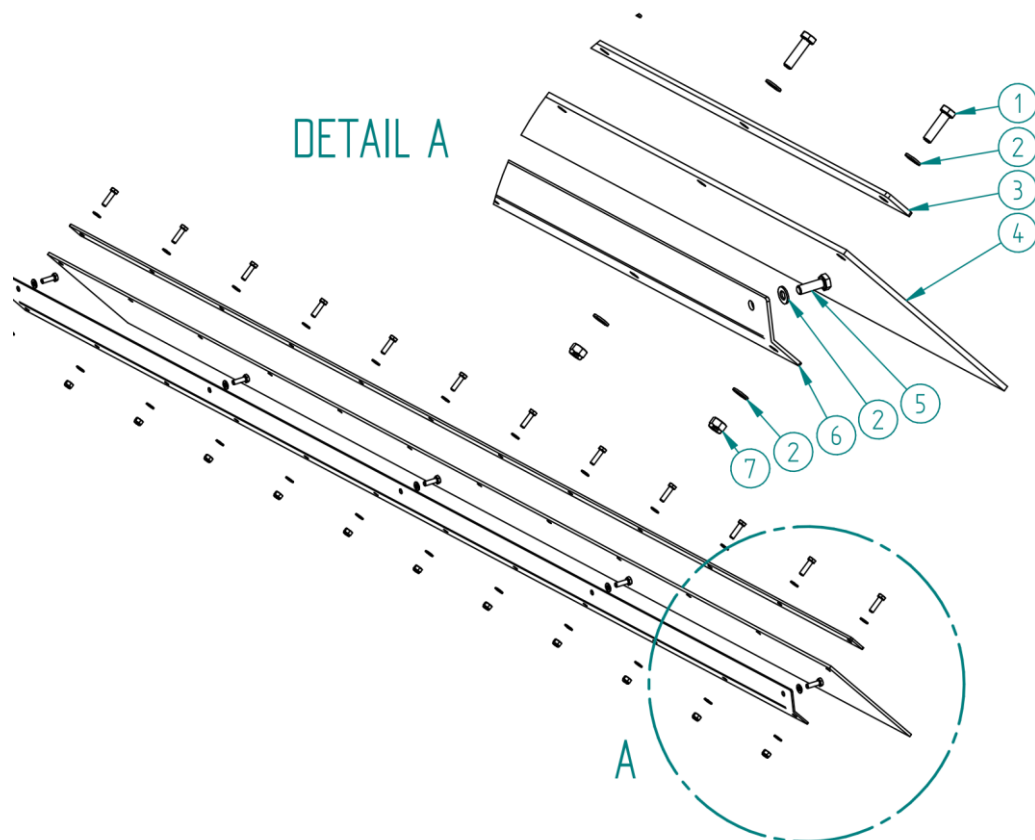
7.7. Kurtyna przednia



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Pręt kurtyny przedniej	P301079	1
2.	Ochroniacz kurtyny 90x210	T003807	28
3.	Podkładka płaska M14 OC	T000459	50*
4.	Zawlecзка 5x40	T000985	2

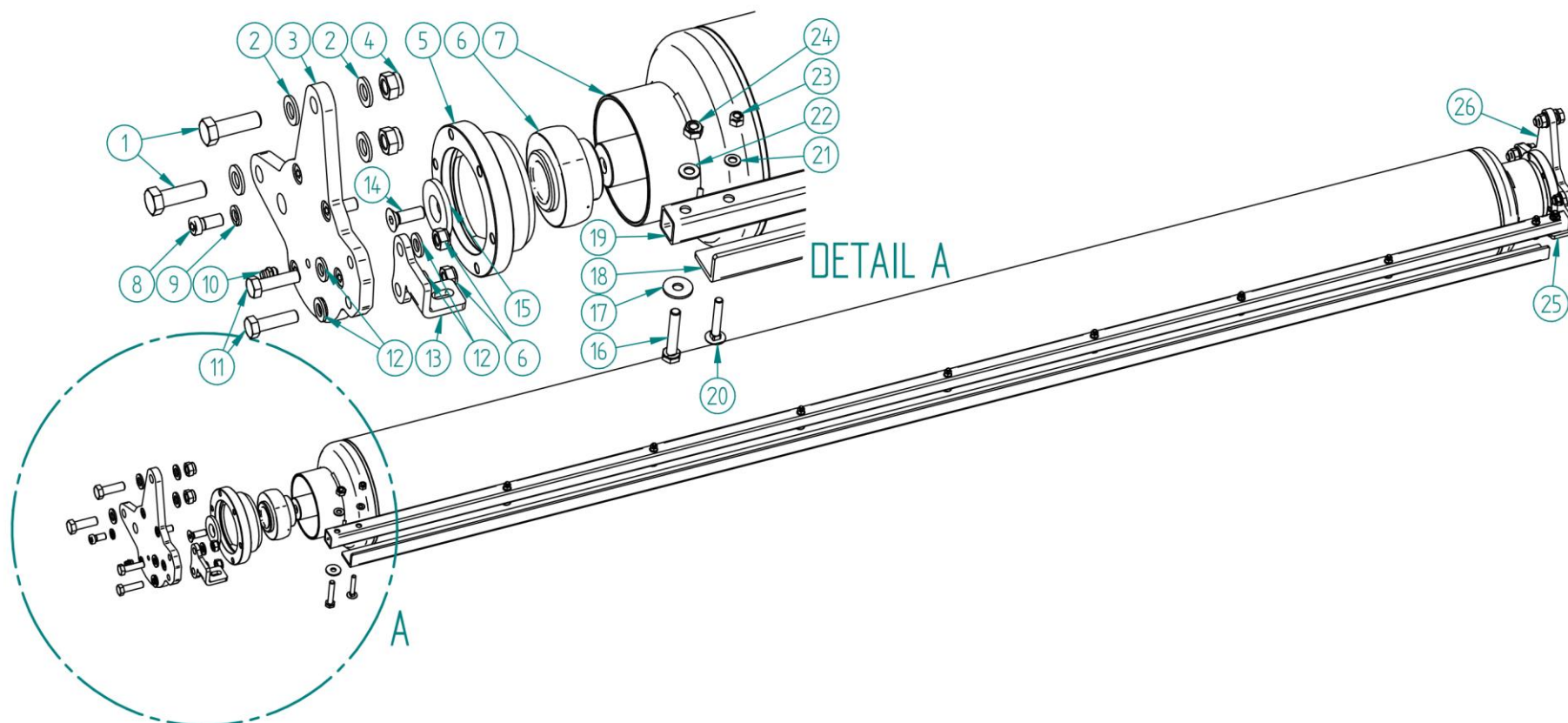
*ilość może się różnić, wynika to z konieczności regulacji kurtyny

7.8. Kurtyna tylna



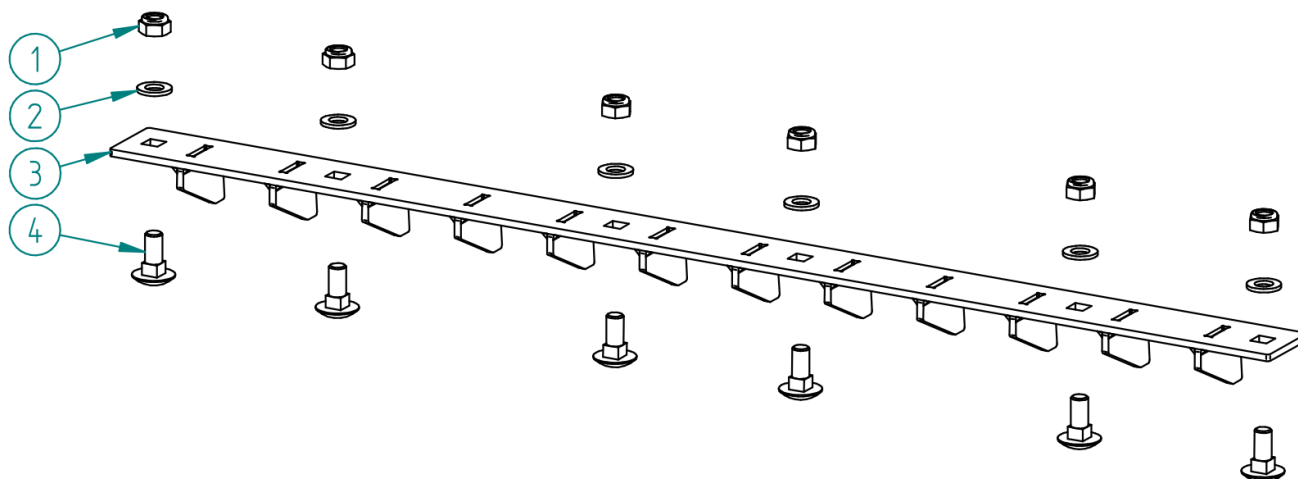
Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Śruba M8x30-8.8 OC	T000807	12
2.	Podkładka płaska M12 OC	T000471	29
3.	Płaskownik kurtyny tylnej	P301097	1
4.	Ośłona gumowa	P301096	1
5.	Śruba M8x25-8.8 OC	T000805	5
6.	Kątownik kurtyny tylnej	P301099	1
7.	Nakrętka M8 samokontrująca	T000256	12

7.9. Wał jezdny i skrobak



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Śruba M16x50-8.8 OC	T000781	4
2.	Podkładka płaska M16 OC	T000460	8
3.	Mocowanie wału jezdnego-strona lewa	P301077	1
4.	Nakrętka M16 samokontruująca	T000294	4
5.	Obudowa łożyska	P301106	2
6.	łożysko UC309	T003768	2
7.	Wał jezdny	P301080	1
8.	Śruba z łbem walcowym z gniazdem 6-kątnym M12x25-8.8 OC	T003529	12
9.	Podkładka sprężysta M12 OC	T000451	12
10.	Smarownicza M10x1	T000643	2
11.	Śruba M12x45-8.8 OC	T000758	4
12.	Podkładka płaska M12 OC	T000458	8
13.	Mocowanie skrobaka lewe	P301089	1
14.	Śruba z łbem stożkowym M12x35-10.9 OC	T002387	1
15.	Podkładka blokująca wału jezdnego	P301111	1
16.	Śruba M10x55-8.8 OC	T002282	2
17.	Podkładka powiększana M10 OC	T000457	2
18.	Kątownik skrobaka	P301105	1
19.	Profil skrobaka	P301088	1
20.	Śruba zamkowa M8x50-8.8 OC	T003761	9
21.	Podkładka płaska M8 OC	T000471	9
22.	Podkładka płaska M10 OC	T000456	2
23.	Nakrętka M8 samokontruująca	T000256	9
24.	Nakrętka M10 samokontruująca	T000292	2
25.	Mocowanie skrobaka prawe	P301118	1
26.	Mocowanie wału jezdnego-strona prawa	P301078	1

7.10. Przeciwnóż



Pozycja	Nazwa	Indeks	Ilość
1.	Nakrętka M12 samokontrująca	T000291	6
2.	Podkładka płaska M12 OC	T000458	6
3.	Przeciwnóż	P301020	1
4.	Śruba zamkowa M12x30-8.8 OC	T003765	6

8.Gwarancja

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny		Typ	
Rok budowy		KJ	

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym, który obowiązuje 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- Uszkodzeń mechanicznych maszyny po przekazaniu jej użytkownikowi;
- Niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania maszyny, w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi;
- Wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie;
- Wprowadzenia zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia z producentem;
- Pęknięć obudowy przekładni spowodowanej biciem wału;

Karta gwarancyjna jest ważna jeśli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat karty gwarancyjnej może być wydany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.

W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosi użytkownik.

Reklamacje użytkownik zgłasza w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia, bezpośrednio do sprzedawcy. Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do dnia naprawy.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z maszyny.

Gwarancja nie obejmuje elementów podlegających naturalnemu zużyciu takich jak przewody hydrauliczne, osłony z tworzyw sztucznych i gumy, ślizgi, wał roboczy, bijaki, noże, wał kopiujący, paski, elementy złączne, łożyska, tuleje i elementy ślizgowe.

Data sprzedaży: _____
(dzień, miesiąc, rok)

(podpis i pieczęć punktu sprzedaży)



EWIDENCJA NAPRAW GWARANCYJNYCH

Wypełnia producent

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Data zgłoszenia reklamacji: _____

Zakres naprawy i wymienione części: _____

Data załatwienia reklamacji: _____

Gwarancję przedłużono do dnia: _____

(podpis i pieczęć serwisu)

Deklaracja zgodności WE

W rozumieniu dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, załącznik II, 1.A

Producent: **TALEX Sp. z o.o.**

adres: *ul. Dworcowa 9C 77-141 Borzytuchom*

Niżej podpisany niniejszym deklaruje, że wyrób:

marka (nazwa handlowa):**TIGER**.....,

funkcja: koszenie traw, ścinanie chwastów i zarośli; mulczowanie i układanie rozdrobnionego pokosu (biomasy), niszczenie pozostałości po zbiorach roślin, rozdrabniania ściętych krzewów.

typ/model:**300**.....,

numer seryjny:.....**0001**.....,

spełnia wymagania następujących dyrektyw europejskich:

- **dyrektywa maszynowa 2006/42/WE** z 17.05.2006 r. (Dz.U. L 157 z 9.06.2006 r. str.24) oraz jej zmiana 2009/127/WE z 21.10.2009 r. (Dz.U. L 310 z 25.11.2009 r. str.29).

spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

- **PN-EN ISO 4254-1:2016-02** Maszyny rolnicze. Bezpieczeństwo. Część 1: Wymagania ogólne
- **PN-EN ISO 4413:2011** Napędy i sterowania hydrauliczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów
- **PN-EN 15811:2015-04** Maszyny rolnicze -- Osłony stałe i osłony blokowane, z ryglowaniem lub bez ryglowania osłony ruchomych części przeniesienia napędu
- **PN-EN 12100/2012** Bezpieczeństwo maszyn. Ogólne zasady projektowania. Ocena ryzyka i zmniejszenie ryzyka
- **PN-ISO 11684/1998** Znaki bezpieczeństwa i piktogramy zagrożeń
- **PN-EN ISO 14120:2016-03** Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych
- **PN-ISO 17101-2:2017-04** Maszyny rolnicze -- Badanie wyrzucanego obiektu i kryteria akceptacji -- Część 2: Kosiarki rotacyjne bijakowe
- **PN-EN ISO 4254-12:2012** Maszyny rolnicze -- Bezpieczeństwo -- Część 12: Kosiarki rotacyjne dyskowe i bębnowe oraz kosiarki bijakowe

oraz spełnia wymagania innych zastosowanych norm technicznych i specyfikacji

- Instrukcja 2022/08 w.02 INSTRUKCJA SPAWANIA MIG/MAG
- Instrukcja 2022/08 w.02 INSTRUKCJA MALOWANIA I NANOSZENIA POWŁOK LAKIERNICZYCH PROSZKOWYCH
- Instrukcja 2022/08 w.02 INSTRUKCJA ZAPEWNIENIA JAKOŚCI

Zgodność z wymaganiami dyrektyw i norm stwierdzono na podstawie badań przeprowadzonych przez:

SIMP Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich w Gdańsku.

Badania przeprowadził: mgr inż. Zbigniew Myszka – Rzeczoznawca SIMP Nr cert. 9763

Osoba odpowiedzialna do przygotowania dokumentacji technicznej: *Karol Jaworski. Adres: ul. Dworcowa 9c, 77-141 Borzytuchom*

Karol Jaworski
PREZES ZARZĄDU

Borzytuchom,

2024-07-29

miejsce, data

imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej



(8)

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Dworcowa 9C, 77-141 Borzytuchom
NIP: PL8420003742, Regon 770509121